

PA66 103HSL 美国杜邦 耐热 热稳定尼龙66 电子电器 汽车内部零件

产品名称	PA66 103HSL 美国杜邦 耐热 热稳定尼龙66 电子电器 汽车内部零件
公司名称	上海北塑洋国际贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	类名:PA66 厂家:美国杜邦 牌号:103HSL
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	13127903168

产品详情

PA66 103HSL 美国杜邦 耐热 热稳定尼龙66 电子电器 汽车内部零件Zytel 103HSL NC010PA66杜邦 (DuPont)产品描述

Zytel 103HSL NC010 is a heat stabilized, lubricated polyamide 66 resin for injection molding.

PA66 103HSL是一种由美国杜邦生产的尼龙66塑料，主要用于电子电器和汽车内部零件。以下是该材料的特性、问答以及加工工艺：

特性：

耐热性：PA66 103HSL通常具有良好的耐热性，能够在相对高温条件下保持机械性能。

热稳定性：这种材料在高温环境下表现出色，通常具有较好的热稳定性，适用于需要长时间暴露在高温环境下的应用。

机械性能：

尼龙66通常具有较高的强度和刚性，这使得它在汽车内部零部件等需要承受负荷的场景中表现良好。

电绝缘性：PA66 103HSL通常具有良好的电绝缘性能，适用于电子电器领域的应用。

耐化学性：对一些化学物质具有良好的抵抗性。

问答：

Q: PA66 103HSL相对于其他PA66有何不同之处？ A: 103HSL可能在其配方中具有特殊的热稳定剂，使其在

高温下保持更好的性能，更适合用于汽车内部零件等对高温要求较高的场景。

Q: 电子电器领域为何选择103HSL？A:

其优异的电绝缘性能和可能的热稳定性使其成为制造电子设备的外壳、连接器和绝缘部件的理想选择。

Q: 在汽车内部零件方面，103HSL有哪些优势？A: 其耐热性和机械性能使其适用于汽车内部零部件，如座椅构件、仪表板部件等，能够承受汽车内部环境的要求。

加工工艺：

PA66通常采用注塑成型的方式加工。以下是一些加工工艺方面的注意事项：

温度控制：注塑成型时需要控制材料的熔化温度和成型温度，以确保良好的流动性和成型质量。

压力控制：注塑成型过程中需要施加适当的压力，以确保填充模具并避免可能的空洞或缺陷。

冷却速度：控制冷却速度以确保成型件的尺寸稳定性和机械性能。

干燥处理：PA66吸湿性较强，加工前需要进行干燥处理，以避免水分对成型品质的影响。

PA66 103HSL是一种多功能的工程塑料，特别适用于对耐热性和电性能有较高要求的电子电器和汽车内部零件领域。在实际应用中，确保正确的加工参数和条件是保证产品质量的关键。