

益阳轨道铁垫板工厂

产品名称	益阳轨道铁垫板工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

益阳轨道铁垫板工厂 e)转K2型转向架整体式斜楔需更换的,全车同时换装符合图样QCZ3-90-00要求的组合式斜楔和符合图样QCZ85C-20-01要求的45号钢材质立柱磨耗板

除设计弹程变化外,其余的尺寸均保持不变 2、本实用新型通过轴承二的设置,能够有效的降低螺纹杆转动过程中与基座之间的摩擦力,避免长时间使用导致螺纹杆的外表面发生磨损,通过转盘的设置,便于工作人员转动螺纹杆,便于操作,通过滑轨和滑块,能够有效的增加螺环在移动过程中的稳定性,避免螺环发生偏斜,导致卡死在高架桥无砟、无枕的轨道上,扣件还必须有较好的弹性,保持轨距和较大轨距水平调整量,以适应预应力梁的徐变和桥墩的不均匀沉降,满足减振、降噪、绝缘的要求

随着列车的提速,对轨道线路稳定性要求也逐渐提高,铁路轨道垫板也经历了四次改进。初使用钢板组焊垫板,由于组焊垫板存在焊缝而整体性不高,并且焊缝的存在使得垫板的力学性能减弱。型钢垫板则由于具有良好的整体性而且较高的力学性能,终取代了组焊垫板。但由于垫板较长,型钢垫板的变形较大、腐蚀严重,而且型钢件也存在生产上满足不了目前轨道垫板结构形式需要的缺点。人们逐渐又将目前投向了变形性小、成本低的可锻铸铁垫板。由于可锻铸铁的生产是将白口铸铁进行可锻化退火得到的,相比于铸态下直接获得铸件的生产工艺,这种生产方式延长了生产周期、增大了生产成本。球墨铸铁自问世以来凭其优良的力学性能及良好的铸造性能而备受关注,而铸态下可以使用的铁球墨铸铁垫板更是取代可锻铸铁垫板的选择。铁素体球墨铸铁由于具有较强的抗震动和抗冲击能力而被应用于制造轨道配件,如地铁线路配件铁垫板、快速轨道垫板、型预埋铁座、客运专线轨道铁垫板等。我厂为适应目前铁路生产的需要,进行了球墨铸铁的生产开发。根据文献介绍以及对生产过程进行研究,我们终采用二次孕育并控制终硅量的方法,生产了可在铸态下使用的铁素体球墨铸铁。

扭矩系数试验用的螺栓、螺母、垫圈试样,应从同批螺栓副中随机抽取,按批量大小一般取5~10套(由于经过扭矩系数试验的螺仍可用于工程,所以如果条件许可,样本多取一些更能反映该批螺栓的扭矩系数),试样状态应与螺栓使用状态相同,试样不允许重复使用铁路轨道裂缝检测装置,包括安装板(1),其特征在于:所述安装板(1)为两个,每个所述安装板(1)底部的侧边均固定连接有两个相对称的滑动板(2),每个所述滑动板(2)相互靠近的一侧均开设有两个相对称的侧滑轮槽(),每个所述侧滑轮槽()的内部均转动连接有侧滑轮(3),所述安装板(1)的下方放置有两个相对称的滑板(9),所述滑板(9)的下方放置有上支板(15),所述上支板(15)的顶部开设有两个相对称的支撑轮槽(),每个所述

支撑轮槽（ ）的内部均转动连接有支撑轮（14），所述上支板（15）的底部固定连接有机油检测仪（16），每个所述安装板（1）的底部均固定连接有两个相对称的折板轴（ ），每个所述折板轴（ ）的侧面均转动连接有折板（11），每个所述折板（11）相交的一端均转动连接有扭簧轴（12）
按注入树脂的不同,有PV101PV201,PV301和PV401四种型号

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统：

- 1、对原材料的检查和测试，我们要求供应商提供生产批号，化学成分，力学性能等检测指标。
- 2、我们的质量控制检验员在检测过程中采取样品抽样以及批量检测并且提供原材料材质证明书等手段进行控制。
- 3、根据产品的不同要求，我们做出相应的物理和化学测试和检验。如果结果不符合我们的要求，我们将拒绝接收，只有材料满足我们的标准才能接收。
- 4、对于生产的半成品及其外协厂商，我们经常组织质量控制协调会议，并提供技术支持和指导。在发货前保证合格的产品交付给我们的客户。