库存销售3mm精密不锈钢球//

产品名称	库存销售3mm精密不锈钢球//
公司名称	宁阳县双圆钢球厂*
价格	10.00/千克
规格参数	加工定制:是 型号:多种，请详询旺旺 规格:1英寸（25.4mm）以下
公司地址	山东宁阳县八仙桥开发区
联系电话	86 0538 5631967

产品详情

宁阳县双圆钢球厂是一家专业生产钢球的公司，工厂位于中外闻名的泰山脚下，毗邻历史文化名城曲阜，津浦铁路，京沪京福高速公路，京沪高铁从县境穿越，交通十分便利。工厂拥有先进的钢球加工设备，质量检测仪器，严格按照国家标准及客户要求生产，主要产品1mm—25mm碳钢球，镀镍钢球，镀锌钢球，镀铜钢球及专用打猎球，抛光用钢球，轴承用球,飞碟球等。

本公司产品除供应国内用户外，还大量出口东南亚，中东及欧美等地区。

欢迎与我厂建立长期合作关系，互利共赢。相信我们是您的最佳选择。

联 系 人：何立珂

传 真：86 0538 5631977

移动电话：15069856771

电 话：86 0538 5631967

电子邮箱：nysygqc@163.com

地 址：中国山东泰安宁阳县八仙桥开发区

钢球生产工艺流程详解:

1.伸线（拔丝）：

将购入的线材用拉丝机拉伸至所需要的线径；

2.冷镦（锻压）：

将拉好的线材置入钢球冷镦机，由机内的钢模镦打成球胚；

3.光球：

光球机内的两块铸铁磨球圆板将冷镦球胚子加压锉磨，去除球胚上的外环带和两极点；

4.软球：

软球机内的两块铸铁磨球圆板将光球球胚子锉磨使球胚子磨成所需球径及表面粗糙度；

5.热处理：

将球装入热处理炉内加以渗碳后淬火再回火使球具有一定的渗碳层及硬度，韧性和压碎负荷；

6.硬磨：

研磨机内的砂轮圆板将热处理球胚加压磨削，以去除球表面的黑色氧化层及修正球的精度；

7.精研/抛光清洗：

精研：将研磨球胚在精研机内精研磨，使球达到成品所需要的精度和光洁度；

抛光清洗：将球倒入抛光滚桶内转动并用抛光清洗剂加水清洗使球面清洁光亮；

8.外观选别：

用人工目测检查钢球表面有无任何瑕疵，并用千分尺测量真圆度，批直径变动量及用表面粗糙度仪检测表面粗糙度来作为终检；

9.包装：

将钢球/不锈钢球/轴承钢球涂上防锈油后装入纸箱或编织袋后打包。

钢球生产工序中的热处理是将钢球在特定的环境下通过加热并保持一定温度后，然后通过对其进行降温冷却的工程。钢球钢球的热处理不会改变钢球的材质成分，外表。但通过特定的加温冷却后，钢球的内部发生细微的结构变化，从而提高钢球某些使用性能，使得钢球具有某些物理化学性能。钢球热处理的工艺热处理工艺一般包括加热、保温、冷却三个过程，有时只有加热和冷却两个过程。这些过程互相衔接，不可间断。钢球的热处理直接关系钢球后期工序处理，以及钢球的使用寿命和后期钢球的维护工作，所以至关重要。

钢球在球轴承中是承受载荷并与轴承的动态性能直接相关的零件。钢球的加工工艺应首先满足其成品标准要求，还应使钢球成品在轴承元件中具有尽可能高的寿命、低的噪声、小的摩擦力和高的可靠性。钢球的加工工艺相对成熟。目前国内钢球制造工艺的原理和方法差异不大。工艺流程大体都是：原材料检查-钢球毛坯制造（冷、热镦，冷热轧制）-光球-热出力-硬磨-强化出力-初研-精研-清洗-检查-涂油包装。归于毛坯制造过程，一般直径在1英寸（25.4mm）以下的钢球采用冷镦工艺，直径在1英寸以上

2英寸以下的采用热镦或热轧，直径在2英寸以上的采用车削或热锻。

工艺过程中，叫明显的变化时采用光球工艺取代锉削、软磨工艺，虽然目前钢球的制造工艺过程与国外先进企业相似或相近，先进工艺也在逐步应用，但是整个行业发展狠不均衡，特别是成形工序在生产效率。成型误差、产品总流量上都在先进水平有着较大差距，热出力和精研工序也有一定的差距。

钢球加工工艺的发展趋势主要集中在规制工艺、树脂砂轮磨削工艺、钢球表面强化处理、热处理自动线加工和新型水剂研磨液的应用。1英寸以上钢球可采用轧制工艺。采用轧制工艺钢球尺寸精度高（一般可达0.05-0.09um）且无环带，材料利用率高（比冷镦可提高20%），生产效率（能达到热镦的5倍），具有较高的强度和良好的尺寸稳定性，轧制球坯具有金属流线分布均匀，寿命长等众多优点，但轧辊设计制造比较复杂，轧辊材料成本较高。树脂砂轮磨研工艺，以磨代研对钢球进行终加工，能较稳定地提高钢球精度及表面质量，改善钢球的动态性能，特别是对降低振动值起到关键作用，同时对轴承和套异常声也有明显改善。用此技术加工钢球磨削均匀，克服了用铸铁盘研磨添加研磨剂不均匀而影响钢球质量的认为因素，同时树脂专用磨削液污染小，加工后的钢球表面易于清洗，且生产效率有较大的提高，大大降低了成本。

"库存销售3mm精密不锈钢球//价格优惠 量大从优"的型号为多种，请详询旺旺，规格是1英寸（25.4mm）以下，适用范围为广泛，表面处理是强化处理、热处理，材质为不锈钢，加工定制是是