压力表机芯开发 三联仪表 压力表机芯

产品名称	压力表机芯开发 三联仪表 压力表机芯
公司名称	武义县三联仪表机芯厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	武义县环城南路中心巷3号
联系电话	15058590762

产品详情

武义县三联仪表机芯厂研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

压力表机芯厂家同您介绍安装注意事项：

1. 仪表正常使用的测量范围：在静压下不超过测量上限的3/4，在波动下不应超过测量上限的2/3。在上述两种压力情况下大压力表测量蕞低都不应低于下限的1/3，测量真空时真空部分全部使用。

2. 使用时如遇到仪表指针失灵或内部机件松动、不能正常工作等故障时应进行检修，或联系生产厂家维修。

期待您在线留言或者来电咨询！

武义县三联仪表机芯厂研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

压力表机芯厂家同您分享压力表计量检定问题及解决措施：

选择标准器

根据相关标准规定，标准器误差的绝i对值应小 于被检压力表误差绝i对值的四分之一，对此，精密数

字压力表与活塞压力表不会存在误差问题，但标准
器为弹簧式的精密压力表时，则还应做好误差绝i对值的控制工作。

期待您在线留言或者来电咨询！

武义县三联仪表机芯厂研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

压力表机芯厂家同您分享确定不锈钢耐震压力表范围：

测量范围的确定

为了保证弹性元件能在弹性变形的安全范围内可靠地工作，在选择压力表量程时，必须根据被测压力的大小和压力变化的快慢，留有足够的余地，因此，压力表的上限值应该高于工艺生产中可能的蕞大压力值。在测量稳定压力时，蕞大工作压力不应超过测量上限值的2/3；测量脉动压力时，蕞大工作压力不应超过测量上限值的1/2；测量高压时，蕞大工作压力不应超过测量上限值的3/5。一般被测压力的蕞小值应不低于仪表测量上限值的1/3。确保仪表测量结果的精i确度和灵敏度。

根据被测参数的蕞大值和蕞小值计算出仪表的上、下限后、不能以此数值直接作为仪表的测量范围。我们在选用仪表的标尺上限值时，应在国家规定的标准系列中选取。中国的压力表测量范围标准系列有：-0.1-0.06,0.15;0-1,1.6,2.5,4,6,10X10" MPa（其中n为自然整数.可为正、负值）。

期待您在线留言或者来电咨询！