

# 汉川集团TK611C-4镗铣床/深圳办事处

产品名称	汉川集团TK611C-4镗铣床/深圳办事处
公司名称	东莞市协众精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型:铣镗床 品牌:汉川 型号:tk611c-4
公司地址	东莞市寮步镇莞樟路富竹山95号
联系电话	0769-83262997 13923288519

## 产品详情

tk611c-4 内容介绍：该机床采用单立柱、横床身、侧挂箱的布局形式，x轴为工作台沿着上滑座纵向运动，y轴为主轴箱沿着立柱上下运动，z轴为下滑座沿着床身横向运动。机床选用sinumerik 802d sl系统，三轴使用siemens交流伺服电机（x、y、z:27n.m），主轴采用siemens交流伺服主轴电机（17/20.5kw），镗轴伸缩电机使用松下电机（18.8n.m）。1、床身部？基础大件采用优质灰铸铁，树脂砂工艺铸造，根据动力学分析，进行合理的布筋，从而保证其良好的抗扭曲和抗弯曲能力，同时具有良好的精度稳定性。？z轴为下滑座沿着床身横向运动，采用矩形滑动导轨，配以摩擦系数极小的聚四氟乙烯导轨贴面，耐磨、耐压，稳定性好。两侧配有分体式的镶钢辅助导轨支撑。2、工作台部？工作台由回转工作台、滑座组成。回转工作台支承在上滑座上的两整圈滚珠上。？工作台采用手动回转结构，在0°、90°、180°、270°四个位置用销钉定位，定位精确，精度高。工作台锁紧采用手动夹紧，手动松开结构。？制动用—个可以伸缩的专用手柄，通过—付扇形齿轮块使—圆环转动，在圆环上装有四个凸块,通过滚子及杠杆组，可使回转工作台夹紧在上滑座上。？回转中心轴装有圆锥滚子轴承、回转工作台又支承在滚珠上，可以轻便地将回转工作台转动。？工作台的t型槽及中心孔有严格要求，可以作为定位基准。？x轴为工作台沿着上滑座纵向运动，导轨副采用二条矩形滑动导轨，配以摩擦系数极小的聚四氟乙烯导轨贴面,经过严格的刮研，耐磨、耐压，稳定性好。3、立柱部？基础大件采用优质灰铸铁，树脂砂工艺铸造，根据动力学分析，进行合理的布筋，从而保证其良好的抗扭曲和抗弯曲能力，同时具有良好的精度稳定性。？y轴为主轴箱沿着立柱上下运动，立柱导轨经自冷淬硬。在立柱内装有一套主轴箱重量平衡装置，主轴箱与平衡锤的重量比为1：1，主轴箱上下运动平稳可靠。4、主轴箱部？不同的镗轴和平旋盘转速变换是分别由交流伺服电机，通过油缸推移齿轮来实现的。？空心主轴支承在两套精密的圆锥滚子轴承上,空心主轴内孔装有三个衬套。衬套的内孔是经过精密加工并与镗轴有一定的配合间隙，镗轴可在空心主轴孔内作轴向移动并可与空心主轴一起作旋转运动。？平旋盘支承在两套精密的圆锥滚子轴承上，其轴承又被紧固在主轴箱上的固定套所支承，并且平旋盘上的滑枕可作径向移动，来加工较大的平面和孔系的镗削。？为了便于刀具装夹,平旋滑块还加工有t型槽。？镗轴内装有刀具夹紧机构。碟形弹簧通过拉杆将夹头拉紧，从而拉紧装在镗轴上的刀具，松刀时压力油推动装在尾筒内的油缸中的活塞使其向前运动，从而推动拉杆带动夹头一起向前运动，使夹头张开、放松刀具。5、操作部？吊挂是由支承座紧固在立柱顶部的，吊挂下端装有悬挂按钮站，机床主要是通过按钮站操作的。吊挂可以在水平方向旋转。？按钮站上挂有—配有螺旋电缆的电子手轮，可以方便地将其取下，拿在手中操作。？

油箱放置在尾筒下方，与床身平齐，动力油通过软管与油缸相连，来提供主轴旋转高低换档及主轴松刀的动力。? 主轴旋转的高低换档,通过油箱上电磁阀的接通来实现。当一方向的电磁阀接通时,高压油推动活塞杆,由活塞杆带动滑移齿轮移动,当出现齿顶齿现象时,由电气控制齿轮轴摆动,直到油缸到位接近开关发出信号,说明换档完成。

6、润滑部?  
机床主轴采用恒温油箱冷却装置，保证主轴长时间、高速运行的稳定性、可靠性。?

主轴轴承采用专用高速轴承润滑油脂进行润滑。?

各轴导轨及丝杠幅采用滑油润滑，通过集中润滑站进行定时、定量润滑。?

机床电气控制柜采用防尘装置及空调机进行除湿，保证电柜长期工作的稳定性。

7、机床防护?  
机床导轨防护：采用专用不锈钢导轨防护罩，既保护了导轨，又改善了美观。

"供应汉川集团TK611C-4镗铣床/深圳办事处"的最大钻孔直径为50（mm），作用对象材质是金属，主轴转速范围为1100（rpm），是否库存是是，工作台尺寸为1010\*1320（mm），类型是铣镗床，重量为20000（kg），型号是TK611C-4，控制形式为数控，适用行业是通用，主电机功率为7.5（kw），布局形式是卧式，适用范围为通用，产品类型是全新，品牌为汉川，最大镗孔直径是240（mm）