

KmTBCr20Mo白口铸铁棒KmTBCr20Mo铸铁板

产品名称	KmTBCr20Mo白口铸铁棒KmTBCr20Mo铸铁板
公司名称	深圳市鸿鑫百炼金属材料经营部
价格	25.00/千克
规格参数	品牌:KmTBCr20Mo抗磨白口铸铁棒 型号:抗磨白口铸铁棒 产地:耐热铸钢棒
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道南联社区环城南路
联系电话	15989359067 15989359067

产品详情

球墨铸铁

GB中国 QT400-18 QT400-15 QT450-10 QT500-7 QT600-3 QT700-2 QT800-2 QT900-2

JIS日本 FCD350-22 FCD400-18 FCD400-15 FCD450-10 FCD500-7 FCD600-3
FCD700-2 FCD800-2

日本 FCD40 FCD45 FCD50 FCD60 FCD70

KS韩国 GCD370 GCD400 GCD450 GCD500 GCD600 GCD700 GCD800

AWS美国 60-40-18 65-45-12 80-55-06 100-70-03 120-90-02

UNS美国 F32800 F33100 F33800 F34800 F36200

德国 GGG40 GGG50 GGG60 GGG70 GGG80

铸铁的分类

分类方法分类名称说明

1.按断口颜色分(1)灰铸铁这种铸铁中的碳大部分或全部以自由状态的片状石墨形式存在，其断口呈暗灰色，有一定的力学性能和良好的被切削性能，普遍应用于工业中

(2)白口铸铁白口铸铁是组织中完全没有或几乎完全没有石墨的一种铁碳合金，其断口呈白亮色，硬而脆，不能进行切削加工，很少在工业上直接用来制作机械零件。由于其具有很高的表面硬度和性，又称激冷铸铁

或冷硬铸铁

(3)麻口铸铁麻口铸铁是介于白口铸铁和灰铸铁之间的一种铸铁，其断口呈灰白相间的麻点状，性能不好，极少应用

2.按化学成分分(1)普通铸铁是指不含任何合金元素的铸铁，如灰铸铁、可锻铸铁、球墨铸铁等

(2)合金铸铁是在普通铸铁内加入一些合金元素，用以提高某些特殊性能而配制的一种gaoji铸铁。如各种耐蚀、耐热的特殊性能铸铁

3.按生产方法和组织性能分(1)普通灰铸铁参见“灰铸铁”

(2)孕育铸铁这是在灰铸铁基础上，采用“变质处理”而成，又称变质铸铁。其强度、塑性和韧性均比一般灰铸铁好得多，组织也较均匀。主要用于制造力学性能要求较高，而截面尺寸变化较大的大型铸件-东莞冠胜

金属

(3)可锻铸铁可锻铸铁是由一定成分白口铸铁经石墨化退火而成，比灰铸铁具有较高的韧性，又称韧性铸铁。它并不可锻造，常用来制造承受冲击载荷的铸件

(4)球墨铸铁简称球铁。它是通过在浇铸前往铁液中加入一定量的球化剂和墨化剂，以促进呈球状石墨结晶而获得的。它和钢相比，除塑性、韧性稍低外，其他性能均接近，是兼有钢和铸铁优点的优良材料，在机械工

程上应用

(5)特殊性能铸铁这是一种有某些特性的铸铁，根据用途的不同，可分为铸铁、耐热铸铁、耐蚀铸铁等。大都属于合金铸铁，在机械制造上应用较

铸铁-热处理工艺

1.消除应力退火

由于铸件壁厚不均匀，在加热，冷却及相变过程中，会产生效应力和组织应力。另外大型零件在机加工之后其内部也易残存应力，所有这些内应力都必须消除。去应力退火通常的加热温度为500~550 保温时间为2~

8h，然后炉冷(灰口铁)或空冷(球铁)。东莞冠胜金属采用这种工艺可消除铸件内应力的90~95%，但铸铁组织不发生变化。若温度超过550 或保温时间过长，反而会引起石墨化，使铸件强度和硬度降低。买球墨铸铁

东莞冠胜金属

2.消除铸件白口的高温石墨化退火

铸件冷却时，表层及薄截面处，往往产生白口。白口组织硬而脆、加工性能差、易剥落。因此必须采用退火(或正火)的方法消除白口组织。退火工艺为：加热到550 - 950 保温2~5 h，随后炉冷到500-550 再出炉空

冷。在高温保温期间，游离渗碳体和共晶渗碳体分解为石墨和A，在随后冷却过程中二次渗碳体和共析渗碳体也分解，发生石墨化过程。由于渗碳体的分解，导致硬度下降，从而提高了切削加工性。

3.球铁的正火

球铁正火的目的是为了获得珠光体基体组织，并细化晶粒，均匀组织，以提高铸件的机械性能。有时正火也是球铁表面淬火在组织上的准备、正火分高温正火和低温正火。高温正火温度一般不超过950~980，低温

正火一般加热到共析温度区间820~860。正火之后一般还需进行回火处理，以消除正火时产生的内应力。东莞冠胜金属

4.球铁的淬火及回火

为了提高球铁的机械性能，一般铸件加热到A_{fc1}以上30~50 (A_{fc1}代表加热时A形成终了温度)，保温后淬入油中，得到马氏体组织。为了适当降低淬火后的残余应力，一般淬火后应进行回火，低温回火组织为回火马

氏体加残留贝氏体再加球状石墨。这种组织性好，用于要求高强度、高强度的零件。中温回火温度为350-500 回火后组织为回火屈氏体加球状石墨，适用于要求性好、具有一定稳定性和弹性的厚件。东莞冠胜金

属-相关人才较多集中在钢铁英才网。高温回火温度为500-600，回火后组织为回火索氏体加球状石墨，具有韧性和强度结合良好的综合性能，因此在生产中应用。

5.球铁的多温淬火

球铁经等温淬火后可以获得高强度，同时兼有较好的塑性和韧性。多温淬火加热温度的选择主要考虑使原始组织全部A化、不残留F，同时也避免A晶粒长大。加热温度一般采用A_{fc1}以上30~50，等温处理温度为0~

350 以获得具有综合机械性能的下贝氏体组织。稀土镁铝球铁等温淬火后 $\sigma_b=1200\sim 1400\text{MPa}$ ， $k=3\sim 3.6\text{J}/\text{cm}^2$ ，HRC = 47~51。但应注意等温淬火后再加一道回火工序。东莞冠胜金属

6.表面淬火