

非管理型交换机 1756-IB32 可拆卸端子

产品名称	非管理型交换机 1756-IB32 可拆卸端子
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	675.00/件
规格参数	品牌:A-B 型号:1756-IB32 产地:美国
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

产品详情

非管理型交换机 1756-IB32 可拆卸端子

1756-A10	1756-IF16	1794-IM16	1756-HSC
1756-A13	1756-IF16H	1794-IM8	1756-IA16
1756-A17	1756-IF8	1794-IR8	1756-IA16I
1756-A4	1756-IF8H	1794-IRT8	1756-IA32
1756-A7	1756-IF8I	1794-IT8	1756-IB16
1756-BA1	1756-IF6I	1794-IV16	1756-IB16D
1756-BA2	1756-IF6CIS	1794-IV32	1756-IB16I
1756-BATA	1756-IT6I	1794-OA16	1756-IB32
1756-CN2	1756-IR6I	1756-M03SE	1756-BATA
1756-CN2R	1756-IR12	1756-M08SE	1756-CNB
1756-CNB	1756-IRT8I	1756-M16SE	1756-IC16
1756-CNBR	1756-IT6I2	1756-N2	1756-IB16

1756-DHRIO	1756-IM16	1756-OA16	1756-IB32
1756-DNB	1756-L61	1756-OA16I	1756-IF16
1756-EN2T	1756-L62	1756-OB16D	1756-IR61
1756-EN2TR	1756-L63	1756-OB16E	1734-ACNR
1756-EN3TR	1756-L64	1756-OB16I	1734-ADN
1756-ENBT	1756-L65	1756-OB32	1734-AENT
1756-ENET	1756-L71	1756-OF4	1734-AENTR
1756-EWEB	1756-L71S	1756-OF8	1734-APB
1756-TBS6H	1756-PA75R	1756-OF8I	1746-IA16
1756-TBSH	1756-PB72	1756-OW16I	1746-IB16
1757-SRM	1756-PB75	1756-PA72	1746-IB32
1746-N2	1756-RM	1756-PA75	1746-IM16
1746-NI16I	1756-IB16	1794-OA8	1746-IO12DC
1746-NI4	1746-IV32	1794-OA8I	1746-ITB16

非管理型交换机 1756-IB32 可拆卸端子

ABB YuMi协作机器人助力日本SUS株式会社实现生产回流并应对劳动力短缺的难题

双臂YuMi有效缩短了装配时间，提高了20%的生产效率，增强了生产的灵活性

SUS使用ABB的RobotStudio离线编程仿真软件高效开发自动化解决方案

ABB的YuMi协作机器人帮助日本SUS公司推动生产回流，应对劳动力短缺所带来的挑战。该公司是汽车和其他制造业铝框及压铸铝件的主要供应商。

ABB机器人汽车业务单元全球负责人Joerg Reger表示，生产回流被视为应对供应链韧性不足和不确定性的有效方式，但同时也可能使生产变得更为复杂。为解决这些问题，我们提供了一系列柔性的自动化解决方案。我们很高兴看到SUS公司正在从中获益，实现了显著的时间节省，提高了生产效率以及快速适应供应链变化的能力。这进一步证明自动化技术的应用广泛，并不局限于大型整车厂。

近年来，全球供应链频繁受到波动，为更好地控制交货时间并增强生产柔性，SUS公司决定回归日本静冈本土生产。然而，由于生产工艺本身包含大量重复、单调的人工操作，加上日益严重的劳动力短缺，公司难以招聘和留住足够的工人来满足生产需求。

为了解决这个问题，SUS公司引入一系列YuMi双臂协作机器人。YuMi不仅缩短了装配时间，提高了20%的生产效率，还提供了应对需求波动时所急需的灵活性。投资成本预计将在两年内收回。

通过ABB的RobotStudio离线编程仿真软件，SUS所使用的解决方案可在虚拟环境中设计，并优化操作流程，随后再在现实世界中进行部署。通过仿真模拟，还验证了YuMi双臂协作机器人单臂七轴的运动模式，能够地完成装配过程中所需的复杂扭转动作。此外，RobotStudio还能jingque计算可实现的产量，帮助SUS公司做出明智的投资决策。目前，SUS公司正在研究针对其他产品增加更多的机器人单元，并探索实现其他生产流程自动化的可能性。

SUS静冈工厂的压铸团队经理Akihiro Taki表示，机器人已经接手单调、乏味的工作，让工人们能够重新分配到更有价值的任务。此外，新系统只需少量工人即可在夜间运行，将所需的专用装配设备数量从11台减少至5台。

在近的一项汽车制造业前景调查中，ABB发现近三分之一（31%）的受访者将劳动力短缺列为大的三个挑战之一，而在涉及成本上涨时，多达35%的受访者将劳动力列为令人担忧的因素。

非管理型交换机 1756-IB32 可拆卸端子