

厂房结构破损严重、混凝土构件钢筋外露、构件产生多处有害裂缝，混凝土钢构件变形、钢构件锈蚀严重

鉴定方法：
采用回弹法检测混凝土抗压强度、超声波检测混凝土内部缺陷、钢筋保护层厚度测定仪检测钢筋保护层厚度、

三、铜川厂房建筑主体安全评级报告，钢结构厂房安全检测鉴定公司

一、钢结构厂房安全检测甲级质量站新闻——钢结构现场检测流程

钢结构现场检测流程

钢结构检测方案主要内容：

- 1 工程概况(结构形式、建筑面积、总层数、使用年限)。
- 2 委托方的检测目的或检测要求。
- 3 检测依据（检测标准及有关的技术资料）。
- 4 检测项目、检测方法、检测抽样数量。
- 5 检测人员及仪器设备情况。
- 6 检测进度计划。
- 7 所需委托方与检测方的配合工作。
- 8 检测安全措施。
- 9 检测环保措施。

钢结构检测人员及设备要求

钢结构检测人员及设备要求：检测人员应持有相应的资质证书，检测设备应经过校准合格，检测环境应符合相关标准的要求。