

必能信2000t/ea/aed超声波塑焊机超声波系列欢迎来电咨询

产品名称	必能信2000t/ea/aed超声波塑焊机超声波系列欢迎来电咨询
公司名称	东莞市火炬自动化设备有限公司
价格	180000.00/台
规格参数	型号:2000t/ea/aed 品牌:必能信 动力形式:超声波
公司地址	东莞市樟木头镇裕丰社区莞樟东路269A栋
联系电话	13713331411

产品详情

必能信2000t/ae型超声波塑料焊接机主要提供时间和接地侦测两种焊接模式。必能信2000ea/ae型超声波塑料焊接机主要提供时间、能量、峰值功率、接地侦测等多种焊接模式。必能信2000d/aed型超声波塑料焊接机主要提供时间、能量、峰值功率、接地侦测、相对距离、绝对距离等多种焊接模式。

全数字式发生器

数字式自动调频与储存 (at/m)：提供完全自动的调频。在每一次的熔接结束后储存焊头的频率。

振幅的全面控制：采用b.anson的数字式能量发生器技术，对整个熔接过程完全的振幅控制—可以对起振的速度进行选择，数字式的振幅设置或必能

信专利的振幅分阶。

可选择的起振速度：四种可选的启动频率——10、35、80、105ms；来适应焊头的启动特性。这项特性能更容易启动比较困难启动的焊头，并且对较小形的焊头通过缩短起振时间以达到减少整个循环时间。

能量制动：控制整个三联组的停振。这个特性解决了焊头余振，使得输入工件的能量保持一致性。对小形的焊头能更快地停振，提高自动化生产效率。

频率自动搜索可以自动测量超声波三联组的工作频率并且储存：

设备提供了五种频率自动搜索的选择

电源电压/负载调节：通过必能信专利的闭合回路振幅控制功能可以校正由于电源电压或者负载条件变化所

引起的振幅输出变化。当本地电压在 $\pm 10\%$ 范围内波动时（负载变化不计），输出振幅的变他范围保持在 \pm

2%以内，因此改善熔接效果的稳定度（图2）

系统保护监视（spm）：

提供五种针对发生黯的保护：1) 频率偏移过大 2) 电压过高 3) 电流过大 4) 温度过高
5) 功率过大

提供自动化界面以直接连接plc与pc：通过24v dc逻辑界面提供所需的多种自动化i/o。

"必能信2000t/ea/aed超声波塑焊机超声波系列质量可靠欢迎来电咨询"的频段为高频，作用原理是脉冲，焊接原理为对焊，升降控制是电动，驱动形式为电动，作用对象是塑料，重量为65（kg），产品别名是必能信（BRANSON），动力形式为超声波，型号是2000t/ea/aed，电流为交流，品牌是必能信，控制方式为自动