

# 免打90度180度六类超五类网络模块

产品名称	免打90度180度六类超五类网络模块
公司名称	深圳市艾鹏网络科技有限公司
价格	4.00/只
规格参数	工艺:组装
公司地址	深圳市坪山新区坪山街道竹坑社区第二工业区2栋3楼东边
联系电话	15999515264

## 产品详情

产品特性：

1、符合tia/eia 568b.2-1和iso/iec 11801 标准规定；2、通过金针、端子、印刷电路的连续阻抗分析，实现最佳阻抗匹配关系；3、金针镀金，防止表面氧化，提高接触性能，保证性能及使用寿命；4、采用优质阻燃聚碳酸酯材料，阻燃性能达到ul94v-0级别；5、支持主流端接方式，保证了连接方式的通用性和连接的可靠性；6、精巧的外形结构设计，保证了底盒中线缆更宽松的容纳空间。

技术指标：1、直流电阻：300m；2、接触电阻：20m；3、耐压强度：1000v（ac750v）1min 无击穿和飞弧；4、绝缘电阻：1000m；5、金针：磷青铜、镀金；6、idc端子：磷青铜、卡接22-26awg导体；7、插头与插座的插合次数1000次；8、储存温度：-40 ~ 70；9、安装温度：-10 ~ 60；10、工作温度：-10 ~ 60；

### 信息模块说明

一.产品名称：网络信息模块。

二.产品说明：a按类别分为超五类，六类，超六类，三类等。

b按规格分为屏蔽和非屏蔽。

c按型号分为rj45，rj11等。

d.产品材质：金属材料:打线端子：磷青铜镀镍;金针：磷青铜镀金，镀金层厚度：按客户需求。非金属材料：塑料：pc聚碳酸酯。所有材料满足rohs标准。

三. 产品批配：互配关系要求与同一标准系列的连接器互配使用。

四. 产品的应用：应用于局域网工作区，设备间，数据通讯，综合布线。（主要是用以在工作区对前端信息点进行管理的模块化的设备。前端的信息点线缆进入工作区后首先打线入模块，然后用跳线连接模块与工作设备。其应用坚固及易于安装，减少安装与操作费用，便于管理。）

五. 产品的标准：满足t-568a传输标准及yd/t 926.1-2001规范，符合t568a和t568b线序。

六. 电气性能：工作电压：125 v，耐压：750 v。100%通过fluke link测试。

七. 物理性能：插入力不大于20n，拔出力不小于20n；连接器连接装置的效果：50n60 ± 5s；插头与插座的插合次数：750次；导线端接插次数：250次。

八. 使用和存放环境：温度：-40 ~ +70 ；湿度： 85%（温度85 ± 3 ）。

安装简介：八芯网线上网其实只用四根芯，所以一根网线是可以走四路电话/两路网络/一路网络两路电话的，建议大家布线的时候不要再单独走电话线了。个人建议能多走有线网络的地方尽量走有线网络。

家装布线中网络接口模块的安装是一个技术活，在某些家装工程中，由于某此施工队对网络部分的安装不是很了解，网络布线也没有经过检测，导致用户在使用时发现网络根本就不通。这种情况在目前家庭装修非常普遍，因此我们施工队尤其是业主应了解一些网络接口模块的安装以免出现问题。

家装工程的网络布线其实和电线布线的施工方式法有些相同，都是在地板、墙壁里暗装，经过pvc管和终结在86底盒。但网络线是一个信息点一根网线，中间不允许续接，一线走到底。这些对于一般施工队来说不难，难的是如何安装网线始点和终点的接口模块。在始点是位于家庭信息接入箱中的“网络模块条”的安装，在终点是rj45信息模块的安装。下面分别讲述：

信息模块的安装这里指的是rj45信息模块，满足t-568a超五类传输标准，符合t568a和t568b线序，适用于设备间与工作区的通讯插座连接。信息模块的端接方式的主要区别在下述的t568a模块和t568b模块的内部固定联线方式。两种端接方式所对应的接线顺序如下表所示：t586a模式 白绿 绿 白橙 蓝 白蓝 橙 白棕 棕t586b模式 白橙 橙 白绿 蓝 白蓝 绿 白棕 棕

1. 需打线型rj45信息模块安装rj45信息模块前面插孔内有8芯线针触点分别对应着双绞线的八根线；后部两边分列各四个打线柱，外壳为聚碳酸酯材料，打线柱内嵌有连接各线针的金属夹子；有通用线序色标清晰注于模块两侧面上，分两排。a排表示t586a线序模式，b排表示t586b线序模式。这是最普通的需打线工具打线的rj45信息模块。具体的制作步骤如下：第1步：将双绞线从暗盒里抽，预留40厘米的线头，剪去多余的线。用剥线工具或压线钳的刀具在离线头10厘米长左右将双绞线的外包皮剥去。如图所示。

第2步：把剥开双绞线线芯按线对分开，但先不要拆开各线对，只有在将相应线对预先压入打线柱时才拆开。按照信息模块上所指示的色标选择我们偏好的线序模式（注：在一个布线系统中最好只统一采用一种线序模式，否则接乱了，网络不通则很难查），将剥皮处与模块后端面平行，两手稍旋开绞线对，稍用力将导线压入相应的线槽内，如图所示。

第3步：全部线对都压入各槽位后，就可用110打线工具（下图）将一根根线芯进一步压入线槽中。110打线工具的使用方法是：切割余线的刀口永远是朝向模块的处侧，打线工具与模块垂直插入槽位，垂直用力冲击，听到“卡嗒”一声，说明工具的凹槽已经将线芯压到位，已经嵌入金属夹子里，金属夹子并已经切入绝缘皮咬合铜线芯形成通路。这里千万注意以下两点：刀口向外——若忘记变成向内，压入的同时也切断了本来应该连接的铜线；垂直插入——打斜了的话，将使金属夹子的口撑开，再也没有咬合的

能力，并且打线柱也会歪掉，难以修复，这个模块可就报废了。若新买的好刀具在冲击的同时，应能切掉多条的线芯，若不行，我冲击几次，并可以用手拧掉，如图所示。

第4步：将信息模块的塑料防尘片扣在打线柱上，并将打好线的模块扣入信息面板上。

打线时务必选用质量有保证的打线钳，否则一旦打线失败会对模块造成不必要的损失

为创造名牌，提高企业知名度，树立企业形象，我们本着“一切追求高质量，用户满意为宗旨”的精神，以“最优惠的价格、最周到的服务、最可靠的产品质量”的原则向您郑重承诺：

一、产品质量承诺：1、产品的制造和检测均有质量记录和检测资料。2、对产品性能的检测，我们诚请用户亲临对产品进行全过程、全性能检查，待产品被确认合格后再装箱发货。

二、产品价格承诺：1、为了保证产品的高可靠性和先进性，系统的选材均选用国内或国际优质名牌产品。2、在同等竞争条件下，我公司在不以降低产品技术性能、更改产品部件为代价的基础上，真诚以最优惠的价格提供给贵方。

三、交货期承诺：1、产品交货期：尽量按用户要求，若有特殊要求，需提前完工的，我公司可特别组织生产、安装，力争满足用户需求。2、产品交货时，我公司向用户提供下列文件；  
技术保养维修手册 安装总图 外购件说明书及制造厂家  
提供易损件、备件清单，并附送一定量的备件

四、售后服务承诺：1、服务宗旨：快速、果断、准确、周到、彻底2、服务目标：服务质量赢得用户满意

"免打90度180度六类超五类网络模块"的工艺为组装