

沈阳友谊厂 沈阳机床 沈阳中捷TPX6111B卧式铣镗床

产品名称	沈阳友谊厂 沈阳机床 沈阳中捷TPX6111B卧式铣镗床
公司名称	山东精诚众邦数控设备有限公司
价格	280000.00/部
规格参数	类型:铣镗床 品牌:zoje/中捷 型号:tpx6111b
公司地址	济南市市中区王官庄小区七区2楼8号
联系电话	0531-82710005 15662777036

产品详情

功能及特点说明主要功能

tpx6111b系列数显卧式铣镗床是沈阳机床股份有限公司中捷钻镗床厂多年来的品牌产品。我公司具备世界上规模最大、工艺独到的生产制造流程与装备。其精良的产品可广泛应用于对箱体、壳体、机座等大型零件进行钻孔、镗孔、扩孔、铰孔、镗平面、铣平面、车螺纹等切削加工；特别适用于大、中型零件和箱类件的粗镗、精镗、铣削等多种工序的加工；平旋盘滑块可径向进给，能镗削较大尺寸的里孔、车外圆及切槽等工序；工作台回转具有4x90°光学瞄准定位装置，能满足大型箱类零件调头加工的精度要求；精确的数显测量装置，可满足对工件进行坐标测量及划线等工作要求；机床采用plc进行电气控制。本机床可广泛应用于国防军工、航空航天、船舶、冶金、铁路机车车辆、汽车制造、工程机械、风能发电、矿山机械、纺织、印刷、轻工、机床制造等行业，是加工箱体类零件的关键设备。特点说明

机床总体布局为单立柱、侧挂箱、带固定式平旋盘；工作台在床身导轨上进行纵向、横向移动，并能实现360°回转运动；床身、滑座、立柱铸件各壁间设有十字筋交叉连成一体，保证铸件结构刚性好。主轴采用三层主轴结构，即平旋盘轴、空心主轴（镗套）和主轴（镗杆），保证主轴具有较高的回转精度；主轴三点支撑，实现主轴刚性好、精度保持性好。空心轴（镗套）前后压有三个大过盈配合的淬火衬套，主轴在衬套内前后精确移动；主轴表面经氮化研磨抛光处理，表面硬度高，经久耐用。机床的主运动系统由一个7.5kw的单速交流电动机驱动，经由液压预选转阀操纵四个变速油缸，推动四组滑移齿轮从而获得主轴8-1000r/min范围内的22级转速。机床设有悬挂式按钮站，操作集中，灵活方便；主运动主轴转速和各轴进给量的变换均采用液压预选变速，轻巧、快速、准确，操作方便、节省辅助时间。主轴箱升降、工作台纵向及回转运动的分配均采用电磁离合器操纵，其夹紧、松开采用液压控制，夹紧后具有机械自锁、夹紧可靠，减轻操作者劳动强度的同时，提高了机床的自动化程度。在主轴箱内和快速箱内分别设有进给运动保险结合子和快速运动保险结合子，当机床超负荷时工作时，保险结合子自动脱开，有效避免机床内部机构损坏。主轴箱升降，工作台纵、横向移动及回转运动分配与夹紧均采用菱形块夹紧机构，安全可靠自动控制，集中操作，省时省力，方便可靠。工作台4×90°回转定位，采用光学瞄准，定位精度高、保证有较高的调头镗孔精度。x轴、y轴（标配）装有球栅数显尺并配有带记忆功能的数显表；该球栅尺为整体尺，无需拼接，易于安装、精度稳定，全封闭结构，能有效地防止油、冷却液、

切屑等侵入，经久耐用，读数精度为0.005mm；根据用户要求z向安装球栅数显装置为部分。床身导轨、滑座导轨采用全封闭式不锈钢拉板防护，延长导轨使用寿命。主轴箱内部齿轮及轴承润滑的润滑油来自尾部箱的齿轮泵。为检查供油情况在主轴箱正面上方设有视油窗。上、下滑座、回转工作台内部及各处导轨副（不含后立柱部分）采用的是集中润滑，是由安装在下滑座后面的定量润滑泵提供润滑油。机床的移动部件之间均有电---液互锁关系，只允许有一个移动部件运动，而其它部件自动夹紧。机床电气控制采用plc可编程控制器，性能可靠。（特殊配置、用户特殊要求）主轴锥孔为7：24-50号，有自动装卸刀装置，不仅缩短了装卸刀的辅助时间，而且也减轻了工人的劳动强度。具有自动夹紧、液压松开功能，操作极为方便，避免了传统的敲击退刀而损伤主轴精度。系列化产品tpx6111b/2、tpx6111b/3床身采用整体式镶钢辅助导轨，增强了床身的结构刚性的同时，也加大了工作台的横向行程。主要规格及技术

型号参数		单位	tpx6111b（可加高立柱）
主轴直径		mm	110
主轴最大扭矩		nm	1225
平旋盘最大扭矩		nm	1960
主轴可承受最大轴向抗力		n	12250
主轴内孔锥度			莫氏6号(7:24,50#)
工作台行程	纵向	mm	1400（不带后立柱）
	横向	mm	900
主轴中心线距	最大	mm	900（可加高立柱1200）
工作台面距离	最小	mm	0
主轴最大行程		mm	600
平旋盘径向刀架最大行程		mm	180
工作台可承受最大重量		kg	2500
主轴转速级数			22
主轴转速范围		rpm	8-1000
平旋盘转速级数			18
平旋盘转速范围		rpm	4-200r/min
工作台工作面积(长x宽)		mm	1100x960
主轴,主轴箱,工作台纵,横向快速移动速度		mm/min	2500
工作台快速回转速度		rpm	1
主轴每转主轴,主轴箱,工作台进给量级数			在主轴高低速档各18级
平旋盘每转,平旋盘滑块,主轴箱,工作台纵横向进给级数			18
平旋盘每转,平旋盘滑块,主轴箱,工作台纵横向进给范围		mm/min	0.08-12
主轴每转主轴,主轴箱,工作台纵横向进给量范围	主轴在8-400r/min时	mm/min	0.04-6
	主轴在500-1000r/min时	mm/min	0.01-1.88
测量系统读数精度		公制 mm	0.005
镗孔精度			it7
镗孔表面粗糙度		μ	3.2-1.6
规范			镗孔直径 50- 240mm;（镗刀刀尖距主轴原

		置<=450mm) 平旋盘最大镗孔直径 600mm 盘最大车削直径 640mm
机床外形尺寸(长x宽x高)	mm x mm x mm	4910x2454x2750
机床重量(约)		13000
机床总容量	kva	19
机床总功率	kw	15

"供应沈阳友谊厂 沈阳机床 沈阳中捷TPX6111B卧式铣镗床"的作用对象材质为金属，安装形式是落地式，是否库存为是，类型是铣镗床，型号为TPX6111B，控制形式是人工，适用行业为通用，布局形式是卧式，适用范围为通用，品牌是ZOJE/中捷，产品类型为全新