

# 防城港锻造铁垫板生产工厂

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 防城港锻造铁垫板生产工厂                  |
| 公司名称 | 昆山艾力克斯铁路配件有限公司                |
| 价格   | 45.00/件                       |
| 规格参数 | 型号:定制生产<br>标准:铁标<br>厂家:昆山艾力克斯 |
| 公司地址 | 江苏省苏州昆山市城北大道1255号             |
| 联系电话 | 0512-83639018 18652707888     |

## 产品详情

防城港锻造铁垫板生产工厂 2.正线应根据线路速度等级和线下工程条件，经技术经济论证后合理选择轨道结构类型，轨道结构宜采用无砟轨道 因此相当多的国的混凝土枕扣件采用类似上述刚度的弹性垫板 2007年4月日零时铁路第六次大提速，开行时速200公里以上的212对城际铁路动车组，出现了的高速列车CRH，形成一批快速客运通道，快速铁路进一步大发展作好曲线的养护维修，提高曲线质量，对保证列车安全、平稳和不间断地运行，具有特别重要的意义

随着列车的提速，对轨道线路稳定性要求也逐渐提高，铁路轨道垫板也经历了四次改进。初使用钢板组焊垫板，由于组焊垫板存在焊缝而整体性不高，并且焊缝的存在使得垫板的力学性能减弱。型钢垫板则由于具有良好的整体性而且较高的力学性能，终取代了组焊垫板。但由于垫板较长，型钢垫板的变形较大、腐蚀严重，而且型钢件也存在生产上满足不了目前轨道垫板结构形式需要的缺点。人们逐渐又将目前投向了变形性小、成本低的可锻铸铁垫板。由于可锻铸铁的生产是将白口铸铁进行可锻化退火得到的，相比于铸态下直接获得铸件的生产工艺，这种生产方式延长了生产周期、增大了生产成本。球墨铸铁自问世以来凭其优良的力学性能及良好的铸造性能而备受关注，而铸态下可以使用的铁球墨铸铁垫板更是取代可锻铸铁垫板的选择。铁素体球墨铸铁由于具有较强的抗震动和抗冲击能力而被应用于制造轨道配件，如地铁线路配件铁垫板、快速轨道垫板、型预埋铁座、客运专线轨道铁垫板等。我厂为适应目前铁路生产的需要，进行了球墨铸铁的生产开发。根据文献介绍以及对生产过程进行研究，我们终采用二次孕育并控制终硅量的方法，生产了可在铸态下使用的铁素体球墨铸铁。

选用普通螺栓或选用高强度螺栓(8.8S以上)作为连接紧固件,但不施加紧固轴力,当受外力时接头连接板即产生滑动,外力通过螺栓杆受剪和连接板孔壁承压来传递,该连接称普通螺栓连接;选用高度螺栓作为连接的紧固件,并通过螺栓施加紧固轴力,将被连接的连接板夹紧产生摩效益,当受外力作用时,外力靠连接板层接触面间的摩擦来传递,应力流通过接触面平滑传递,该连接被称为通常意义上的高强度螺栓摩擦型连接 国铁路是指由国务院铁路主管部门管理的铁路 给出了国外铁路钢轨扣件各种扣压件(弹片和弹条)前端的刚度特性,其中两段弹性变形的弹性扣压件性能良好

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制

系统：

- 1、对原材料的检查和测试，我们要求供应商提供生产批号，化学成分，力学性能等检测指标。
- 2、我们的质量控制检验员在检测过程中采取样品抽样以及批量检测并且提供原材料材质证明书等手段进行控制。
- 3、根据产品的不同要求，我们做出相应的物理和化学测试和检验。如果结果不符合我们的要求，我们将拒绝接收，只有材料满足我们的标准才能接收。
- 4、对于生产的半成品及其外协厂商，我们经常组织质量控制协调会议，并提供技术支持和指导。在发货前保证合格的产品交付给我们的客户。