

厂价大量批发供应超强耐磨木工机械专用菱形输送皮带

产品名称	厂价大量批发供应超强耐磨木工机械专用菱形输送皮带
公司名称	东莞市振东工业皮带有限公司
价格	300.00/米
规格参数	加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	东莞市寮步镇富竹山莞樟路25号
联系电话	86-076982317858 13416921011

产品详情

振东工业输送带技术参数说明：

输送带又叫运输带，是用于皮带输送机中起承载和运送物料作用的橡胶与纤维、金属复合制品，或者是塑料和织物复合的制品。皮带输送机在农业、工矿企业和交通运输业中广泛用于输送各种固体块状和粉料状物料或成件物品，输送带能连续化、高效率、大倾角运输，输送带操作安全，输送带使用简便，维修容易，运费低廉，并能缩短运输距离，降低工程造价，节省人力物力。

概念介绍

英文名：conveyor

一、输送带广泛应用于水泥、焦化、冶金、化工、钢铁等行业中输送距离较短、输送量较小的场合。

产品结构：本产品采用多层挂胶棉帆布作骨架，表面覆盖性能良好的橡胶材料，经硫化而制成。

输送带系列产品有普通棉帆布输送带、尼龙（nn）输送带(分为nn-100型、nn-150型、nn-200型、nn-250型、nn-300型、nn-350型、nn-400型)、聚酯（ep）带(分为ep-100型、ep-150型、ep-200型、ep-250型、ep-300型、ep-350型、ep-400型)、大倾角(波状挡边)输送带、裙边隔板输送带、环形输送带、花纹输送带{由于运送物料不同和输送倾角大小不同，要求花纹形状和高度也不同。常用的花纹输送带品种如：人字形花纹输送带（人字输送带包括上凸、下凹人字输送带）、八字形花纹输送带、鱼骨花纹输送带、u形花纹输送带、圆柱形花纹输送带、麻点花纹输送带等，或根据用户要求设计}、止水带、pvc或者pvg整芯阻燃带等；并能提供各种特殊性能的输送带（一般阻燃输送带、耐热输送带、耐灼烧输送带、高耐磨输送带、耐酸输送带、耐碱输送带、耐寒输送带、耐油输送带、耐高温输送带、高强度输送带及食品输送带、特氟龙输送带、不锈钢输送网带、链条输送网带、输送网带）。

产品介绍

、普通输送带（含高强度尼龙输送带）产品执行gb7984-2001标准。

普通输送带：

覆盖层：拉伸强度不小于15mpa，扯断伸长率不小于350%，磨耗量 200mm³，层间粘合强度纵向试样平均值布层间不小于3.2n/mm，覆盖胶与布层间不小于2.1 n/mm

全厚度纵向扯断伸长率不小于10%，全厚度纵向参考力伸长率不大于1.5%

尼龙（nn）、聚酯（ep）输送带：

覆盖层：拉伸强度不小于15mpa，扯断伸长率不小于350%，磨耗量 200mm³

层间粘合强度纵向试样平均值布层间不小于4.5n/mm，覆盖胶与布层间不小于3.2 n/mm

全厚度纵向扯断伸长率不小于10%，全厚度纵向参考力伸长率不大于4%

、三耐输送带（耐热、耐酸、耐碱）产品执行hg2297-92标准。

、阻燃输送带产品执行mt147-95标准。

大倾角波状挡边带由基带、挡边、横隔板3部分组成。挡边起防止物料测滑撒落的作用。为便于绕过滚筒，档边设计成波纹状；横隔板的作用是承托物料，为了实现大倾角输送，采用t型tc型。档边和横隔板是用二次硫化的方法与基带连接的，具有很高的连接强度

产品特点(普通型大倾角波状挡边输送带)：

- 1、增大了输送角度(30~90度)；
- 2、占地面积小，投资少；
- 3、输送量大、提升高度更高；
- 4、从水平到倾斜(或垂直)能平稳过渡；
- 5、适宜输送易撒落的粉状、粒状、小块状、糊状及液态状物料；
- 6、能耗低、结构简单、胶带强度高、使用寿命长。

3、品种

根据覆盖胶性能不同分为普通型、耐热型、难燃型、耐寒型、耐酸碱型、耐油型等。

4、规格

(1) 带芯材质：cc-56、nn100、nn150、nn200、nn300、nn400

(2) 带宽：100mm-2200mm

名称裙边隔板带输送带

简介:1、产品介绍(普通型大倾角波状挡边输送带)

