

齿轮尺寸测量

齿廓偏差、螺旋线偏差、齿距偏差第三方微小齿轮测量技术服务

产品名称	齿轮尺寸测量 齿廓偏差、螺旋线偏差、齿距偏差第三方微小齿轮测量技术服务
公司名称	质海检测技术（深圳）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:QTL质海检测 检测认证:第三方检测机构 服务类型:检测报告,检测认证
公司地址	深圳市宝安区新桥街道黄埔社区黄埔东环路408-1号101
联系电话	18923798009 18923798009

产品详情

齿轮是工业的关键基础件，小模数齿轮在多个行业都有广泛应用。模数在0.6mm以下的小模数齿轮如何实现分析式测量和快速测量是普遍关注的技术难题。三种常见的测量方法。

小模数齿轮的生产批量一般比较大，国内规模较大的小模数齿轮生产商日可量产上万件齿轮，为解决小模数齿轮测量问题，市场上已有多种通用或专用的检测设备。按照传感器工作方式的不同，这些设备大体上可分为接触式和非接触式两种，在对比和分析中发现这些都会存在着测量的优势和劣势。目前在齿轮检测领域应用最广泛的是仪器是齿轮测量中心，其通常采用接触式测量原理，可实现齿轮的分析式测量，可获得齿廓偏差、螺旋线偏差、齿距偏差等齿轮精度单项指标。测量结果既可用于分析齿轮加工工艺误差，又可用于预测齿轮使用性能。

对于难以使用齿轮测量中心进行测量的小模数齿轮，双啮测试仪成为一种主要的精密测量手段，可检测齿轮的径向综合偏差、跳动、齿厚、毛刺等。常规的齿轮双啮测试效率很高，经常用于测量齿轮的全检。但齿轮双啮测试仪的一个缺点是对于使用模数、压力角或螺旋角不同的齿轮，需要使用不同的标准齿完成测试，而标准齿轮的精度要求高、制造成本高，这个也限制了双啮测试仪在小模数齿轮行业的广泛应用。

另外一种非接触式的影像法测量仪器，常用的是投影仪和影像仪。在投影仪上检测齿轮时需要提前制作与放大后的齿轮影像接近的标准齿轮样板胶片，以人工观察的方式进行检查，通过对比齿形误差分析齿轮加工工艺问题。影像仪使用的是工业相机代替人眼采集图像，在计算机软件的帮助下通过图像处理实现更加精确的尺寸测量和齿轮精度指标计算，并进行CPK统计分析。

