

# 南京杰斯达TSJ-75B双螺杆挤出造粒机

产品名称	南京杰斯达TSJ-75B双螺杆挤出造粒机
公司名称	南京杰斯达挤出设备有限公司
价格	288000.00/台
规格参数	品牌:杰斯达 型号:75 产品别名:挤出机
公司地址	江苏南京市江宁区淳化工业园区
联系电话	13770963306

## 产品详情

zy-75双螺杆挤出机组配置说明一、zy - 75机组主要技术参数：1) 主机长径比： $l/d=40:12$  2) 主机材质：筒体为双金属衬套结构，耐磨层为a-101硬质粉末合金；螺纹元件为w6mo5cr4v2高速工具钢，高温真空炉淬火处理；3) 主电机功率：110kw（交流电机）；4) 主机螺杆转速：50 ~ 600rpm；5) 主机加热功率：~ 70kw；6) 总装机功率：~ 150kw；7) 生产能力：200—500kg/h（视工艺不同而产量不同）8) 生产物料为二、供货范围：2.1 供货范围数量说明价格（rmb）货款：面议！， 1zy-7

5主机包括：1台交流电机交流调速器调速，电机功率110kw，螺杆转速最大600 rpm 1副联轴器联接电机和传动箱1台 传动箱扭矩 $2 \times 1270\text{nm}$ 1套 加工段，长径比 $l/d = 40$ 筒体带双金属衬套（硬度hrc60-62），螺杆元件为耐磨材料（硬度hrc58-60）1套 筒体水冷系统的管线1副zy 75的拉条切粒机头包括机头体、机头加热器、模板等1套 电气控制系统仪表1套 换网器，液压换网 上下换网为全铜材1套 标准容积式喂料机交流电机，功率1.5kw1套 标准筒体水冷却系统通过循环水来冷却筒体，含热交换器、水泵功率0.55kw、不锈钢水箱；1套 标准真空系统含水环式真空泵及真空冷凝罐等2水冷拉条切粒系统包括：不锈钢冷却水槽1台，长6米，6套附件吹干机1台，功率3kw3) 悬臂式500型切粒机1台，电机功率7.5kw3备件：1螺杆元件：长度300mm，调试机配备2输入输出油封：6件3排气室“o”型圈；3件4专用工具及铜棒：1套5石棉手套：2付6口模：1件7定刀、胶辊：各1件 2.2机器规格2.2.1 喂料系统 1) 主喂料机系统电机功率1.5kw，电机与喂料减速机采用直联式，喂料体特殊加长结构，喂料电机采用交流电机。

2.2.2 双螺杆主机螺杆直径 71mm，槽深12mm，主机长径比 $l/d = 40$ ；螺杆元件与芯轴采用渐开线花键联接，承载能力高，安装拆卸；螺杆转速50 ~ 600rpm；主电机皖南电机，功率110kw，调速装置采用台湾台达变频器每节筒体单独温控，筒体第5节为开口筒体,第9节为真空排气；筒体加热器：第一,二,三区和机头为铸铜加热器，其余为铸铝加热器，换网，机头为总加热功率~70kw；主机传动箱减速及扭矩分配部分合为一体，采用平行三轴式设计，结构紧凑；在减速,扭矩分配,两根输出轴径轴承均使用进口轴承,该齿轮箱根据国内专业院校审核后提出的建议,由我公司自行研发，从齿轮,轴的材质,加工精度及油冷却方式等方面进行改进完善,使其性能更优异，使用寿命延长；软水冷却系统水泵电机功率0.55kw，采用外置式冷却水箱；油润滑系统油泵电机功率0.75 kw；主机排气系统采用外置式独立真空排气装置,水环真空泵电机功率2.2kw；软水进回水管均为不锈钢

材质,各筒体进水调节阀为不锈钢阀。2.3水冷却系统及管线该系统用来冷却zy-75筒体,喂料筒体的冷却依靠截止阀实现,采用美国vmi该部分包括:一个进水总管一个回水总管

两阀需对调位置一个手动控制区自动控制区数按照配置一个旁路2.4 zy 75拉条切粒机头该部分包括:通过电加热器加热可更换的口模,孔数17,孔径4 mm1个温度测量点,包括一个温度传感器1个熔体温度测量点,包括一个熔温传感器1个熔体压力测量点,包括一个熔压传感器2.5电仪控制系统电气柜结构参照西门子标准设计制作,空间宽敞,利于通风散热或维护检修,电气柜上置2台风冷装置增强散热功能,确保电气控制系统的安全运行;主机电流值采用日本rkc显示器,且与主机联锁,实现过电流瞬间保护停车;主机联锁保护功能 a)主机与主机风机联锁;b)主机与喂料机联锁保护;c)主电机过流、堵转等故障报警、停机保护;4)机头设有熔体压力及熔体温度显示,其中熔压与主机联锁,实现超压保护。电器元件主要品牌编号名称厂家1温控表日本rkc2电流表品牌3变频器台达变频器4主断路器施耐德5马达开关,中间继电器,接触器西门子6主机接触器西门子7主电机西门子,贝得三、提供的技术资料1、螺杆组合图,2、zy系列机械使用说明书3、zy系列电气使用说明书4、各种外购件使用说明书5、全套产品装箱单6、合格证四、技术培训 机组运抵甲方后,甲方按照乙方提供的说明书中要求,使机组安装就位,乙方派机械、电气调试工程师现场指导调试试车,试车的物料由甲方提供,试车的工艺条件以甲方为主,双方协商,试车合格后,甲方向乙方调试人员出具书面调试报告。乙方负责在甲方现场为甲方免费培训操作及维修人员,试车的水电气公用工程条件由甲方设计施工,乙方提供必需的技术文件。五、检查、验收 设备出厂前,甲方带物料在乙方现场进行出厂前的验收试车,验收合格后设备出厂,设备运输由乙方负责,设备运抵甲方后,甲方按照乙方提供的装箱单清点验收,甲方将机组就位后,乙方即派调试人员到位。六、售前、售后服务 免费进行技术交流,乙方如实全面介绍产品性能,并根据经验向甲方推荐设备的配置,乙方对所供产品向甲方提供水电气公用工程条件设计必需的技术文件,产品自验收之日起,乙方对所售产品凡因设计制造引起的设备故障实行一年的免费保修,并免费为甲方提供加工物料在螺杆组合,产品使用的技术服务,一年之后,对更换的零部件以成本价供应,并长期提供备品备件服务,如设备出现问题,需我方人员到达现场时,48小时内到达。

"供应南京杰斯达TSJ-75B双螺杆挤出造粒机"的产品用途为塑料加工,螺杆数是双螺杆,电动机功率为110(kw),适用原料是PE,pp,PS,TR,TPE,TPR,TPV,pet,PVC,EVA,abs,钙母,钙母料,电线料,碳黑母料,产品别名为挤出机,型号是75,规格为75,品牌是杰斯达,生产能力为400kg-600kg(kg/h)