

浙江经济型三次元影像测量仪 英国Reishaw探针二次元品牌首选

产品名称	浙江经济型三次元影像测量仪 英国Reishaw探针二次元品牌首选
公司名称	东莞市卓川电子科技有限公司
价格	31000.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:卓川 型号:zc-vms-2010t
公司地址	广东东莞市塘厦镇林村北站鲤牙塘工业区
联系电话	86-076989861417 13612757871

产品详情

底座、立柱、移动平台均采用花岗石结构设计，

让利促销，全力打造高性价比产品！

vms-2010t经济型三次元影像测量仪

电脑和仪器桌为选购件

产品简介： vms系列探针经济型三次元影像测量仪，是我公司专业研发生产的一款经济型3d光学影像测量仪； 本司为追求光学领域之高精度测量，特别采用全大理石结构产品（底座,立柱,移动工作台均采用高精度花岗岩，两层设计，精密级v型导轨，让产品拥有极高的稳定性能及刚性） 本司光学影像测量仪不仅于结构方面优于同行产品，更注重软件功能全面性及稳定性，更难能可贵的是价格的优惠性已触及行业底端，极高的性价比让您的选择更加充满信心！产品特点： 产品结构之稳定性和刚性，采用“济南青”纯天然花岗岩（化学性能稳定，不易风化，能耐酸、碱及腐蚀气体的侵蚀，永不变形、永不生锈）； 三轴摩擦精度传动，灵敏可靠，无背隙，并能快速移动； 高品质光学系统及高分辨率ccd，能确保清晰的测量画面； 可调led环形表面光源，实现大角度照明，避免工件受热变形； 由精密光学尺与数据处理器组成数字元测量及数据处理系统； 采用英国reishaw接触式探针能实现二维及简单三维尺寸测量。产品参数：

产品型号	vms-2010t
x/y/z轴行程(mm)	200 × 100 × 150
大理石平台尺寸(mm)	366 × 266
玻璃台尺寸(mm)	260 × 160
外形尺寸(w × l × hmm)	650 × 530 × 930
产品结构材料	底座,立柱,移动工作台均采用高精度花岗岩
照明系统	表面光源与透射光源均用led，亮度可调
ccd摄像机	标准型vms-t系列采用1/3 彩色ccd； 可选配采用美国teo高清晰彩色ccd
放大倍率	step zoom光学放大率：0.7--4.5x，影像放大率：30--225x
精密测量探针	英国reishaw接触式探针
x,y轴测量精度	(3+I/200) um
光学尺解析度	0.001mm
重复性	0.002mm
操作方式	手动
电源	220v(ac) / 50hz
推荐环境温湿度	温度：19 ° --24 ° ，湿度：45%--75%
保修期	一年
选购件	组装电脑、品牌电脑、仪器桌

产品软件:>>> 影像测量仪器备有rs232接口,与计算机连接后,采用专业影像测量软件，可通过计算机对测绘图形进行处理及输出； 软件测量功能强大，操作简便（具备点、线、圆、距离、角度等基本测量功能及多坐标功能，能满足2d平面几何测量需求；此外测量数据可输入excel、word或者将测量图形输出至cad中作对比和设计；具有多种数据处理、显示、输入输出功能,特别是工件无需摆正功能非常实用）； 软件全面介绍：>>>影像测量仪软件

>>>软件功能简介

软件与excel，word无缝连接，可实现测量数据的直接报表输出； 可实现autocad工程图互换，直接判别与工程图之间的误差，可制作工件到autocad图形的逆向工程图； 多种同样模式处理，同种图形的不同种描绘形式，适合各种情况下的工件测量； 拥有全览和放大全览图功能，并且可以任意缩放，也可以在全览图直接修改和标注，几乎拥有cad的功能； 强大的描绘功能，通过自动亚像素捕捉和软件区域性自动捕捉能让绘图速度更快，测量更加精准，而且拥有精典的十字线测量，输入描绘直线，点，圆以及精确取r角功能； 丰富人性化的标注功能，能在实时影像和虚拟影像中进行所有二维尺寸，公差方面的标注； 多元化的座标设定方式，包括座标平移，座标旋转，两点决定x轴，两点决定y轴，三点确定座标； 完美的自控系统，能根据需要调整小数点位数，报表信息和图元信息的选择性输出； 独一无二的精准测高功能，最大倍数测高精度可达5微米以内

； 地图拍摄功能，能将工件全图拍下，并能进行虚拟测量和保存高清晰图片； 简单方便精准的比例尺校正功能，能在取比例尺的同时自动校正ccd； 完美的地图导航功能，可以快速找到所要测量工件的位置； 专利的图纸比对功能，让手动机做自动测量，让测量速度更快，精度更高。

>>>自动测量功能

>>>地图导航功能

直接导入地图，可以在地图窗口直接定位视频窗口的位置 >>>地图扫描窗口

能手动和自动将一个完整的产品扫描成地图，并可对地图进行导航，和虚拟测量 >>>高精度的光学测高功能

从以上视频区可以看出，抛物线的最高点则是影像清晰最佳位置，软件会自动将最清晰时把z轴座标记录下来

然后再上升z轴找到另一个面的最清晰的位置，软件会将另一面最清晰时z轴座标记录下来两个面的z轴座标通过软件计算得出高度，测量误差在5微米以内

>>>图纸测量功能

将cad图纸导入测量软件中，并通过建座标与产品对齐

直接按空格键，软件自动将红色区域内尺寸测量出来>>>光源程控功能

光源可通过手动，或者软件自动控制灯的亮和暗，灯源可根据产品自形调节，可分为8区，16区，24区>>>全自动测量功能>>>数据输出功能软件能自动输出word,excel,cad,文档，以下为输出word的文档格式

公司名称						
日期：2010/10/21			时间：09:31			
测试仪器：			检验者：			
工件编号：			工作名称：			
单位：			确认者：			
类型	圆心x	圆心y	圆心z	半径	直径	真圆度
圆1	-28.8917	26.2379	0.0000	1.5251	3.0501	-0.0003

>>>spc数据统计功能内置spc（统计过程控制）功能，可以在测量过程中自动的读取指定的测量数据，自动生成x-r、xm-r等控制图，并计算最大值、最小值、平均值、标准差、偏移值、ca、cp、cpk等统计系数

>>>三座标测量功能

卓川科技备注：1、产品标价均为不含税价，若需开票，在最后价格上按税率上浮；2、广东区域内东莞、广州、深圳免费送货，广东其他区域及省外不承担运输等费用；3、以上所有价格均为标准配置，如需增强配置（采用进口ccd及物镜）价格另议；

"浙江经济型三次元影像测量仪 英国Reishaw探针二次元品牌首选"的操作方式为手动，型号是ZC-VMS-20

10T，测量精度为 $(3+L/200)$ um，放大倍率是光学放大率是0.7 ~ 4.5X，影像放大率是30 ~ 225X，分辨率为0.001 (mm)，品牌是卓川，加工定制为是，外形尺寸(长*宽*高)是530X650X930 (mm)