

山东摇臂钻床Z3732X8B可移动万向摇臂钻床价格合理欢迎选购！

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 山东摇臂钻床Z3732X8B可移动万向摇臂钻床价格合理欢迎选购！ |
| 公司名称 | 滕州市汉威数控机床制造有限公司 |
| 价格 | 13000.00/台 |
| 规格参数 | 类型:摇臂钻床 品牌:汉威 型号:z3732x8 |
| 公司地址 | 滕州市滕西工业园97号 |
| 联系电话 | 86-06326080866 15063259888 |

产品详情

详细介绍：

用途：z3132b型移动万向摇臂钻床,可以做钻孔、扩孔、镗孔、铰孔、刮平面、攻螺纹和其他类似的工作，适用于各类机器制造业中加工中小型零件，也适用于修理车间。

技术参数

最大钻孔直径

主轴孔莫氏锥度

主轴移动行程

主轴中心线至立柱母线距离

主轴在水平方向移动行程

主轴端面至底座工作台面距离

主轴在立柱上的行程

主轴绕垂直于立柱水平线回转角度

主轴绕立柱回转角度

主轴变速级数

主轴转速范围

底座工作台面面积

主电动机型号

主电动机功率

电动机转速

机床外形尺寸(长x宽x高)

机床净重

规格说明

摇臂钻是钻床的一个分支，以横臂可以绕立柱旋转而得名。

z3050 × 16型号为例，大写字母z是钻床的简称，30为摇臂、后面50为钻孔直径、× 16为臂长。

编辑本段分类

按钻孔大小分：25、32、40、35、50、63、80、100、120

按机械原理分：机械型、液压型 数控型

具体的参数有：最大钻孔直径

主轴至立柱间的距离

主轴端面到工作台距离

主轴转速

摇臂钻床为通用普通加工机械用途广泛。在摇臂钻的加工生产中可以定做（很多厂家都可以完成）

编辑本段摇臂钻的主要功能

（1）摇臂钻适用于中、大型金属零件上钻孔、扩孔、铰孔、镗平面、及攻螺纹，液压型摇臂钻主要功能动作实现的手柄、按钮等操作部件集中在主轴箱上。

（2）外柱带动摇臂绕内柱回转 $\pm 180^\circ$ ；

（3）摇臂沿外柱升降；

（4）主轴箱沿摇臂导轨左右移动；

（5）主轴箱：实现主轴各级转动、进给及操作，主轴转速范围25-2000r/min，共有16级，通过旋转集中操作手轮（主轴转速预选按钮）可实现；主轴进给范围0.04-3.2mm/r共有16级，通过旋转集中操作手轮（主轴进给量预选按钮）可实现。

（6）摇臂升降及夹紧：摇臂升降是由立柱顶部电机拖动，由丝杠螺母传动，实现摇臂升降。其中升降螺母上装有保险螺母，以保证摇臂不能突然落下；摇臂夹紧是由液压驱动菱形块实现夹紧，夹紧后，菱形块自锁；摇臂上升或下降加紧动作结束后，摇臂自动夹紧，由装在油缸上的电器开关控制。

（7）主轴箱及立柱加夹紧：主轴箱与立柱加紧均是液压驱动，菱形块夹紧。两动作可同时进行，也可分开进行，选择按钮是主轴箱面板上的旋钮（主轴箱立柱加紧状态选择旋钮），其中中间位置为夹紧，左为立柱单独松夹，右为主轴箱单独松夹，动作实现按钮是主轴箱立柱松开按钮、主轴箱立柱夹紧按钮。

编辑本段摇臂钻主要技术参数

最大钻孔直径：32 mm

主轴孔锥度：mt4mm/inch

主轴转速级数：6mm/inch

主轴中心至立柱母线距离：900-260mm

主轴端面至底座工作面距离：1100-220mm

主轴行程：120mm

主轴回转角度：360

机床外形尺寸：1400 × 710 × 1880mm

主电机功率：1.5/2.2kw

摇臂升降电机功率：0.55kw

机床重量：1000kg

当然还有其他的技术参数，行业中的，普遍为z3032、z3040、z3050、z3080还有很多种延伸的产品如：zq系列、k系列等等。

编辑本段摇臂钻安全操作规程

1. 使用摇臂钻，严禁戴手套。
2. 钻孔前，找正工件位置时，应将锁紧装置松开，进刀主轴伸出长度根据钻孔深度调整合适，然后将各锁紧装置锁紧。
3. 钻孔时，钻头必须装夹牢固，伸出长度合适。工件必须用钳子、夹具或压铁夹紧压牢，禁止用手拿着钻孔。钻薄片工件时，下面要垫木板。
4. 钻孔时，调整转速必须先停车，严禁不停车变速，否则将打坏变速箱内齿轮。
5. 不准在钻孔时用纱布清除铁屑，亦不允许用嘴吹或者用手擦拭，应使用专用工具或刷子。
- 6 必须经常检查清除工作台及导轨上、丝杠等处的铁屑与油污，并保持周围环境卫生。
7. 在钻孔开始时或工件要钻穿时，要轻轻用力以防钻头卡住工件，使工件转动或甩出。
8. 钻孔时，进给要均匀。钻深孔时要及时清除铁屑，以防钻头拆断。
9. 装卸工件或夹具时，要将横臂移开，同时注意周围的人及物，以发出碰撞事故。

