

西门子工业编程模块总代理经销商

产品名称	西门子工业编程模块总代理经销商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子模组
价格	.00/件
规格参数	西门子:PLC 模块:代理商
公司地址	1
联系电话	13817547326

产品详情

西门子工业编程模块总代理经销商通过 S7 连接进行安全相关 CPU-CPU 通信的特性有关已移植项目通过 S7 连接进行安全相关 CPU-CPU 通信的特殊注意事项，请参见“通过 S7 连接进行安全相关的通信 (页 258)”。另请参见“通过 S7 连接与 S7 Distributed Safety 通信 (页 268)”。ESTOP1 或 FDBACK 指令的特性有关使用 ESTOP1 和 FDBACK 指令时的特殊注意事项，请参见 ESTOP1：急停/紧急关断，最高可达停止类别 1 (STEP 7 Safety V18) (页 458) 和 FDBACK：反馈监视 (STEP 7 Safety V18) (页 506)

章节中的“指令版本”。移植后的操作移植完成后，带有安全程序的完整项目不但保持了 S7 Distributed Safety 的程序结构，同时还具有集体 F 签名。S7 Distributed Safety F 库 (V1) 中的 F 块将转换为 STEP 7 Safety Advanced 提供的指令。因此，无需重新验收移植后的项目；只要移植后未进行任何修改或编译，即可将其按原样加载到 F-CPU。说明安全摘要对于移植后的项目，不能在 STEP 7 Safety Advanced 中创建安全摘要。由于保留有集体 F 签名，因此可以打印由 S7 Distributed Safety V5.4 SP5 创建的项目并使用相应的验收文档。

西门子工控设备包括 S7-200SMART、S7-200CN、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、S7-ET200SP 等各类工业自动化产品。公司国际化工业自动化科技产品供应商，是专业从事工业自动化控制系统、机电一体化装备和信息化软件系统

集成和硬件维护服务的综合性企业。西部科技园，东边是松江大学城，西边和全球 zhuming 芯片制造商台积电毗邻，作为西门子授权代理商，西门子模块代理商，西门子一级代理商，西门子 PLC 代理商，西门子 PLC 模块代理商，

，建立现代化仓

储基地、积累充足的产品储备、引入万余款各式工业自动化科技产品与此同时，我们

向北5公里是佘山国家旅游度假区。轨道交通9号线、沪杭高速公路、同三国道、松闵路等

交通主干道将松江工业区与上海市内外连接，交通十分便利。

建立现代化仓

储基地、积累充足的产品储备、引入万余款各式工业自动化科技产品，我们以持续的卓越与服务，取得了年销

售额10亿元的佳绩，凭高满意的服务赢得了社会各界的好评及青睐。与西门子品牌合作，只为能给中国的客户提供值得信赖的服务体系，我们

的业务范围涉及工业自动化科技产品的设计开发、技术服务、安装调试、销售及配套服务领域。

目前，将产品布局于中、高端自动化科技产品领域，主要销售西门子PLC模块，西门子交换机，西门子变频器，西门子触摸屏，西门子电机，西门子数控软件，西门子电线电缆，西门子低压产品等等。

长期紧密合作过程中，建立了良好相互协作关系，在自动化控制方面的业务逐年成倍增长，为广大用户提供西门子的最新技术及自动控制的zuijia解法方案。西门子公司是一家专注于工业、基础设施、交通和医疗领域的科技公司。浔之漫智控技术(上海)有限公司本着“以人为本、科技先导、顾客满意、持续改进”的工作方针，致力于工业自动化控制领域的产品开发、工程配套和系统集成，拥有丰富的自动化产品的应用和实践经验以及雄厚的技术力量，尤其以PLC复杂控制系统、传动技术应用、数控系统以及低压控制低压配电为公司的技术特长。

