

高频诱导机厂 专业高频诱导机 制作高频诱导机 高品质高频诱导机

产品名称	高频诱导机厂 专业高频诱导机 制作高频诱导机 高品质高频诱导机
公司名称	东莞市大朗龙科超声波机械设备厂
价格	85000.00/台
规格参数	型号:lc--1025 品牌:龙科 动力形式:高周波
公司地址	广东东莞市大朗镇水口工业区
联系电话	86-76988033084 013929210421

产品详情

晶体式高频（高周波）加热机/诱导机特性说明

本公司自主研发生产的高（中）频加热机是采用国际最先进的电子元件和独特的技术完成的最新科技产品，它以电磁效应原理可穿透非金属物质以非接触形式瞬间对任何金属产生感应加热。

1：加热温度高，可熔化任何金属，可达到任意温度。

2: 加热速度快，氧化层极少。

3：高效节能，能量转换率高，耗电量是老式电子管的1/5，待机状态几乎不耗电，且可连续24小时工作。

4：自动控制，可调节加热及保温过程的功率和时间，有利于提高加热的重复性，简化工人的操作技术。

5：特别安全，输出电压低于36v，免除高压触电危险，取代瓦斯，煤气等危险气体加热，无名火生产，更符合国家安全环保卫生条例。

6：占地面积小，操作简单，无需特别培训，几分钟可学会。

7：安装简单，只需接电和水，感应圈可自由拆装，更换方便。

8：本机有自动保护功能，缺水，欠压，过流，缺相等任一参数达不到要求，机器将自动关闭不再工作，具有更高的可靠性。

(1) 适用金属与塑胶之间的熔接如：喇叭网埋植，毛刷，日用品，眉刷，电器开关熔接.不锈钢管与塑胶复合等。金属与金属之间的焊接（同种.异种金属焊接）如：车刀，刨刀，铰刀，钻头，锯片，木工刀具，磨具，水龙头，卫浴产品，空调管，气管，油管，工具，用具，天线，有线盒，分配器，水钻等。

(2) 适用各种金属材质回火，退火，淬火，调质等，如：餐饮具，不锈钢，夹头，顶针，不锈钢用具，刀具回火；齿轮，凸轮，轴类，工具，刀具，五金配件，汽配，摩配，工业用品，生活用品，机械加工等淬火。

(3) 热锻，五金工件，标准件，表壳，零配件，高尔夫球头，工具，用具，等金属加热成型工艺。

(4) 熔炼，金，银，钛，锌合金，铜，钢，铁等金属熔炼。

主要规格型号：5kw 15kw 25kw 40kw 60kw 80kw 100kw 120kw 150kw 180kw
200kw可按客户要求定做。

本公司可为新老客户对同类产品提供长期的售后服务，并提供技术咨询。

整机特点*采用mosfet及igbt功率器件和独特的变流控制技术*高效节能，比常规电子管高频机节电三分之二*操作维护简单方便、几分钟即可
*特别安全，设备无近万伏高，免除高压电危险*自动控制型可调节焊接过程的电流和时间，提高焊接质量*感应圈可自由拆装，更换方便简单*发生器体积小，特别轻便*特别适合金属件塑胶件预热埋植或感应焊接高频感应机

型号	lc-lc15	lc-lc25
最大振荡功率	15kva	25kva
最大焊接周长	950mm	1400mm
使用电源	ac220v50/60hz 1	ac380v50/60hz 3
振荡频率	30-80khz	
焊接时间	0.1-9.9sec	
冷却系统	冷水 0.2mpa 2-5l/min	
气压范围	0.2-0.7mpa	

