

南通一体化污水处理设备酸洗废水处理优质服务

产品名称	南通一体化污水处理设备酸洗废水处理优质服务
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	58000.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

针对该炼油厂地处毛乌素沙漠边缘，水资源匮乏，及污水处理场外排污水悬浮物高、呈碱性等特点，依据污水深度处理各种工艺法特点，参照国内外类似污水处理的成功经验，对于中水回用装置，最终选用超滤+电脱盐处理工艺，设计处理量为300m³/h。

工艺流程为达标污水储存于前段处理单元监测池中，通过泵送入多介质过滤器，多介质过滤器装填石英砂和无烟煤，石英砂和无烟煤可以过滤去除大部分的悬浮物和少量的大分子胶体，同时可去除水中部分的COD。多介质过滤器设置反洗水泵和空气擦洗设施。多介质过滤器的产水(带压)进入超滤装置，超滤装置内有PVDF中空纤维膜丝，去除几乎全部的悬浮物以及部分胶体，超滤装置也设有反洗、空气擦洗设施和化学加强反洗、化学清洗装置。超滤装置的产水进入EDR(电渗析)装置，EDR装置通过频繁倒极的极板和极板上铺设的阴阳离子膜片对水中的离子进行选择性的吸附，达到软化的目的，最终EDR产水进入回用水池，系统内超滤装置、EDR装置的反洗浓水外排至污水管道送至市政污水管网中。回用水用于循环水场循环水补充水，设计产品水质满足《城镇污水再生利用工程设计规范》(GB50335-2002)中再生水回用于循环冷却水的水质要求。

滤后水质指标代表污水处理的效果，是后序流程水质达标的最根本保证，滤后水质持续稳定合格，对注水干线、滤罐、井筒不会产生二次污染，因此污水处理的平稳与否是决定注水水质的源头。但影响水质的因素是多方面的，应通过技术的进步和工艺优化提高污水处理效果，保证滤后水质的持续稳定，为后序流程提供合格的水源。

1、水质产生二次污染问题的原因

1.1 管网材质对水质的影响

注水井投产以来，注水管网采用过钢骨架聚乙烯复合管、高压玻璃纤维管、连续增强塑料复合管、无缝钢管等材质，服役时间最长的为无缝钢管，已服役十五年，其它材质管道服役1-12年不等。根据不同管材，对井口悬浮物与注配间对比分析，防止污水残留污染，选取4个注清水的注配间取样，注配间取样悬浮物含量在0.6mg/L以内，井口取样化验，悬浮物含量在0.9mg/L以内，差值在0.3mg/L以内，可以表明，

不同材料的管线，悬浮物都有不同程度的提高，但不明显，不能构成污染水质的主要因素。

1.2 liuliang突变对水质的影响

污水在管线输送过程中，有两种情况，一是水体对管壁冲刷作用，是增加水体浊度的过程；二是水体悬浮物向管壁附着或沉淀作用，是水体自净的过程。当流速较大时，冲刷作用大于沉淀作用，表现为浊度升高；当流速较小时沉淀作用大于冲刷作用，表现为浊度降低，水中各种物质容易沉积而污染水质。

根据这一特点，冲洗支线采用加大liuliang的方法进行冲洗，冲洗前悬浮物含量为9.44mg/L，15分钟后，liuliang增加到0.45m³/min，水质变黑，悬浮物含量上升至42.17mg/L，30分钟后，水质悬浮物含量降低，持续2小时后，悬浮物含量将至3.0mg/L，可见该方法可以有效的冲洗管线，降低悬浮物含量。

1.3 回流污染对水质影响

(1) 泵压低倒流。

当注水井油压高于汇管压力时，就会产生注入水倒流的现象，倒流后，会污染整个汇管，使注配间管辖的注水井水质全部变差。如果倒流时间过长，倒流回的污水含油超过8mg/L的标准，会造成liuliang计的堵塞。

(2) 放溢流。

放溢流是常用的一种泄压和冲洗水嘴的手段，主要是靠井底的高压水，冲洗水嘴，解决水嘴堵塞的情况。取放溢流井溢流水质样，悬浮物含量高达13.12mg/L，含油量高达60.46mg/L，放溢流结束后，如果不能对注水井和管线彻底冲洗，启注后，悬浮物和含油量超标的水被注入地层。

1.4 停留时间

对于没有及时排空死角和三通等位置，存在着死水的情况，随着停留的时间延长，水质剧烈恶化，透明度降低。

2、预防注入水质二次污染的措施

2.1 定期冲洗干线，有效减少悬浮物含量

2013年开始使用气压脉冲的方式冲洗干线，气压脉冲冲洗管线，是利用空气的可压缩性，使高压气体以一定的频率进入管道，在管道内形成间断的水气流，随着空气的压缩和扩张，使管道内的水气流的频率变化，将管道内壁生长的垢片被冲下，并随着高速气水流被排出，冲洗后悬浮物含量可低于2.5以下，冲洗效果明显。

2.2 冲洗支线，进一步防止悬浮物含量

注水支线计划每年冲洗两次，随周期洗井，一并冲洗支线，防止洗井合格后，管道污染水质。冲洗支线采取加大liuliang的方法冲洗，用高压泵车接通注配间排空流程，将高liuliang清水打入注配间注水汇管，冲洗哪口井，则拆除该井liuliang计内部的叶轮，防止降低liuliang，注配间导入正常注水流程，井口关闭总生产闸门，打开测试阀门做为出口，出口进排污罐车。冲洗时，都会产生一段悬浮物最高值，可以看出，水流速的改变，可以将管线内部的杂质冲出，冲出后，悬浮物含量进入“平滑期”，悬浮物含量进一步下降，需用大量清水替挤，替挤后效果不明显，主要原因是进口水源的污染，悬浮物含量超标，导致出口悬浮物含量超标，目前做法是，冲洗后启注水泵，用正常注水流程顶替管线内污染水。