

# 美标角钢（英寸）63\*40\*6标准规格

产品名称	美标角钢（英寸）63*40*6标准规格
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	5030.00/吨
规格参数	材质:A572GR50 执行标准:ASTM/A6 用途:铁塔、钢结构、机械制造
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

## 产品详情

美标角钢（英寸）63\*40\*6标准规格 美标型钢：入口测厚仪检测出来料厚度偏差  $H$ ，对轧机的压下实行前馈控制。出口测厚仪测出厚度不断修正和标定P - AGC以提高其控制精度，起监控的作用。通过粗调系统的控制，基本上应该消除了来料的厚度偏差，以保证最终成品的精度。精调AGC由轧机测厚系统及轧机和卷曲机组成张力AGC精调系统。精调AGC常用张力调厚的方法。由轧机出口测厚仪发出信号来反馈控制张力。由于张力调节范围有限，当厚度较大时，需将偏差信号补充反馈给粗调AGC系统。加减速阶段厚度补偿系统轧机在加减速阶段，速度变化很大，采用根据速度值来调整轧机辊缝及附加系统。这实际上是一种速度过程控制。当轧件速度变化时，支撑辊油膜轴承的变形区的摩擦系数也相应变化。这使空载辊缝和轧制压力变化，因而使带钢厚度产生偏差。这时应进行油膜厚度的张力补偿。头尾端的失张补偿通常采用压下过程控制实现失张补偿。稳速轧制阶段，恒张力控制对于开卷机及卷曲机和轧辊之间设有独立的恒张力控制系统，保证在整个稳速轧制阶段期间张力恒定。

美标角钢A36/A572GR50规格表：美标角钢65x65x6-5.91 美标角钢65x65x8-7.66 美标角钢70x70x6-6.38

美标角钢75x75x6-6.85 美标角钢75x75x9-9.96 美标角钢100\*75\*7-9.32 美标角钢100\*75\*8-10.6

美标角钢100\*75\*10-13 美标角钢125\*75\*8-12.2 美标角钢130x130x12-23.4 美标角钢130x130x15-28.8

美标角钢150\*90\*9-16.5 美标角钢150\*90\*12-21.6 美标角钢150\*100\*10-18.79 美标角钢150\*150\*12-18.79

美标角钢150\*150\*15-18.79 美标角钢A36：为避免冷却过程中造成新的热应力，保温后应缓慢冷却，通常随炉冷至3 以下出炉空冷。完全退火定义：把钢加热到Ac3以上温度，保温一段时间，然后缓慢冷却的退火方法称为完全退火。目的：降低硬度。完全退火后得到片层较厚的珠光体，消除了由铸造、锻造、焊接后由于冷却较快而造成了的硬度较高的组织，改善了切削加工性能。细化晶粒。铸件在浇铸后缓慢冷却，锻件在停锻时，温度过高，焊接件焊缝处温度过高，工件热处理时温度过高都会使组织出现晶粒粗大和组织不均等现象。美标角钢（英寸）63\*40\*6标准规格