

爆款 VMS4030高精度影像测量仪 二次元 上海江苏浙江包邮

产品名称	爆款 VMS4030高精度影像测量仪 二次元 上海江苏浙江包邮
公司名称	昆山市花桥镇明朗仪器设备经营部
价格	30000.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:明朗/林帝 型号:ld-4030
公司地址	中国江苏省昆山市花桥镇花安路183号赛格电子市场3E03
联系电话	86-0512-55182938 18912696036 15371476511

产品详情

影像仪技术参数

型号	ld-2010	ld-3020	ld-4030	ld-5040
有效测量行程 (x、y)	200*100	300*200	400*300	500*400
z轴调焦升降范围	150mm	150mm	150mm	200mm
分辨率	0.001mm			
x/y轴线性精度	$u = \pm (3+l/200) \mu m$			
重复精度	$\pm 3 \mu m$			
载物台尺寸	345*250mm	445*345mm	620*510mm	720*610mm
玻璃台尺寸	223*143mm	330*230mm	450*340mm	555*445mm
承载重量	25kg	25kg	30kg	30kg
影像系统	美国teo高分辨率i/3 " c c d			
物镜	可连续变倍光学放大倍率 0.7 x - 4.5 x			
影像放大倍数	28 - 180倍			
光栅尺	高精度精密光栅尺、分辨率为 1 μm			
照明系统	表面光源及透射均为 led , 亮度可调			
传动方式	台湾精密无牙传动 + 双导轨			
操作方式	遥感手柄, 鼠标托运			
机台底座, 工作台, 立柱	济南青大理石			
仪器重量	130kg	180kg	400kg	500kg
主机外形尺寸 (mm)	570*360*870	700*450*900	985*670*950	1170*770*1030
测量软件	光学视觉精密测量软件			
数据导入	二维图形autocad(dxf)			
数据输出	测量数据word、exce物件放大摄影想、像图形 (bmp、jpg)、			

	二维图形autocad(dxf)简单spc分析，数据word、excel				
电源	ac220 ± 5v、50hz				
使用环境	温度20 ± 3 、湿度35%-65%				

一、硬件：

- 1、采用大理石底座，立柱，精密机械工作台面，稳定性好，结构刚性强；
- 2、三层工作台结构,增强机械稳定性,保证x、y水平运动精度；
- 3、工作台x、y向垂直度高，保证坐标测量精度,即使工件没有摆正也可达到很高的测量精度；
- 4、单轴线性补偿精度达 $3+I/200$ ，非线性补偿达 $3+I/250$ ；
- 5、led表面光源和轮廓光,满足各种不同表面的照明要求；
- 6、一体式机台支架，使操作更加方便，符合人体工学；
- 7、提供18个月的超长保修期，终身维护，一经选用再无后顾之忧。

