# 中茂供应 高强度耐磨钢板

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 中茂供应 高强度耐磨钢板 |
| 公司名称 | 扬州中茂液压机械有限公司 |
| 价格 | 2500.00/平方米 |
| 规格参数 | 材质:q235+法奥迪焊丝<br>产地:扬州<br>规格:(8+8)mm |
| 公司地址 | 江苏省扬州市江都区武坚工业园区 |
| 联系电话 | 86-0514-86859455 18752796199 |

# 产品详情

你用过这样的钢板吗？表面既有超常的耐磨高硬刚性、主体又有抵抗强烈的冲击韧性。

1、提高经济效益：提高设备作业率，减少停产检修损失，提高产能，增加效益。

2、降低生产成本：减少工人数量，一次投资长期受益，性价比高。

3、改善生产环境：堵截跑冒滴漏，辟免环境污染，有利于厂区环境整洁。

4、保护工人健康：减少工人在恶劣环境工作机率，减少高空和狭小空间作业，降低工作强度。

5、社会效益显著：减少铸造合金板与普碳板的浪费，节省贵重合金用量，科技进步带来综合社会效益。

耐磨堆焊复合钢板，是一种现代新型复合式的耐磨钢板材料，在工业发达国家，从60年代就开始推广使用。随着我国科技进步和市场经济发展的需求，耐磨堆焊复合钢板的特殊性能与实用经济价值，现在逐步已被一些大型工矿企业有着超前意识的管理者所认识和使用，并给企业创造了可观的经济效益。

中茂耐磨是中国目前较大的耐磨堆焊复合钢板生产厂家。主要产品在国内10多个省市销售,并远销国外数个国家，如印度、土耳其、意大利、越南等国。我公司是于2006年从德国法奥迪公司引进的先进技术和生产公司，并采用法奥迪进口焊丝制作复合式耐磨钢板。

其综合性能如下：

1、超常抗磨性能比：磨损试验表明碳化铬堆焊耐磨复合钢板的耐磨性比普通钢板高10-30倍，比铸造不锈钢、高锰钢高5倍，比铸态高铬铁高1倍，与陶磁大致相等。hrc≤63

2、高抗冲击性能比：由于母材采用q235a软钢基板，表面采用了碳化铬多元素耐磨堆焊复合超硬材料。充分体现了复合材料既有超常耐磨性又有抗冲击韧性的双重优点。这是铸态耐磨材料所不及的。（传统铸件抗冲击性较差，较脆易断裂）

3、方便加工性能比：维修工可以任意的按现场尺寸下料成型(等离子切割)，很方便的把耐磨钢板拼焊在磨损机件表面(碳钢面)，也可以加工成沉孔用螺栓连接在构件上。也可以向内冷弯曲成型如：耐磨管道、除尘弯头、各种异型天圆地方等板材构件。（铸件耐磨板是不可以用焊接方法装配的，铸钢也难铸出大面积耐磨板材，另外传统铸件都很笨重，因为防止变形都设计有加强筋）

4、高性能低成本比：采用耐磨堆焊复合钢板虽然成本提高，价格比普通钢板约高3-5倍，比高铬不锈钢铸件便宜25%。但综合考虑机件的使用寿命、减少了维修费、停机欠产等一切人力财力的损失等，由于材料的合理利用，其性能给生产带来的是成倍的收获。

行业应用范围：

钢铁工业：受料斗衬板、布料器溜槽、风机叶片耐磨衬板、除尘弯头管道、锤破机衬板、四辊辊皮、单辊破碎主轴、蓖板堆焊修复、出渣溜槽、布料圆盘、振动给料器衬板、振动筛衬板、矿料堆取料斗、铲斗车刀口板、水渣输送耐磨部件。

电力工业：风机叶片、燃烧器管线、输料槽和料斗内衬、破碎机部件、磨煤机部件、出灰管、空气处理系统和运输机。

水泥工业：立磨磨辊及磨盘的堆焊修复、冲击盘、管道，泵壳、磨机内衬、破碎机零件、出渣槽、各种底盘、振动筛衬板。

造纸工业：旋流器内衬、螺旋输送机、输料槽及漏斗、风机叶片、转换导管、过渡弯头。

采矿工业：卡车货槽衬板、料斗内衬、输料槽内衬、破碎机部件、盖板、耐磨棒耐磨板。

煤处理业：输料槽、料斗、破碎机零件和衬板、输煤管道、弯头、泵体。

耐磨堆焊复合钢板经得起最恶劣的工矿环境、日复一日、年复一年的考验，可用来制造最高质量的耐磨设备和备件，并最大限度地提高它们的使用寿命，最大限度地降低故障风险，从而最大限度地提高设备作业生产能率。

常用厚度：5＋3 6＋4 6+6 8＋6 8+8 10＋6 10+8 10+10 14＋6 20＋10

常用尺寸：3米*1.5米

特殊厚度与尺寸可按图纸要求加工，可根据客户要求制作沉孔、或者基层焊接螺柱，用于与母体的连接。

"中茂供应 高强度耐磨钢板"的材质为Q235+法奥迪焊丝，产地是扬州，规格为(8+8)mm，用途是各类磨损严重之场合，品名为耐磨板