编辑本段摇臂钻对环境的要求和影响

适合摇臂钻工作的条件：温度0 ~45 ，湿度30%~85%，大气压强86~106kpa,空气清洁度好，粉尘浓度

不得大于 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ，不得含酸、碱、腐蚀和有毒气体；不得有爆炸危险，不得有导电尘埃；厂房内不得有雨雪侵袭；地面平整，清洁，无磕绊物存在，过道通畅，无障碍物存在；室内光线充足（或照明条件良好）。机床安装要远离震源、热源、和热流。

摇臂钻对环境无不良影响，无有害气体或液体排放。

摇臂钻工作噪音 85db (a)

编辑本段摇臂钻维护保养

一、外表

- 5、清洗机床外表及死角,拆洗各罩盖要求内外清洁,无锈蚀,无黄袍,漆见本色铁见光
- 6、清洗导轨面及清除工作台面毛刺
- 7、检查补齐螺钉,手球,手柄

二、摇臂钻主轴及进刀箱

- 1、油质要保持良好,油亮符合要求
- 2、清除主轴锥毛刺
- 3、清洗液压变速系统,滤油网,调整油压

三、摇臂钻及升降夹紧机构，成海机床检查调整升降机构和夹紧机构,达到灵敏可靠

编辑本段摇臂钻常见故障

- 1、控制冷却泵电机不转
- 2、控制主轴电机不运转
- 3、控制摇臂电机（正反）不运转
- 4、控制液压泵电机不转
- 5、控制变压器失电,按任意开关无反应
- 6、故障点控制主控电路失电,任何动作不能起动
- 7、km1不能启动
- 8、km1能启动,其它都不能启动
- 9、缓吸时间继电器线圈失电缓吸断开,缓吸闭合不能启动
- 10、km2、km3、km4都不能启动
- 11、km5不能启动

12、ya不能启动

编辑本段摇臂钻主要部件拆卸顺序

- (1) 切断电源，拆下所有电动机及有关电气元件。
- (2) 从摇臂右端卸下主轴箱。
- (3) 将摇臂支承好或吊稳，卸下升降机构。
- (4) 吊出摇臂。
- (5) 吊出外立柱。
- (6) 从底座上拆下内立柱。
- (7) 拆下底座（如在原地修理或不需经表面刨削加工时，可以不必拆离基础）。

编辑本段摇臂钻电气拖动特点及控制要求

- (1) 摇臂钻运动部件较多，为了简化传动装置，采用多台电动机拖动。例如z3040型摇臂钻床采用4台电动机拖动，他们分别是主轴电动机，摇臂升降电动机，液压泵电动机和冷却泵电动机，这些电动机都采用直接启动方式。
- (2) 为了适应多种形式的加工要求，摇臂钻主轴的旋转及进给运动有较大的调速范围，一般情况下多由机械变速机构实现。主轴变速机构与进给变速机构均装在主轴箱内。
- (3) 摇臂钻的主运动和进给运动均为主轴的运动，为此这两项运动有一台主轴电动机拖动，分别经主轴传动机构，进给传动机构实现主轴的旋转和进给。
- (4) 在加工螺纹时，要求主轴能正反转。摇臂钻主轴正反转一般采用机械方法实现。因此主轴电动机仅需要单向旋转。
- (5) 摇臂升降电动机要求能正反向旋转。
- (6) 内外主轴的夹紧与放松、主轴与摇臂的夹紧与放松可用机械操作、电气—机械装置，电气—液压或电气—液压—机械等控制方法实现。若采用液压装置，则备有液压泵电机，拖动液压泵提供压力油来实现，液压泵电机要求能正反向旋转，并根据要求采用点动控制。
- (7) 摇臂的移动严格按照摇臂松开 移动 摇臂夹紧的程序进行。因此摇臂的夹紧与摇臂升降按自动控制进行。
- (8) 冷却泵电动机带动冷却泵提供冷却液，只要求单向旋转。
- (9) 具有连锁与保护环节以及安全照明、信号指示电路。

开放分类：

机床，滕州，钻床，摇臂钻床，钻铣床

"山东摇臂钻床Z3732X8B可移动万向摇臂钻床价格合理欢迎选购！"的作用对象材质为金属，钻孔直径范围是32（mm），是否提供加工定制为是，主轴转速范围是75-1410（rpm），是否库存为是，类型是摇臂钻床，轴数量为单轴，主轴孔锥度是3，型号为Z3732X8，控制形式是人工，适用行业为通用，主电机功率是1.5（kw），布局形式为立式，适用范围是通用，产品类型为二手，品牌是汉威，外形尺寸为1130×600×1780（mm）