

(尼龙PA66代理)美国杜邦PA66

产品名称	(尼龙PA66代理)美国杜邦PA66
公司名称	上海可域塑化有限公司
价格	.00/件
规格参数	杜邦PA66:中国授权 PA66:型号齐全 美国杜邦:全国配送
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338-1号1478室
联系电话	13611909968 13611909968

产品详情

代理商尼龙PA66分类：加纤10% 13% 15% 20% 25% 30% 33% 35% 40% 42%加纤PA66。耐高温PA66 增强级PA66 阻燃级PA66 高流动PA66 高刚性PA66 耐磨PA66 高强度PA66 热稳定性PA66 标准级PA66 耐老化PA66 抗化学性PA66 高抗冲PA66 耐候PA66。

可域授权代理PA66美国杜邦：101F

可域授权代理PA66美国杜邦：101L

可域授权代理PA66美国杜邦：FR15

可域授权代理PA66美国杜邦：ST801

可域授权代理PA66美国杜邦：FR10

可域授权代理PA66美国杜邦：FR50

可域授权代理PA66美国杜邦：70G13L

可域授权代理PA66美国杜邦：70G33L

可域授权代理PA66美国杜邦：103FHS

可域授权代理PA66美国杜邦：103HSL

可域授权代理PA66美国杜邦：70G13HSL

可域授权代理PA66美国杜邦：70G33HSL

可域授权代理PA66美国杜邦：70G20

可域授权代理PA66美国杜邦：70G30

代理商优势: 证书齐全，正规渠道，交易灵活，价格合理，质量优异，当天下订当天发货。

代理商优点：可根据客户要求，为客户提供：原厂SGS，出厂证明，材质报告，UL黄卡、等。

PA66加工工艺：

干燥处理：由于PA66很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80℃ 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露**过8小时，建议进行温度为105℃ ，8小时以上的真空烘干。

融化温度：230-280℃ ，对于增强品种为250-280℃ 。

模具温度：80-90℃ 。模具温度很显著地影响洁净度，而洁净度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80-90℃ 。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20-40℃ 的低温模具。对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80℃ 。

注射压力：一般在750-1250bar之间（取决于材料和产品设计）

注射速度：高速（对增强材料要稍微降低）

流道和浇口：对于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot T$ （这里T为塑件的厚度）。 如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的较小直径应当是0.75mm。

上海可域贸易有限公司原料原料可配送（江浙沪1天，其它省约3天可达），价格合理，货源充足，当天订货即发货，可提供出厂SGS、COC、FDA材质报告、UL黄卡、ISO、ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)、材质物性等资料报告

售前服务

咨询服务：随时欢迎广大新老客户来电咨询，所括材料的价格，原厂授权代理型号证书齐全产品种类齐全，甚至是市场相关信息，可域塑化将为您们提供的服务。

试料服务：在大量采购之前，可域塑胶公司可以为您提供样品试料。

推荐服务：可域公司会根据客户要求，运用自身的知识为客户推荐适合客户的材料。

供货服务：我们公司在要客户下订单后**时间发货，急客户之所急，并选择适合的发货方式，包括物流方的选择等。

售后服务

跟踪服务：若是物流发货，请及时检查到货是否有破包、潮湿，原料外漏等现象。如货物未及时到达请及时联系我们。

诚信服务：可域塑胶保证提供的产品全是原厂原包。

开具发票：我司可以根据客户要求开具相应税点的发票。

物流通知：江浙沪25KG我司会安排快递内送到、一吨以上、我司会安排物流运输、外省2到3天到达。