

河北直线电机机床 匠准数控机床

产品名称	河北直线电机机床 匠准数控机床
公司名称	江苏匠准数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴江区黎里镇临沪大道3335号
联系电话	17751226597 17751226597

产品详情

工作中

- 1、坚守岗位，精心操作，不做与工作无关的事。因事离开机床时要停车，关闭电源、气源；
- 2、按工艺规定进行加工。不准任意加大进刀量、磨削量和切（磨）削速度。不准超规范、超负荷、超重量使用机床。不准精机粗用和大机小用；
- 3、刀具、工件应装夹正确、紧固牢靠。装卸时不得碰伤机床。找正刀具、工件不准重锤敲打。不准用加长搬手柄增加力矩的方法紧固刀具、工件；
- 4、不准在机床主轴锥孔、尾座套筒锥孔及其他工具安装孔内，安装与其锥度或孔径不符、表面有刻痕和不清洁的顶针、刀具、刀套等；
- 5、传动及进给机构的机械变速、刀具与工件的装夹、调正以及工件的工序间的人工测量等均应在切削、磨削终止，刀具、磨具退离工件后停车进行；
- 6、应保持刀具、磨具的锋利，如变钝或崩裂应及时磨锋或更换；
- 7、切削、磨削中，刀具、磨具未离开工件，不准停车；
- 8、不准擅自拆卸机床上的安全防护装置，缺少安全防护装置的机床不准工作；
- 9、液压系统除节流伐外其他液压伐不准私自调整；
- 10、机床上特别是导轨面和工作台面，不准直接放置工具，工件及其他杂物；
- 11、经常清除机床上的铁屑、油污，保持导轨面、滑动面、转动面、定位基准面和工作台面清洁；

12、密切注意机床运转情况，润滑情况，如发现动作失灵、震动、发热、爬行、噪音、异味、碰伤等异常现象，应立即停车检查，排除故障后，方可继续工作；

13、机床发生事故时应立即按总停按钮，保持事故现场，报告有关部门分析处理；

14、不准在机床上焊接和补焊工件。

工艺的可能性是指机床能适应不同生产要求的能力。通用的机床可以完成一定尺寸范围内各种零件多工序加工，工艺的可能性比较宽，因而其结构相对复杂，适应于单件的小批量生产。专门使用机床只能完成一个或几个零件的特定工序，其工艺的可能性较窄，直线电机机床，适用于大批量生产，可以提高生产率，保证加工质量，简化机床结构，降低机床成本。专用机床中有一种以标准的通用部件为基础，配以少量按工件特定形状或加工工艺设计的专用部件组成的自动或半自动机床，称为组合机床。对一种或几种零件的加工，按工序先后安排一系列机床，并配以自动上下料装置和机床与机床间的工件自动传递装置，这样组成的一系列机床群称为切削加工自动生产线。柔性制造系统是由一组数字控制机床和其他自动化工艺装备组成的，用电子计算机控制，可自动地加工有不同工序的工件，能适应多品种生产。河北直线电机机床-匠准数控机床由江苏匠准数控机床有限公司提供。行路致远，砥砺前行。江苏匠准数控机床有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为数控机床具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!