大倾角波状挡边带由基带、挡边、横隔板3部分组成。挡边起防止物料测滑撒落的作用。为便于绕过滚筒，档边设计成波纹状；横隔板的作用是承托物料，为了实现大倾角输送，采用t型tc型。档边和横隔板是用二次硫化的方法与基带连接的，具有很高的连接强度

产品特点(普通型大倾角波状挡边输送带)：

- 1、增大了输送角度(30~90度)；
- 2、占地面积小，投资少；
- 3、输送量大、提升高度更高；
- 4、从水平到倾斜(或垂直)能平稳过渡；
- 5、适宜输送易撒落的粉状、粒状、小块状、糊状及液态状物料；

特氟龙输送带

又名铁氟龙输送带、铁富龙输送带、ptfe输送带和耐高温输送带，特氟龙输送带分特氟龙网格输送带和特氟龙高温布两种，二者均是以玻璃纤维布为基材涂覆特氟龙树脂，制成特氟龙(ptfe)输送带基布；其中特氟龙网格输送带以网孔大小来定义规格，主要有1×1mm、2×2.5mm、4×4mm、10×10mm等网孔，并根据经线和纬线的不同分单纬和双纬特氟龙网格输送带；特氟龙高温布则是以厚度来区分规格，最薄可达0.08mm。

特氟龙输送带具有网孔容易透气的特点，所以广泛应用于纺织印染、印花烘干导带、丝网印刷、紫外线烘干、uv系列、光固机、胶印机、松式烘干机、无纺布干燥机、高周波烘干机、食品烘培机导带、温控烘房、熔剂型油墨的快速干燥和一般含水份物品烘干等设备。

表示方法

输送带的表示方法：一般煤矿用pvc和pvg整芯阻燃输送带用强度级别和带子的宽度来表示。

强度级别一般分为：4级、5级、6级、7级、8级、9级、10级、11级和最高到16级带，分别对应的强度为：680s、800s、1000s、1250s、1400s、1600s、1800s、2000s、2240s、2500s、2800s、3100s和3400s。

输送带的宽度一般为：500mm、650mm、800mm、1000mm、1200mm、1400mm、1600mm、1800mm等。

我国规定，所有煤矿井下所使用的输送带产品必须为符合我国相关标准的阻燃抗静电输送带。现在煤矿企业常用的输送带有：pvc整芯阻燃抗静电输送带、pvg整芯阻燃抗静电输送带、钢丝绳芯阻燃抗静电输送带。

接头方法综述

所有的输送带必须接成环形才能使用，所以输送带接头的好坏直接影响输送带的使用寿命和输送线能否平稳顺畅地运行。一般输送带接头常用方法有机械接头、冷粘接接头、热硫化接头等。

机械接头法

一般是指使用皮带扣接头，这种接头方法方便快捷，也比较经济，但是接头的效率低，容易损坏，对输送带产品的使用寿命有一定影响。pvc和pvg整芯阻燃抗静电输送带接头中，一般8级带以下的产品都采用这种接头方法。

冷粘接接头法

即采用冷粘粘合剂来进行接头。这种接头办法比机械接头的效率高，也比较经济，应该能够有比较好的接头效果，但是从实践来看，由于工艺条件比较难掌握，另外粘合剂的质量对接头的影响非常大，所以不是很稳定。

热硫化接头法

实践证明是最理想的一种接头方法，能够保证高的接头效率，同时也非常稳定，接头寿命也很长，容易掌握。但是存在工艺麻烦、费用高、接头时间长等缺点。

产品分类按使用的行业

汽车行业专用输送带、蓄电池专用输送带、速冻食品专用输送带、休闲食品专用输送带、水产行业专用输送带、轮胎行业专用输送带、物流行业专用输送带、化工行业专用输送带、冷冻食品专用输送带、食品输送带、微波输送带、爬坡输送带、大理石输送带、瓦楞纸输送带、包装行业专用输送带、娱乐设施专用输送带、液体食品专用输送带、果蔬专用输送带、蔬菜专用输送带、肉类专用输送带、矿山专用输送带、水泥厂专用输送带、服装厂专用输送带、玻璃厂专用输送带、注塑行业专用输送带等自动化生产线。

按使用用途

防油输送带、防滑输送带、爬坡输送带、防酸碱输送带、防热输送带、防寒输送带、防燃输送带、防腐蚀输送带、防潮输送带、防低温输送带、防高温输送带、耐油输送带、耐热输送带、耐寒输送带、耐低温输送带、耐高温输送带、耐酸碱输送带、阻燃输送带。

