

# 代理个大钢厂30CrMnTi合金钢现货销售切割零售

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 代理个大钢厂30CrMnTi合金钢现货销售切割零售   |
| 公司名称 | 山东恩睿钢管有限公司                  |
| 价格   | 6000.00/吨                   |
| 规格参数 | 品牌:石钢<br>规格:50-160<br>产地:聊城 |
| 公司地址 | 山东省聊城市东昌府区广平乡大曲村6号          |
| 联系电话 | 18954464111 18954464111     |

## 产品详情

特性应用:30CrMnSiA属中碳调质钢，强度高，焊接性能较差。30CrMnSiA调质后有很高的强度和足够的韧性，淬透性也好。调质后该材料做砂轮轴，齿轮，链轮都可以。30CrMnSiA具有良好的加工性，加工变形微小，抗疲劳性能相当好。用于轴类、活塞类零配件等。用于汽车、飞机各种特殊耐磨零配件等。

化学成分 硅 Si:0.90~1.20

锰 Mn:0.80~1.10

硫 S:允许残余含量 0.025

磷 P:允许残余含量 0.025

铬 Cr:0.80~1.10

镍 Ni:允许残余含量 0.030

铜 Cu:允许残余含量 0.025

力学性能 抗拉强度  $b$  (MPa): 1080(110)

屈服强度  $s$  (MPa): 835(85)

伸长率  $\delta_5$  (%): 10

[断面收缩率](#) (%): 45

冲击功  $A_{kv}$  (J): 39

冲击韧性值  $k_v$  (J/cm): 49(5)

硬度: 229HB

试样尺寸:试样毛坯尺寸为25mm

35CrMnSi特性它强度高,但属中碳调质钢,具有较大的淬透性,因此焊接性能很差。

该材料调质后有很高的强度和足够的韧性,淬透性也好。调质后该材料做砂轮轴,齿轮,链轮都可以。

如果做刀具,粗加工成为刀具形状。调质处理。用[硬质合金铣刀](#)

铣削刀刃,抛光机抛光。[表面粗糙度](#)

达到3.2应该没有问题。该材料色泽较灰暗,镀锌可以增加美观性,也可防锈。

常用规格 nSMK合金超高基,热外理高有女的综合学性能,昌强度,正够的韧性淬透性,焊接性,加工成型性均较好,但耐蚀性和抗氧化性能低,是低温回火或等温淬火后使用

用途:用作在震动负荷下工作的焊接和铆接结构件,如高压鼓风机叶片、阀板及高速高负荷的轴、齿轮、链轮、离合器、轴套、螺栓、螺母等。

35CrMnSi钢是淬透性较好的材质,经适当的热处理后可得到强度、硬度、韧性和疲劳强度较好的综合力学性能,能适应采煤生产较复杂的工况条件。

化学成份

碳 C:0.32~0.39硅 Si:1.10~1.40

Mn:0.80~1.10

硫 S:允许残余含量s0.025

磷 P:允许残余含量s0.025

铬 Cr:1.10~1.40

镍 Ni:允许残余含量s0.030

## 化学成分

质量分数(%):

碳 C :0.17~0.23

硅 Si:0.17~0.37

锰 Mn:0.90~1.20

硫 S:允许残余含量 0.035

磷 P:允许残余含量 0.035

铬 Cr:1.10~1.40

镍 Ni:允许残余含量 0.030

铜 Cu:允许残余含量 0.030

钼 Mo:0.20~0.30

## [折叠](#)力学性能

【试样毛坯尺寸】

15mm

### 【热处理】

淬火加热温度( ):850;冷却剂:油

回火加热温度( ):200;冷却剂:水、空

### 【力学性能】

抗拉强度( b/MPa): 1180屈服点( s/MPa): 885

断后伸长率( 5/%) : 10

断面收缩率( /%) : 45

冲击吸收功(Aku2/J): 55

布氏硬度(HBS100/3000)(退火或高温回火状态): 217

交货状态:以热处理(正火、退火或高温回火)或不热处理状态交货，交货状态应在合同中注明。

### 折叠折叠主要特性

高强度的gaoji渗碳钢。强度高于15CrMnMo，塑性及韧性稍低，淬透性及力学性能比20CrMnTi高，淬火低温回火后具有良好的综合力学性能和低温冲击韧度。渗碳淬火后具有较高的抗弯强度和耐磨性能，但磨削时易产生裂纹。焊接性不好，适于电阻焊接，焊前需预热，焊后需回火处理。切削加工性和热加工性良好。

20CrMnMo是国家标准规定的一种合金结构钢的牌号，是一种高强度的渗碳钢。

先进行渗碳热处理，再淬火加热温度850 、油冷

;200 回火

、空冷。淬火低温回火后具有良好的综合力学性能和低温冲击韧度;渗碳淬火后具有较高的抗弯强度和耐磨性能。常用于制造高硬度、高强度、高韧性

的较大重要渗碳件，如曲轴、凸轮轴、连杆、齿轮轴、齿轮、销轴等。

渗碳淬火后硬度高时磨削时易产生裂纹。