

高精度偏摆检查仪生产AAA级产品 出口品质

产品名称	高精度偏摆检查仪生产AAA级产品 出口品质
公司名称	泊头市达昌机械装备制造有限公司
价格	1600.00/台
规格参数	
公司地址	泊头市洼里王镇季家庄
联系电话	0317-8266666 18833796565

产品详情

偏摆检查仪用途：测量轴类及盘套类零件的圆跳动，配有一对莫氏4#的硬度顶尖，提高了新型偏摆检查仪的测量精度，增大了对被测零件的支撑重量，可测量高精度零件的径向、端面和斜向圆跳动。表架设计精巧合理，上下、前后、左右调节平稳自如，操作方便，表架刚性好，提高了检测仪器的灵敏性。

偏摆检查仪使用方法：拧紧偏心轴手把，首先将固定顶尖座在仪座上固定。按被测零件长度将活动顶尖座固定在合适的位置。压下球头手柄，装入零件，用两顶尖顶住零件中心孔。拧紧紧固手把，将顶尖固定。将活动表座放在放在所需位置。配合百分表（千分表）即可进行检测工作。

偏摆仪规格（mm）：

型号	中心高(mm)	测量直径(mm)	精度	
			平行方向(μm)	垂真方向(μm)
2010	100	170	8	5
3017	170	270	8	5
5017	170	270	8	5
5025	250	460	8	5
5030	300	560	8	5
10017	170	270	10	8
10025	250	460	10	8
10030	300	560	10	8
20025	250	460	30	20
20030	300	560	30	20

偏摆检查仪使用操作规程：

1.偏摆检查仪是精密的检测仪器，操作者必须熟练掌握仪器的操作技能，精心地维护保养，并指定专人使用。

2.偏摆检查仪必须始终保持设备完好，设备安装应平衡可靠，导轨面要光滑，无磕碰伤痕，二顶尖同轴度允差应在 $l=400\text{mm}$ 范围内a向及b向均小于 0.02mm 。

3.工件检测前应先用 $l=400\text{mm}$ 检验棒和百分表对偏摆仪进行精度校验，在确保合格后，方可使用。

一． 工件检测时，应小心轻放，导轨面上不允许放置任何工具或工件。

二． 工件检测完工后，应立即对仪器进行维护保养，导轨及顶尖套应上油防锈，并保持周围环境整洁。

三． 应指定专人于每月底对偏摆仪进行精度实测检查，确保设备完好，并做好实测记录。

简单介绍：该仪器主要用于检测轴类，盘类高精度零件的径向，圆跳动和斜向端面的圆跳动，精度高，配有一对莫氏4#硬质顶尖，提高了偏摆仪的测量精度，增大了被测零件的支撑重量。表面设计精确合理，齿条运行操作上下、前后、左右调节平稳自如，操作方便，表架钢性好，提高了检测仪器的灵敏性，特别适用于磨加工产品。

偏摆检查仪的包装：木箱（也可以根据用户要求定做）

偏摆检查仪的颜色：偏摆检查仪一般选用绿色和蓝色（也可以按用户要求）

达昌机械全体员工诚挚欢迎各新老用户来我厂实地参观、考察，广提您的宝贵意见和建议，服务热线：0317-8266666，欢迎选购，谢谢！

特此声明--达昌机械

以上产品图片均为达昌公司的产品实物图，本公司对其真实性承担法律责任并可提供各种连续的图片证明，对于任何雷同的图片，请各位尊敬的客户朋友务必小心审查以防被骗。感谢您对达昌公司的关注和支持，希望我们能够一起携手共创美好未来！

"高精度偏摆检查仪生产厂家【AAA级产品 厂家直销

出口品质】"的型号为2010-20030，测量范围是0-2000mm，规格为2010-20030，品牌是冀量，加工定制为是