净重	175kg	180kg
----	-------	-------

3、参数表：

型号	lc15k	lc25k
最大振荡功率	15kva	25kva
最大焊接周长	950mm	1400mm
使用电源	ac220v 50/60hz 1 ̸	ac380v 50/60hz 3 ̸
振荡频率	30-100khz	
加热电流	100—600a	200—1000a
焊接时间	0.1-9.9 sec	
保温时间	1-99s (自动时)	
冷却水压	0.05—0.2mpa	
暂载率	80% (30 室温)	
体积	600*700*1800	11500*650*1700
净重	180kg	200kg
水温	40	40
气缸行程	75mm	250mm
焊接面积	周长950 mm	周长1400mm
	2— 60mm实心体	2— 100mm实心体
焊接深度	可控制深度焊接	可控制深度焊接
焊接时间	5秒	5秒
冷却系统	water cooling水冷 0.2mpa 2-5l/min	water cooling水冷 0.2mpa 2-5l/min
压力控制	可控制	
止符螺丝	具备微调限位调整功能	
气缸	5年(正常气源)	
气缸范围	0.2—0.7mpa	

4、主要配置表：

名称	牌子	产地
气动原件	亚德克	台湾
水槽	304不锈钢	日本
循环泵	小黑人	美国
电子元件	东芝、日立、富士通	日本
电子元件	三和	韩国
电子元件	adv	美国
电器元件	欧姆龙、松下	日本
铜材	洛阳	中国
铝材	aa7075	美国

5、整机特点：

- 1)：自动保护功能，在水压不够的情况下自动停机；
- 2)：采用直线导轨结构，模具导向精度高；
- 3)：瞬间计温设计，生产效率高；
- 4)：采用mosfetaigbt功率器件和独特的变流控制技术；

- 5) : 高效节能, 比常规电子管高频机节能 $2/3 > 电2/3$;
- 6) : 操作维护简单方便, 几分钟即可学会 ;
- 7) : 特别安全, 设备无近万伏高压, 免除高压电危险 ;
- 8) : 自动控制型可调节焊接过的电流和时间, 提高焊接质量 ;
- 9) : 感应圈可自动拆装, 交换方便简单 ;
- 10) : 发生器体积小, 区别轻便 ;
- 11) : 特别适合金属与塑胶件预热埋植式感应焊接 ;
- 12) : 焊接深度可任意调节 ;

6、适合产品 :

咖啡壶、电熨斗、喇叭网、水壶、汽车配件塑胶配件螺丝埋植等 !

7、使用注意事项 :

- 1)、输入高压过高时请不要使用设备, 25kw机不能低于340v, 也不能高于420v ;
- 2)、机器内部及感应圈必顺通水冷却, 且保证水源清洁, 以免阻塞冷却管道, 造成机器过热损坏 ;
- 3)、为防触电, 请确保机器良好接地 ;
- 4)、设备应避免暴晒、雨淋、潮湿等 ;
- 5)、设备维修应请专业人员进行 ;

8、感应圈设计参数 :

内直径	20	35	55	70--80	110	
匝数 (加热钢)	4	3	3	2	1.5--2	
匝数 (加热铜)	8	6	5	4	2	

注:感应接头应用锡焊接;

9、设备保养方法 :

- 1)、设备应定期打开机箱做吹座处理, 请特别清理散热器上的功率管, 控制板等核心部件表面的灰座 ;
- 2)、定期清洗水循环通道 ;
- 3)、设备若长期闲置不用, 请使用高压气泵将机内残存冷水吹出, 并用胶纸密封各出、入口以免机内潮湿, 使得水压开关触点氯化, 损坏设备.

"高频诱导机厂 专业高频诱导机 制作高频诱导机 高品质高频诱导机"的功率为25KW，频段是高频，作用原理为脉冲，焊接原理是对焊，升降控制为电动，驱动形式是气动，作用对象为塑料，重量是500 (kg)，产品别名为高频感应机，动力形式是高周波，型号为LC--1025，电流是交流，适用范围为音响喇叭网、麦克风、漏勺、及所有金属件与塑胶件的埋植，品牌是龙科，电源电压为380，控制方式是自动