

# 美标角钢60\*5，美标角钢冶炼工艺

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 美标角钢60*5，美标角钢冶炼工艺                             |
| 公司名称 | 上海创歌科技有限公司                                    |
| 价格   | 5030.00/吨                                     |
| 规格参数 | 材质:A572GR50<br>执行标准:ASTM/A6<br>用途:铁塔、钢结构、机械制造 |
| 公司地址 | 上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城                            |
| 联系电话 | 13671927581 13671927566                       |

## 产品详情

美标角钢60\*5，美标角钢冶炼工艺 美标型钢：厚壁管，特别是中大口径（外径400~1000mm，壁厚25~80mm）无缝厚壁管、特厚壁管的需求也不断增加。传统筒形大锻件都是采用普通实心铸锭进行空心锻件的生产，其缺点是冲孔工序造成大量材料浪费；多次加热，多工序变形，容易改变钢锭内部组织结构，影响产品质量。东北大学的学者首先总结和评价了大型筒体的制造方法，以及不同方法生产空心钢锭的优缺点，重点分析了传统电渣重熔法生产空心钢锭存在的主要问题。在此基础上，与乌克兰Elmet-Roll公司合作开发了基于双电源、T型导电结晶器和电极交换的电渣重熔空心钢锭的新技术。

美标角钢A36/A572GR50规格表：美标角钢65x65x6-5.91 美标角钢65x65x8-7.66 美标角钢70x70x6-6.38

美标角钢75x75x6-6.85 美标角钢75x75x9-9.96 美标角钢100\*75\*7-9.32 美标角钢100\*75\*8-10.6

美标角钢100\*75\*10-13 美标角钢125\*75\*8-12.2 美标角钢130x130x12-23.4 美标角钢130x130x15-28.8

美标角钢150\*90\*9-16.5 美标角钢150\*90\*12-21.6 美标角钢150\*100\*10-18.79 美标角钢150\*150\*12-18.79

美标角钢150\*150\*15-18.79 美标角钢A36：今年以来，攀钢钒炼铁厂深入开展工艺优化攻关，吨焦耗湿煤降低至1.402吨，同比减少炼焦煤消耗3万余吨，使炼焦成本持续降低。吨焦耗湿煤是指每生产1吨焦炭所耗用的湿煤量。降低吨焦耗湿煤一直是冶炼行业探索的课题。受区域环境等影响，攀枝花本地炼焦煤资源异常紧张，造成炼铁厂炼焦成本较高。为此，该厂成立了以设备室、化产、备煤和炼焦作业区为成员的工艺优化攻关队，加强物流管理，优化煤场和储配煤槽的储煤功能，不断提高煤场堆卸能力，通过降低火车煤变更煤场卸车量，增加煤场汽车煤卸车量等措施，努力减少炼焦煤倒运及倒运损失。

美标角钢60\*5，美标角钢冶炼工艺