

# 齿轮双啮测量项目 齿形误差、齿向误差、齿距误差（累积、相邻） 第三方机构

产品名称	齿轮双啮测量项目 齿形误差、齿向误差、齿距误差（累积、相邻） 第三方机构
公司名称	质海检测技术（深圳）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:QTL质海检测 检测认证:第三方检测机构 服务类型:检测报告，检测认证
公司地址	深圳市宝安区新桥街道黄埔社区黄埔东环路408-1号101
联系电话	18923798009 18923798009

## 产品详情

### 齿轮双啮测量技术发展

传统的齿轮在线快速测量技术通常采用齿轮双面啮合测量原理。究其原因，车辆齿轮的精度一般在7级（GB/T 10095），双啮测量能满足精度要求；另一方面，双啮测量具有原理简单（一维径向位移测量、不需要测角传感器）、测量效率高、对环境无严格要求、测量齿轮制造方便等特点，既能适应相对恶劣的生产现场环境，又能满足快速测量的要求。之前研究主要集中在：测量过程自动化；从测量数据中挖掘更多有价值的信息；测量齿轮的制造误差与磨损的修正技术。

齿轮双面啮合测量是综合测量，在线分选检测通常齿轮产品的终检，但综合误差检测合格并不代表齿轮单项误差都合格。虽然在计量室测量齿轮单项误差不是难事，但大批量齿轮在线快速分选检测中，如何快速获取齿轮单项误差却成了一个关键问题。为此，近20年来发展了两种技术：齿轮双面啮合多维测量技术和“激光—双啮”复合测量技术。