件配置移植后，如果在编译硬件配置时收到一条错误消息，提示 F 源地址与 F-CPU 的“中央 F 源地址”(Central F-source address) 参数不匹配，则需更改“中央 F 源地址”(Central F-sourceaddress) 参数。在此过程中，将重新分配所有分配给该 F-CPU 的 F-I/O 的 F 源地址。完成 SM 326; DI 24 x DC 24V (6ES7 326-1BK01-0AB0 和 6ES7 326-1BK02-0AB0) 的移植后，如果编译硬件配置时显示错误消息“F_I Param_ID_1: 数值超出允许范围”(F_IParam_ID_1: Value outside the permitted range)，则需删除该 F-SM 后重新插入。发生以上两种错误时，均需对安全程序进行编译。编译移植后的安全程序使用 STEP 7 Safety Advanced 编译移植后的项目时，当前的程序结构(带有 F-CALL) 将转换为 STEP 7 Safety Advanced 的新程序结构(带有主安全块)。这会更改集体 F 签名，并且需要验证安全程序，并可能需要再次执行验收。(S7-300、S7-400) 必须根据标准用户程序的任意块中的 F-CALL 调用主安全块。我们建议从 OB 3x 进行调用。说明在第一次编译移植的安全程序期间，如果使用编程语言 LAD、FBD 或 STL 创建 F-CALL 的调用块，则 F-CALL 的调用会自动替换为主安全块调用。说明更改安全系统版本首次使用 STEP 7 Safety Advanced 进行编译前，需在安全管理编辑器的“设置”(Settings)区域内，将安全程序的版本更改为一个非 V1.0

版本。建议使用最高版本。说明使用指令的最新版本如果要扩展移植后的安全程序，建议在首次使用 STEP 7 Safety Advanced

进行编译之前，将指令版本更新为最新版本，并读取每条指令的指令版本信息。将 PLC 程序移植到 F-CPU S7-1500 中要将 F-CPU S7-300/400 移植到 F-CPU S7-1500，请参照将标准 CPU S7-300/400

移植到 S7-1500 的操作过程。移植后的注意事项：非自动操作 – 创建一个 F

运行组并指定给主安全块。– 原 F-CPU 带的 I/O 硬件配置不会自动传送到 S7-1500 F-

CPU。需要在移植后手动加载新 CPU 的硬件配置。此外，还需阅读“组态 F-CPU (页

54)”章节内的“指定 F-I/O 中 PROFI-safe 地址类型 1 的 F 目标地址”和“指定 F-I/O 中 PROFI-safe 地址类型 2 的 F 目标地址”部分。否则，可能会导致组态中 F 目标地址重新分配。– 使用 PROFI-safe

协议版本为扩展协议 (XP) 的 F-I/O 时(例如 S7-1500/ET 200MP F 模块)，请注意，S7-1200/1500 F-CPU 地址区域比 S7-300/400 F-CPU 中的多一个字节。– 用数学函数(页 555)的 ENO 输出的连接替换 OV

