

四平模锻铁垫板工厂

产品名称	四平模锻铁垫板工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

四平模锻铁垫板工厂 为保持接头处两轨位置,在两侧设挡肩b)承载层橡胶外涨超出衬板侧面1mm ;

钢轨和轨枕之间轨下铁垫板是轨道结构中的重要部件之一，在轮轨动力系统中起着重要的减振作用。随着重载铁路运输的发展,轴重日益增加,在钢轨逐渐重型化的同时,对垫板的性能提出了更高要求，求垫板的减振性能好、耐冲击、使用寿命长。铁路轨下铁垫板的生产工艺目前有三种：锻造、铸造、轧制，根据不同的客户需要加工定制。日本《板式无碴轨道设计指南》规定轨下弹性垫板静态支点刚度为60kN/mm,CAM垫层换算支点刚度为900或700kN/mm(弹性系数 $C_2=1.23 \times 10^{-3} \text{kN/mm}^3$),板下垫板换算支点刚度为44kN/mm 扣件由钢轨扣压件和轨下垫层两部分组成 直径相同的情况下,握距长的螺栓需要比握距短的螺栓更多的螺母旋转角度以达到所需预拉力值5转K6、转K2型和C76B型车装用的25t轴重转向架、转8B、转8AB、转8AG、转8G型附属配件检修须符合下列要求：5、浸透性优异:该涂料可以浸入紧密结合处和小孔内表面,使金属件细微的空隙处也能形成被膜,这就解决了电镀很难完成的叠层和小孔内表而不易成膜的问题

昆山艾力克斯的铁垫板生产非常注重质量控制和管理。我们的铁垫板生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有检测设备，以确保我们所有的铁垫板产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。