

大连港二手机床清关公司

产品名称	大连港二手机床清关公司
公司名称	上海鸿泓供应链有限公司
价格	300.00/票
规格参数	二手机床清关:大连港二手机床清关公司
公司地址	上海市虹口区鼎立大厦2003市
联系电话	15900827399 15900827399

产品详情

大连港二手机床清关公司

大连港二手机床清关公司

进口旧设备经常会遇到哪些问题？

- 1、没有铭牌或者不是原装铭牌
- 2、海关审价，能否提供相关原厂 阀票，采购记录、银行正规付汇凭证？
- 3、查验发现机器与申报的信息不完全一致年份？产地？品牌？
- 4、是否需要办理自动进口许可证？重点旧几点自动进口许可证哪里审批？
- 5、是否需要时间调离？时间调离需要提供哪些单证资料？
- 6、不需要中检的旧模具进口需要提供哪些单证材料？
- 7、没做中检就发货到口岸的旧设备如何处理？进口旧设备退运流程如何？

二手旧机电设备/仪器/模具进口需要的时间: 电话：

1. 提前备案所需时间：1个工作日。（15年备案取消，但是要在网上做简易备案）

2. 安排海外中检：5-10个工作日。（根据CCIC下场人员时间及排程）
3. 申请进口许可证:1周内（普通许可证，加急可以1-2个工作日），重点许可证21个工作日
4. 海运驳船：3-30天左右。（具体看航线及配舱情况，近洋线一般3-12天，远洋线20-30天）
5. 进口除关申报，在单证和审价没有问题的情况下，约3-5个工作日。
6. 港口除关后内陆陆运配送至厂家，2-3天。
7. 属地流向备案或者叫做商检调离

以上操作时间共约21-40个工作日（以上旧设备进口的重要环节）

二手设备进口注意事项：

- 1、注意装货的包装安全、木包装的消毒
- 2、注意码头的合理性。首先是安排中检的问题，如果是安排中检，那肯定要先到码头。如果是在荷兰、日本、美国已经完成了中检，那么要根据客观的国内物流路线，来确定进口码头
- 3、特种柜，要注意中转的装卸、驳船。
- 4、注意，船公司和码头，会产生舱租柜租场租。

二手机械进口操作流程：

- 1,客户提供设备资料与图片
- 2,核算各种进口费用
- 3,签定进口代理协议
- 4,国内办理旧设备进口商检备案与检验检疫申请
- 5,办旧机电进口许可证
- 6,联系香港中检机构做检验
- 7,中检检验出合格证
- 8,正本备案与检验检疫合格证书
- 9,从香港安排货运到深圳码头
- 10,出税单交税
- 11,商检局现场检验核对

12,海关查验

13,提货放行

我司拥有丰富老到的模具,机床、电子设备、纺织设备、加工中心进口报关操作经验。

- 1、快时间为客户查询欧洲、美国、日本、韩国的相关机械设备的海关进口审价。
- 2、能灵活快速的技术性处理相关的装箱单、商业等申报文件。
- 3、能通过合理的请求为客户提供口岸快速的商检、申报、通关作业。
- 4、节省码头费、柜租费、方便快时间提货。

数控加工中心是由机械设备与数控系统组成的适用于加工复杂零件的高效率自动化机床。数控加工中心是世界上产量最高、应用最广泛的数控机床之一。它的综合加工能力较强，工件一次装夹后能完成较多的加工内容，加工精度较高，就中等加工难度的批量工件，其效率是普通设备的5~10倍，特别是它能完成许多普通设备不能完成的加工，对形状较复杂，精度要求高的单件加工或中小批量多品种生产更为适用。

数控加工中心是一种功能较全的数控加工机床。它把铣削、镗削、钻削、攻螺纹和切削螺纹等功能集中在一台设备上，使其具有多种工艺手段。加工中心设置有刀库，刀库中存放着不同数量的各种刀具或检具，在加工过程中由程序自动选用和更换。这是它与数控铣床、数控镗床的主要区别。特别是对于必需采用工装和专机设备来保证产品质量和效率的工件。这会为新产品的研制和改型换代节省大量的时间和费用，从而使企业具有较强的竞争能力。加工中心常按主轴在空间所处的状态分为立式加工中心和卧式加工中心，加工中心的主轴在空间处于垂直状态的称为立式加工中心，主轴在空间处于水平状态的称为卧式加工中心。主轴可作垂直和水平转换的，称为立卧式加工中心或五面加工中心，也称复合加工中心。按加工中心立柱的数量分；有单柱式和双柱式(龙门式)。

按加工中心运动坐标数和同时控制的坐标数分：有三轴二联动、三轴三联动、四轴三联动、五轴四联动、六轴五联动等。三轴、四轴是指加工中心具有的运动坐标数，联动是指控制系统可以同时控制运动的坐标数，从而实现刀具相对工件的位置和速度控制。

大连港二手机床清关公司

大连港二手机床清关公司