指令。– 用指令 RD_ARRAY_I (页 574) 和 RD_ARRAY_DI (页 577) 替换 RD_FDB 指令。– 通过基于

Flexible F-Link 的通信(页 156)替换 F 运行组通信。不支持的指令：– MUTING –

TWO_HAND 安全程序编程中的更改 – F_GLOBDB.VK0/1 替换为 FALSE/TRUE (页 125)。– F_GLOBDB

中的可读取值将替换为 F 运行组信息 DB。更多信息，请参见 F 共享 DB (S7-300、S7-400) (页 164) 和 F

运行组信息 DB (S7-1200 和 S7-1500) (页 165)。– QBAD_I_xx 或 QBAD_O_xx

变量将替换为值状态。更多信息，请参见 值状态 (S7-1200 和 S7-1500) (页 170) 和 F-I/O DB (页 177)。

命名 F-I/O DB 时的新命名约定 基于 “RIOforFA safety” 规约，修改 F-I/O 的 QBAD 和 PASS_OUT (页 183) 变量特性。编译安全程序并更正所显示的所有编译错误。说明移植 F-CPU 后，必须重新进行验收。参见编程 (页 116)1.8 将项目升级为 STEP 7 Safety V181.8.1 将项目从 STEP 7 Safety V14 SP1 及更高版本升级为 V18如需继续操作 STEP 7 Safety V14 SP1 及更高版本的项目，则需先将项目升级为 STEP 7 Safety V18。可按照 STEP 7 的常规操作步骤进行升级。升级为 V18 后，还必须对安全程序进行编译。如果已将版本为 V17 或更低版本的项目升级为 V18，则集体 F 签名保持不变，但在线与离线程序之间的版本比较会显示有变化。请遵循章节 “在线和离线程序的一致性 (页 397)” 中的操作步骤。请注意，现有的更改历史不会随之升级。完成升级后，之前的所有条目均会删除。必要时，先打印出更改日志，然后再进行升级将项目从 STEP 7 Safety V13 SP1/SP2 升级为 V18如需继续操作 STEP 7 Safety V13 SP1 版本的项目，则需先将项目升级为 STEP 7 Safety V18。可按照 STEP 7 的常规操作步骤进行升级。升级为 V18 后，还必须对安全程序进行编译。(S7-300/400)：编译后，安全程序保持一致且升级后的安全程序集体 F 签名与 V13 SP1 版本安全程序的集体 F 签名相同。此时，无需进行变更验证。(S7-1200/1500)：编译后，安全程序保持一致，但升级后的安全程序集体 F 签名因系统原因将发生变更。STEP 7 Safety V18 版本的安全程序新集体 F 签名将替换之前的 STEP 7 Safety V13 SP1 安全程序的集体 F 签名。有关所有系统相关的更改概览信息，请参见 “Common data/Protocols/F-Convert Log+CPUname+time stamp”。其中一种系统相关更改为，STEP 7 Safety V18 将自动使用相同功能的新版本替换不再支持的指令版本。概览信息中包含 STEP 7 Safety V13 SP1 的旧签名与 STEP 7 Safety V18 的新签名比较信息，并显示自动更改的指令版本。打印该概览信息，并将其与验收报告或设备文档一同存储。因为概览信息中包含的 “STEP 7 Safety V13 SP1” 版本的 F 签名与当前验收文档中的集体 F 签名相一致，因此无需进行更改验证。请注意，现有的更改历史不会随之升级。完成升级后，之前的所有条目均会删除。必要时，先打印出更改日志，然后再进行升级。发生 F-I/O 或通道故障且 PASS_ON = 1 时，用户确认以及 F-I/O 重新集成的特性 (S7-1200、S7-1500) 以下内容适用于 F-I/O：S7-300 故障安全信号模块 ET 200SP 故障安全模块 ET 200S 故障安全模块 ET 200pro 故障安全模块 ET 200iSP 故障安全模块请注意，将 “出现通道故障后的行为” (Behavior after channel fault) 组态为 “通道钝化” (Passivation of the channel) 且变量 ACK_NEC (F-I/O DB) = 1 时，用户确认和重新集成的行为发生更改。同样适用于将 “出现通道故障后的行为” (Behavior after channel fault) 组态为 “钝化整个模块” (Passivate the entire module) 时的行为：自 STEP 7 Safety V14 起，即使变量 PASS_ON (F-I/O DB) = 1，也支持对更正的 F-I/O 或通道故障进行用户确认。只要变量 PASS_ON = 0，就会进行重新集成 (提供过程值)

近年来，工业自动化技术的升级发展迅猛，为企业提高生产效率、降低成本、提升竞争力提供了新的机遇。而在众多youxiu的自动化控制系统当中，西门子PLC (可编程逻辑控制器) 因其卓越的性能、稳定可靠的品质，成为众多企业shouxuan的控制器。

浔之漫智控技术 (上海) 有限公司作为西门子工业编程模块总代理经销商，着眼于为客户提供优质产品和服务，在西门子PLC领域中具备着丰富的经验和lingxian的技术。

作为西门子授权的总代理经销商，我们提供的西门子PLC产品具备以下几个优势：

品质卓越：由于我们与西门子紧密合作，所有产品均为原厂授权，品质有保障。

性能优越：西门子PLC拥有先进的控制算法和高性能的运算处理能力，确保系统能够稳定、高效地运行。

灵活可扩展：西门子PLC支持多种通信协议和现场总线接口，能够与各类设备进行无缝连接，提供高度灵活的控制解决方案。

可靠稳定：西门子PLC的硬件结构设计精良，抗干扰能力强，能够在恶劣工业环境下稳定运行。

易于维护：西门子PLC的编程语言标准化，拥有丰富的调试工具和支持，便于维护和故障排除。

除了优质的产品，我们还拥有一支经验丰富、专业技术的团队，能够为客户提供全方位的售前咨询和售后服务。不仅能够协助客户在选型阶段寻找最合适的产品，还能够为客户提供定制化的应用解决方案和技术支持。我们秉承“客户至上、服务第一”的原则，致力于为每一位客户提供满意的产品和服务。

正因为如此，越来越多的企业选择与我们合作，将他们的工业自动化系统升级为西门子PLC，从而实现生产效率的最大化、运行成本的降低，取得了可观的经济和社会效益。

如果您正在考虑对自动化控制系统进行升级或寻找更优质的PLC产品，不妨选择浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子模组作为您的合作伙伴。我们将竭诚为您提供高品质的产品和专业的服务，共同推动工业自动化技术的发展。