二、软件

软件有类似excel报表功能,测量数据可与excel数据无缝连接。

根据报表数据可以直接进行spc数据分析，计算ca,cp,cpk,max,min,range,avg,std等关键参数。

自动输出公差并能给以颜色、声音、标识报警，最特别的是可进行产品实时尺寸跟踪。

在影像测量行业首次引入了亚像素测量功能，对测量者没有任何专业要求。相对同行产品，为使用者节省至少3/5的测量时间，极大的提升了测量效率。

可做图元复制，平移、旋转、镜像、线段延伸、剪切、两线相切弧、点圆相切线。

可做垂直，水平、直径、半径，角度等标注；可测两点距离，点到线距离，线到圆距离，两圆距离，线的中心距离等；

可做形位差测量，如：平行度，真圆度，直线度等；

可以测量各种复杂图形包括曲线。

强大的拍地图功能，可实现虚拟测量。

三、标准功能

可将产品拍成产品照片并以jpg的格式保存于电脑中形成产品图库。

并将保存于电脑中的照片打开并于实时的影像同一画面中进行对比。

图形可输入到autocad成为工程图。

autocad标准工程图可输入实时影像中，令autocad工程图与实际工件外形重叠进行对比，从而找出工件和工程图的区别。

可输入先前拍照储存的jpg图片到实时影像中与实际工件进行重叠对比。

可以在鸟瞰图中进行标注尺寸。

自定义圆；可按客户需要自定标准的圆，再以标准的圆和影像中的工件做重叠对比，从而找到工件与标准圆形之间的误差。

自定义线段；可自行定义线段的起点坐标、长度、旋转的角度，再与影像中的工件作重叠对比，从而找到工件与标准图形之间的误差。

自设客户坐标；在实时影像中的实际工件上自行设定坐标原点（0，0），在画面上任意点标示该点的x、y坐标位置。

坐标标注；以自设的坐标原点（0，0）为基准，标注画面上任意一点的坐标位置。

专利取r角功能；为目前市面上准确的平面取r角方式。

测量；可测量平面上的任何几何尺寸（角度、直径、半径、点到线的距离、两圆的偏心、两点间距等）。

绘图；可将实时影像中的实际工件外形进行描绘，形成完整的工程图。

二次元功能、选购及常见问题：

一：测量功能

1、多点测量点、线、圆、弧、椭圆、矩形，提高测量精度；2、组合测量、中心点构造、交点构造，线构造、圆构造、角度构造；3、座标平移和座标摆正，提高测量效率；4、巨集指令，同一种工件批量测量更加方便快捷，提高测量效率；5、测量数据直接输入到autocad中，成为完整的工程图；6、测量数据可输入到excel或word中，进行统计分析，可割出简单的xbar-s管制图，求出ca，等各种参数；7、多种语言界面切换；8、记录用户程序、编辑指令、教导执行9、大地图导航功能、刀模具专用立体旋转灯、3d扫描系统、快速自动对焦、自动变倍镜头。10、可选购接触式探针测量,用于接触式测量不规则的产品,如椭圆、弧度、平面度等尺寸;

11、此外，影像测量仪还可以检测圆形物体的圆度、直线度、以及弧度12、在影像测量仪下绘制的图像，可以直接保存为dxf文件，该文件可以在autocad软件中直接打开！或者是导入到三维软件中13、影像测量仪若是在加了探针的情况下，还可以直接用探针打点然后导入到逆向工程软件做进一步处理！软件可以自由实现探针/影像相互转换!14、平面度检测（可通过激光测头来检测产品平面度，推荐使用“七海光电”平面度检测激光测头）15.所有测量数据均可输出至通用的办公软件，如excel，word等格式，方便用户保存，编制质量检查报告，或作进一步的处理二：选购方法

有许多客户都在为如何挑选影像测量仪的型号品牌所困扰，其实最担心就是影像测量仪的质量和售后。

国内影像测量仪的生产商大部分研发的软件功能大部分相似，客户可以不用担心影像测量仪的功能，挑选一款适合自己需要测量的行程就行了.根据需求来选择要不要自动或者手动.手动的就比较便宜，全自动

的大概要比手动贵一倍左右.

挑选影像测量仪最重要看影像测量仪的显像是不是清晰，以及精度是不是达标。现在国产影像测量仪大部分的ccd采用进口的，将所能捕捉到的图象通过数据线传输到电脑的数据采集卡中，之后由软件在电脑显示器上成像，由操作员用鼠标在电脑上进行快速的测量。有的生产生为了节约成本可能会采用国产的，造价比较低，效果就稍微差点。 售后问题许多客户都会担忧，其实售后服务大部分生产商都做的不错，有个别的时候比如说离客户比较远，机器出了问题，可能会推脱责任。购买影像测量仪其实还是就近选择生产商，这样售后就好一点了。 有客户都在考虑加不加探针，影像测量仪若是在加了探针的情况下，还可以直接用探针打点然后导入到逆向工程软件做进一步处理！软件可以自由实现/影像相互转换。其实探针的功能不如高度仪的精度好，不太好用。

三：常见故障与解决方法

- 1)蓝屏；
- 2)主机和光栅尺、数据转换盒接触不良造成无数据显示；
- 3)透射、表面光源不亮；4)二次元影像测量仪软件打不开；
- 5)全自动影像测量仪开机找不到原点或无法运动。

由于返厂维修周期长，价格昂贵，最重要的是耽误了客户的正常的工作。造成问题出现的原因很多，但无外乎：

- 1)操作软件文件丢失或ccd视频线接触不良；
- 2)光栅尺或数据转换盒损坏；3)电源板损坏；
- 4)加密损坏或影像测量仪软件操作系统崩溃。

"爆款 VMS4030高精度影像测量仪 二次元 上海江苏浙江包邮"的加工定制为是，品牌是明朗/林帝，型号为LD-4030，分辨率是0.001（mm），测量行程为400*300（mm），放大倍率是28-180X，操作方式为遥杆控制，测量精度是0.001