按材质

pvc输送带、pu输送带、聚乙烯输送带、塑料链板输送带、模块网输送带、聚丙烯输送带、尼龙输送带、铁氟龙输送带、不锈钢输送带。

按照耐热程度

- 、耐热输送带：t1型耐不大于100度、t2型耐不大于125度、t3型耐不大于150度
- 、耐高温输送带：耐温能力不大于200度
- 、耐烧灼输送带（金属网芯输送带）：耐温200-500度

注意事项

随着输送带在工业生产中的普及，多品种、高性能、轻量化、多功能、长寿命是生产商关注的几个方面

。在工业生产中，正确的使用输送带显得尤其重要，输送带在使用中应注意以下事项：

- 1.避免托辊被物料覆盖，造成回转不灵，防止漏料卡于滚筒与胶带之间，注意输送带活动部分的润滑，但不得油污输送带；
- 2.防止输送带负荷启动；
- 3.输送带发生跑偏，应及时采取措施纠正；
- 4.发现输送带局部破损时，应用人造棉及时修补，以免扩大；
- 5.避免输送带遭受机架，支柱或块状物料的阻滞，防止碰破扯裂。

大倾角挡边输送带

大倾角波状挡边带由基带、挡边、横隔板3部分组成。挡边起防止物料测滑撒落的作用。为便于绕过滚筒，挡边设计成波纹状；横隔板的作用是承托物料，为了实现大倾角输送，采用t型tc型。挡边和横隔板是用二次硫化的方法与基带连接的，具有很高的连接强度。产品特点(普通型大倾角波状挡边输送带)：1、增大了输送角度(30~90度)；2、占地面积小，投资少；3、输送量大、提升高度更高；4、从水平到倾斜(或垂直)能平稳过渡；

5、适宜输送易撒落的粉状、粒状、小块状、糊状及液态状物料；6、能耗低、结构简单、胶带强度高、使用寿命长。

跑偏原因及其处理方法原因介绍

带式输送机运行时输送带跑偏是最常见的故障之一。跑偏的原因有多种，其主要原因是安装精度低和日常的维护保养差。安装过程中，头尾滚筒、中间托辊之间尽量在同一中心线上，并且相互平行，以确保输送带不偏或少偏。另外，带子接头要正确，两侧周长应相同。

处理方法

在使用过程中，如果出现跑偏，则要作以下检查以确定原因，进行进行调整。输送带跑偏时常检查的部位和处理方法有：

(1) 检查托辊横向中心线与带式输送机纵向中心线的不重合度。如果不重合度值超过3mm，则应利用托辊组两侧的长形安装孔对其进行调整。具体方法是输送带偏向哪一侧，托辊组的哪一侧向输送带前进的方向前移，或另外一侧后移。

(2) 检查头、尾机架安装轴承座的两个平面的偏差值。若两平面的偏差大于1mm，则应对两平面调整在同一平面内。头部滚筒的调整方法是：若输送带向滚筒的右侧跑偏，则滚筒右侧的轴承座应当向前移动或左侧轴承座后移；若输送带向滚筒的左侧跑偏，则滚筒左侧的轴承座应当向前移动或右侧轴承座后移。尾部滚筒的调整方法与头部滚筒刚好相反。

(3) 检查物料在输送带上的位置。物料在输送带横断面上不居中，将导致输送带跑偏。

如果物料偏到右侧，则皮带向左侧跑偏，反之亦然。在使用时应尽可能的让物料居中。为减少或避免此类输送带跑偏可增加挡料板，改变物料的方向和位置。

保养须知

输送带在运输和贮存中，应保持清洁避免阳光直射或雨雪浸淋，防止与酸、碱、油类、有机溶剂等物质接触，并距离发热装置一米以外。

贮存时仓库温度宜保持在18-40 之间，相对湿度宜保持在50- 80%之间。

贮存期间，输送带须成卷放置，不得折迭，放置期间应每季翻动一次。

不同类型、规格层数的输送带不宜接在一起使用，其接头最好采用胶接法。

输送带的类型、结构、规格、层数应根据使用条件合理选用。

输送带运行速度一般不宜大于2.5米 / 秒，块度大，磨损性大的物料和使用固定的卸料装置应尽量采用低速。

输送机的传动滚筒直径与输送带布层的关系、传动滚筒、改向滚筒的配套以及对托辊槽角的要求应根据输送机的设计规定，合理选取。

给料方向应顺输送带的运行方向，为减小物料下落时对输送带的冲击应采溜槽，减小物料下落距离；输送带受料段应缩短托辊间距和采用缓冲托辊为漏料，带顺应采用柔软适度的挡料板，以免档料板过硬，刮破输送带的带面。

