

电解槽 退镀液铜离子回收铜设备

产品名称	电解槽 退镀液铜离子回收铜设备
公司名称	东莞市科宏机电设备有限公司
价格	69000.00/套
规格参数	加工定制:是 种类:电解 适用对象:铜
公司地址	中国 广东 东莞市 长安镇涌头管理区莞长路19号
联系电话	86-076985310853 13790136853

产品详情

资源回收及再生利用

微蚀液、酸、碱性蚀刻液循环回收、退镀液铜回收

-----针对pcb等行业设计研发的碱/酸性蚀刻液铜回收及再生回用、微蚀废液集中回收铜、微蚀液铜回收及再生回用设备、中水处理、超纯水处理、金回收、空气净化和废气处理系统设备、bdb有机废气处理系统及棕化线有机废水处理系统设备。

微蚀刻液循环回收、生产清洁、退镀液铜离子回收设备

我公司主要从事pcb的环保工程及生产设备，公司致力发展的台湾技术碱性蚀刻液循环再生铜回收系统、酸性蚀刻液循环再生铜回收系统、微蚀液循环再生铜回收系统、退镀液铜回收及智能电解黄金；废水回用系统、纯水系统、集尘机及空气净化系统等。所以长远而言，以上系统对于改善中国环境污染及资源再利用方面有着莫大的效益。

为各合作公司提供更好的服务，公司亦致力发展pcb领域内产品：碱、酸性蚀刻液铜回收、退镀液铜回收及智能电解黄金；白银回收机设备的研发、设计、生产、销售、安装和服务。该系统有着成熟的技术及自动控制优势，能将蚀刻液，微蚀液自动循环再生，不但可以降低线路板企业的生产成本，又能达到国家环保要求的清洁生产和节能减排。

蚀刻液再生后的再生液含铜量稳定，使蚀刻后的线路板品质更佳。

微蚀液循环回收设备可以循环回用微蚀液，处理过程不需要添加任何物料。回用时补加约1/2的氧化剂就能生产。达到既节约成本，又清洁生产，又能把微蚀液里的铜离子提取电解成铜块变卖，产生一定的效益。不需要回用时处理到 < 1g/l，排放到废水处理站再处理，就较易处理达标。收集后又可调节污水处理站的ph值。

生产在线安装的作为生产清洁铜离子回收的设备

铜离子小于30g/l排放标准小于2g/l时日处理能大于1500l

生产在线的微蚀刻液回用铜离子回收设备

满足50000m³的生产能力

退镀硝酸铜回收设备：

一直以来,我公司,以技术成熟,品质优良,性能可靠,价格优势取胜市场.公司拥有先进的生产设备,齐全的检测手段,高素质的管理人员和一班从事pcb行业20多年的技术人员,特别在线路板环保行业方面,有丰富的从业经验。

公司以稳定的技术,优质的产品,满意的服务,共赢的经营理念正为你时刻准备着。多年来受到业界鼎力支持,并在公司所有同仁的共同努力下,公司得到稳步发展。公司的发展和壮大都是依托优质的产品质量和准确的交货周期,所以我们深知质量就是企业的生命,没有质量,便没有企业的一切!目前,公司正在申请iso9001国际质量管理体系的认证,sgs国际产品安全认证。并通过培训教育,调动和激发全体人员参与质量工作的积极性和创造性。

酸(碱)性蚀刻液-铜回收铜

酸性蚀刻设备回收系统-sx萃取透明缸：

酸性蚀刻设备回收系统-sx萃取透明缸 ->概述

印制线路板(pcb)行业是一个对环境污染性较大的行业,他在内外层前处理线(棕;黑化线),pth线,图形电镀线,黑孔线,化银线,化锡线,化金线,喷锡线,osp线等。各站生产工艺过程中会产生大量的失效微蚀废液,该废液中富含铜(15~30g/l)、传统处理方法是把失效微蚀液排入环保污水处理,增加了污水处理难度及处理费用。或付费给环保公司回收处理,特别是保养换缸时一次排放量过多,直接导致至污水处理不达标,且换缸时严重影响生产进度,浪费人力和物力。其中大量h₂so₄,nps液体得不到有效利用,造成资源浪费,特别对线路板厂没有一点效益。为此我司引进国外先进技术及采用专业物料,针对“微蚀液生产工序”专门设计制造本“循环系统”。本“循环系统”采用先进隔膜电解技术,对废液进行铜离子及氧化剂的浓度进行调整,使其重新恢复微蚀功能。对微蚀工序产出的液体废物进行有效处理并回收回用,帮助企业达到清洁生产之要求。本“循环系统”与蚀微槽连接后自动循环工作,不需停产装机,使微蚀工序成为即达到清洁生产的要求又大大降低生产成本并获得巨大的经济效益和环保效益,可为企业实现,回用、降耗、环保、获益的可持续发展的目标

我司是回收铜设备的研发、设计、生产、销售、安装和服务的专业企业。该

系统有着成熟的技术及自动控制优势,能将微蚀液自动循环再生,不但可以降低线路板企业的生产成本,又能做到国家要求的清洁生产和节能减排。而且再生后的微蚀液含铜量稳定,使微蚀后的线路板品质更佳。

公司拥有先进的生产设备,科学齐全的检测手段,高素质的管理人员和专业的技术人员,创建行业内最具竞争力的企业,为pcb行业提供高素质的服务。公司秉承“质量为本、技术创新、服务至上”的企业精神,从务实求真和与客户双赢的角度出发,以诚信的经营理念为宗旨,而赢得客户的信赖,在满足清

洁生产、节能减排和保护环境的社会发展趋势下，愿与您共同寻求可持续发展道路，因为专业所以更好，让我们携手走向明天的成功和辉煌

酸性蚀刻设备回收系统-sx萃取透明缸 ->系统简述

蚀刻液回收再生系统]设备采用萃取油硫酸自来水将蚀刻液铜离子萃取出来，再把铜离子带到电解缸直接把蚀刻液的铜离子电解成铜还能把用后液的低铜15%再生回用，能减省子夜的成本。”

蚀刻液铜回收再生系统设备是一套高新科技环保型、全自动封闭式系统，使用寿命长，能为贵公司创造丰厚的经济效益，环保效益和生产效益，其主要功能和特点表现如下：

(1) 将用后液进行再生，经再生后的蚀刻液可以循环使

(2) 将蚀刻液中的铜离子进行回收,还原成高纯度(含铜量99.95%)以上的电解铜，铜回收率100%；使铜离子控制在5-35g/l(或贵司工艺要求理想范围)之间。使蚀刻机的板均一而稳定使用。

(3) 蚀刻液铜回收设备所在用的面积75平方米。

电解槽：

蚀刻铜回收设备电解出来的铜：

"电解槽 退镀液铜离子回收铜设备"的冶炼工艺为湿法提取，型号是LD-0013，适用对象为铜，规格是定制，品牌为LD，用途是回收再利用，种类为电解，加工定制是是，作业方式为电解