

# 抚顺轧制铁垫板工厂

产品名称	抚顺轧制铁垫板工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

抚顺轧制铁垫板工厂 荷兰D.E型扣件和瑞士FIST扣件均采用弹条作为扣压件，使用情况也很好 试验报告至少应包括以下内容(1)所涉及的铁路机构、试验地段和试验日期;(2)包括厂家名称的试验扣件的描述;(3)包括厂家名称的参照扣件的描述;(4)试验轨道的详细情况,包括轨枕类型、钢轨类型、路基、道砟类型和厚度、坡度、曲率和超高等;(5)如果用户要求,不少于10块轨下垫板的刚度;(6)在铺设时间铺设方法和天气的详细情况(7)试验持续时间、运输种类、运量和速度;(8)本标准三之(三)所述的检查结果;(9)试验扣件相对参照扣件的性能评定;(10)试验期间轨道和扣件组装的维修记录

侧向挡块设置间距要求为：400m曲线半径段， 3.26m轨距调整量+14mm、22mm

随着列车的提速，对轨道线路稳定性要求也逐渐提高，铁路轨道垫板也经历了四次改进。初使用钢板组焊垫板，由于组焊垫板存在焊缝而整体性不高，并且焊缝的存在使得垫板的力学性能减弱。型钢垫板则由于具有良好的整体性而且较高的力学性能，终取代了组焊垫板。但由于垫板较长，型钢垫板的变形较大、腐蚀严重，而且型钢件也存在生产上满足不了目前轨道垫板结构形式需要的缺点。人们逐渐又将目前投向了变形性小、成本低的可锻铸铁垫板。由于可锻铸铁的生产是将白口铸铁进行可锻化退火得到的，相比于铸态下直接获得铸件的生产工艺，这种生产方式延长了生产周期、增大了生产成本。球墨铸铁自问世以来凭其优良的力学性能及良好的铸造性能而备受关注，而铸态下可以使用的铁球墨铸铁垫板更是取代可锻铸铁垫板的选择。铁素体球墨铸铁由于具有较强的抗震动和抗冲击能力而被应用于制造轨道配件，如地铁线路配件铁垫板、快速轨道垫板、型预埋铁座、客运专线轨道铁垫板等。我厂为适应目前铁路生产的需要，进行了球墨铸铁的生产开发。根据文献介绍以及对生产过程进行研究，我们终采用二次孕育并控制终硅量的方法，生产了可在铸态下使用的铁素体球墨铸铁。

(2)SBR-丁苯橡胶 优点:耐候性、耐热性、耐磨性较好这样，钢轨在受到纵向阻力时，由于轨卡的挡板紧贴着轨枕，于是轨枕和道订就阻止钢轨爬行 这种联结形式,构造简单,靠铁座承受横向力,养护方便;但易于腐蚀或生锈,一有损伤更换困难,搬运或组装时外露螺栓需妥善保护,以免受损;由于是靠预埋铁座来承受横向推力作用,其制作和施工时的误差会直接影响钢轨的正确位置而难以调整,因此应提高其精度

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制

系统：

- 1、对原材料的检查和测试，我们要求供应商提供生产批号，化学成分，力学性能等检测指标。
- 2、我们的质量控制检验员在检测过程中采取样品抽样以及批量检测并且提供原材料材质证明书等手段进行控制。
- 3、根据产品的不同要求，我们做出相应的物理和化学测试和检验。如果结果不符合我们的要求，我们将拒绝接收，只有材料满足我们的标准才能接收。
- 4、对于生产的半成品及其外协厂商，我们经常组织质量控制协调会议，并提供技术支持和指导。在发货前保证合格的产品交付给我们的客户。