

铝渣成分检测 炉渣成分检测 尾矿渣成分检测

产品名称	铝渣成分检测 炉渣成分检测 尾矿渣成分检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

铝渣成分检测 炉渣成分检测 尾矿渣成分检测

在铝电解生产过程中，操作夹带、阳极更换、出铝、铸锭及电解槽大修时，都会产生一定量的铝灰，统计认为，一吨原铝产生15kg-50kg铝灰；

铝在消费应用过程中及再生过程中均会产生铝灰。由铝锭重熔、配制合金、浇铸到锻造、挤压、切削加工，都将产生铝渣铝灰，每吨铝加工应用全过程将产生30-40kg铝渣铝灰。另外，废铝再生回收过程中也会产生铝渣铝灰，再生1吨废铝将产生150-250kg铝灰。

3.根据铝含量不同，铝灰可以分为一次铝灰和二次铝灰：

一次铝灰：主要为金属铝和铝氧化物的混合物，铝含量可达15% ~ 70%，在电解原铝及铸造等不添加盐熔剂过程中产生，呈灰白色，又称白铝灰；

二次铝灰：为经盐浴处理回收一次铝灰或铝合金精炼之后产生的混合物，因其固结成块状又被称为盐饼。主要成分包括金属铝、氧化铝和一定量的nacl、kcl、氟化物等盐类。其金属铝含量较一次铝灰低。

4.目前，一次铝灰回收金属铝工艺成熟，金属铝回收率一般在70%以上。回收金属铝后的剩下的细灰称为二次铝灰，也称废铝灰。由于二次铝灰铝含量低，杂质成分复杂，处理成本高，综合利用困难。二次铝灰的环境危害性主要体现在以下三点：

铝灰中的氟化物浸出毒性氟化物含量 100mg/l(小于、等于100毫克每升)超出《危险废物鉴别标准浸出毒性鉴别》标准(100mg/l)，腐蚀性ph较高，部分会超过《危险废物鉴别标准腐蚀性鉴别》的标准(12.5)，直接堆存会导致周边地下水和土壤ph升高，并引起氟污染；