大倾角挡边输送带的选型标准

1、大倾角挡边输送带对滚筒要求比平皮带要求高很多，如果在同型号带的情况下要比平皮带使用的滚筒型号要大。

2、基带

波状挡边带式输送机的基带主要承受拉力，但在使用过程中其横向刚性对使用性能和效果也起着很大作用。如输送带刚性太小，则使输送带产生横向变形，引起撒料等现象。（如选用cc-56棉帆布芯层输送带，扯断强力56n/mm，芯层数至少6层以上--含6层，上盖胶厚度=4.5mm以上，下盖胶厚度=1.5mm以上）。

3、大倾角挡边输送带贮存和使用方法与普通输送带及耐热输送带相同。

4、大倾角挡边输送带超过70度角应采用覆盖带，（使用覆盖带的好处防止漏料对基带造成损伤；同时也能增加物料的运量）。

延长输送带使用时间的办法

第一：输送带任凹过渡处的爪带轮。实践证实，钢绳式输送带横向强度不足，启动时，斥带轮造成输送带局部受力过大，导致撕裂输送带，将乐带轮伞部改为乐带滚筒，可彻底解决这,问题。

第二：改进工业输送带落料斗。改进工业输送带落料斗，是防止输送带早期破坏的有效措施之一。改进各带式输送机转接处的落料斗，使其通过异物的能力增大2.5倍，长、大异物在输送过程中不易卡在漏斗壁和输送带之间，降低异物撕裂输送带的概率。落料斗处的导料裙板，使其与输送带的间隙沿输送带运行方向越来越大，解决煤块、礼块卡在输送带和语板之间的问题，消除由此引起的输送带损伤。落差较大的料斗，内部安装缓冲挡板，避免物料直接冲击输送带..

计价单位和计价方法

1、输送带计价单位

分层输送带：元/标准平方米

钢丝绳芯输送带：元/标准平方米

pvc和pvg整芯阻燃输送带：元/自然平方米

2、计算方法

分层输送带：

标准平方米数=带宽（米）×（布层数+（上覆盖胶厚+下覆盖胶厚）/1.5）×带长（米）

钢丝绳芯输送带：

标准平方米数=带宽（米）×产品厚度（mm）/1.5×带长（米）

pvc和pvg整芯阻燃输送带的自然平方米的计算就是带宽×带长。

撕裂原因

- 1、输送物料中的杂质造成的皮带撕裂。输送物料中的杂质对煤炭港口来说，主要是煤炭质量不好，原煤中的大块煤和各种杂质，如铁器、木棒等，大约造成70-80%的撕裂，因而保证源头煤炭质量是防撕裂的关键。
- 2、带式输送机辅助设备安装不当造成的皮带撕裂。带式输送机辅助设备多，衬板掉落、除铁器吸附的尖锐铁器、清扫器安装不当等都可能对输送带造成撕裂及刮扯，普通输送带没有横向保护结构，不能防止撕裂。
- 3、带式输送机的结构不尽完善造成的皮带撕裂。因带式输送机的结构不尽完善，输送带的落料点落差大，煤流中的杂质相对速度大，冲击力大，锐利、坚硬的超长杂质容易在落料点插入输送带，造成输送带撕裂。
- 4、堵料造成的输送带撕裂。转接溜槽小，易阻碍物料及杂质通过造成输送带撕裂。
- 5、输送带的跑偏引起扯边。
- 6、回程带卷煤等。

另外，输送带接头边胶老化使输送带芯层进水，引起钢绳锈蚀抽出，也会造成撕裂。

"厂价大量批发供应超强耐磨木工机械专用菱形输送皮带"的是否进口为否，加工定制是是，材质为PVC，拉力强度是强力，输送带类型为花纹输送带，应用范围是木工机械，型号为21551，是否标准件是标准件，品牌为振东，带宽是2000（mm），样品或现货为现货，适用环境是耐酸,耐碱,耐寒,耐磨,耐油,阻燃,阻热,防滑,防潮,防静电,防腐蚀,其他