

# 压力容器封头生产厂家介绍

产品名称	压力容器封头生产厂家介绍
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 封头生产厂家椭圆封头又称为椭圆型封头、椭圆封头即为由旋转椭圆球面和圆筒形直段两部分组成的封头。旋转椭圆球面母线的长、短轴之比为2.0的椭圆形封头，习惯上称为标准椭圆形封头。椭圆封头的力学性能仅次于半球封头，但优于碟形封头。由于椭圆封头的深度介于半球形和碟形封头之间，对冲压设备及模具的要求、制造难度亦介于两者之间，即比半球封头容易，比碟形封头困难。近年来由于采用旋压制造工艺，为制造大直径椭圆形封头带来了方便。椭圆封头因综合性能较好，被广泛用于中低压容器。

封头的其他叫法:碳钢无直边封头、桶体旋边、椭圆封头、碟形封头、浅形封头、各种大小头旋边、不锈钢大小头旋边、平底、半球形旋边、球形封头等。规格:32MM-8000 MM厚度:1MM60MM随圆形封头组织应力的大小与工件在马氏体相变区的冷却速度,形状,材料的化学成分等因素有关。不锈钢封头组织应力变化的\*终结果是表层受拉应力,心部受压应力,恰好与热应力相反。

碳钢封头与不锈钢封头的生产工艺介绍:

1, 在生产中有不合适的地方沾到了碳钢了。主要是加工硬化性造成的, 冲压时的变形使不锈钢产生了变形马氏体, 产生磁性。每一种解释其实都很合理。

这种现象受到冷却速度, 材料成分和热处理工艺等因素的影响。当冷却速度愈快, 含碳量和合金成分愈高, 冷却过程中在热应力作用下产生的不均匀塑性变形愈大, \*形成的残余应力就愈大。

另一方面钢在热处理过程中由于组织的变化即奥氏体向马氏体转变时, 因比容的增大会伴随工件体积的膨胀, 工件各部位先后相变, 造成体积长大不一致而产生组织应力。不锈钢封头组织应力变化的\*终结果是表层受拉应力, 心部受压应力, 恰好与热应力相反。组织应力的大小与工件在马氏体相变区的冷却速度、形状, 材料的化学成分等因素有关。碳钢、不锈钢封头专业生产厂家找河北禹拓管件制造厂, 厂家信得过, 是您正确的选择!

实践证明, 任何工件在热处理过程中, 只要有相变, 热应力和组织应力都会发生。只不过热应力在组织转变以前就已经产生了不锈钢封头, 而组织应力则是在组织转变过程中产生的, 在整个冷却过程中, 热应力与组

织应力综合作用的结果,就是工件中实际存在的应力。常用标准:不锈钢封头使用的注意点1、测量封头的外周长。若事先进行筒体加工,请向生产工厂询问预定封头外周长的尺寸;2、请将封头外周长4等分,并在筒体和封头上做好标记;3、将封头和筒体进行焊接,焊接请客户根据直径和板厚自选;公司拥有先进的钢管和管件生产制造设备,产品包括:碳钢,合金钢,不锈钢等各种材质的管材、高、中、低压管件、压力容器,电厂管道配件,电厂杂项组件,工厂化配置管件,耐磨防腐保温管道,弹簧支吊架、机械输送系统,五金类各种小件等。