南阳轨道铁垫板生产工厂

产品名称	南阳轨道铁垫板生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

南阳轨道铁垫板生产工厂 铆钉、折头螺栓松动时更换，丢失时补装新品
为弹条1型扣件B型弹条、弹条Ⅱ型扣件弹条和WJ-7及WJ-8共用的W1型弹条的平面投影图 B：与混凝土轨枕结合的外螺纹为螺距与内螺纹一致的螺纹槽，根据路况要求不同，可选用全螺纹或半螺纹形式目前试制样品基本上通过了检验部门的检测，各项性能基本上符合有关技术标准的要求，目前再做产前鉴定的准备工作

随着列车的提速，对轨道线路稳定性要求也逐渐提高，铁路轨道垫板也经历了四次改进。初使用钢板组焊垫板，由于组焊垫板存在焊缝而整体性不高，并且焊缝的存在使得垫板的力学性能减弱。型钢垫板则由于具有良好的整体性而且较高的力学性能，终取代了组焊垫板。但由于垫板较长，型钢垫板的变形较大、腐蚀严重，而且型钢件也存在生产上满足不了目前轨道垫板结构形式需要的缺点。人们逐渐又将目前投向了变形性小、成本低的可锻铸铁垫板。由于可锻铸铁的生产是将白口铸铁进行可锻化退火得到的，相比于铸态下直接获得铸件的生产工艺，这种生产方式延长了生产周期、增大了生产成本。球墨铸铁自问世以来凭其优良的力学性能及良好的铸造性能而备受关注，而铸态下可以使用的铁球墨铸铁垫板更是取代可锻铸铁垫板的选择。铁素体球墨铸铁由于具有较强的抗震动和抗冲击能力而被应用于制造轨道配件，如地铁线路配件铁垫板、快速轨道垫板、型预埋铁座、客运专线轨道铁垫板等。我厂为适应目前铁路生产的需要，进行了球墨铸铁的生产开发。根据文献介绍以及对生产过程进行研究，我们终采用二次孕育并控制终硅量的方法，生产了可在铸态下使用的铁素体球墨铸铁。

其中槽孔的长度介于美国《钢结构建筑规范》(AISC2005)的短槽孔与长槽孔之间,主要依据钻头型号、成孔方法和装连接尺寸偏差的需要而定(7)应使用收缩性尽可能小的混凝土或以水泥为基础的高流动性和高早强性的灰浆 为提高Ⅱ型弹条的强度和扣压力,采用弹簧钢60SiCrVA作为弹条材料,并在弹条形状优化设计的基础上,弹条直径仍确定为mm,与型弹条可以互换

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统：

1、对原材料的检查和测试，我们要求供应商提供生产批号，化学成分，力学性能等检测指标。

2、我们的质量控制检验员在检测过程中采取样品抽样以及批量检测并且提供原材料材质证明书等手段进行控制。

3、根据产品的不同要求，我们做出相应的物理和化学测试和检验。如果结果不符合我们的要求，我们将拒绝接收，只有材料满足我们的标准才能接收。

4、对于生产的半成品及其外协厂商，我们经常组织质量控制协调会议，并提供技术技持和指导。在发货前保证合格的产品交付给我们的客户。