

# 纺织品抗菌性能 纤维成分检测

产品名称	纺织品抗菌性能 纤维成分检测
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

## 产品详情

### 一、纺织品抗菌性能检测标准有哪些？

纺织品抗菌性能是指纺织品经过抗菌整理或含有抗菌纤维，能够抑制织物上的细菌、真菌生长、繁殖或使其失去活性的功能。纺织品抗菌机理其常用加工方法有原纤维法和后整理法。目前国内常用的是抗菌抑菌性能测试法。对抗菌纺织品抗菌性能检测的标准主要有：

GB/T 20944.1-2007纺织品抗菌性能的评价第1部分：琼脂平皿扩散法

GB/T 20944.2-2007纺织品抗菌性能的评价第2部分：吸收法

GB/T 20944.3-2008纺织品抗菌性能的评价第3部分：振荡法

AATCC 147-2011纺织品的抗菌性：平行划线法

AATCC-100-2012抗菌纺织品的评价方法

ISO 20645:2004纺织品抗菌活性度的测定琼脂扩散盘试验

ISO 20743-2013纺织品抗菌活性的测定

## 二、如何测试纺织品的抗菌性能？

抗菌性能，一般是通过测定整理后的纺织品其抗菌效果来衡量，测试基本原理有两个：

### 1、定性测试方法

GB/T 20944.1-2007（纺织品抗菌性能的评价第1部分：琼脂平皿扩散法）就是定性测试方法。它包括在织物上接种测试菌和用肉眼观察织物上微生物生长情况。是基于离开纤维进入培养皿的抗菌剂活性，一般适于溶出性抗菌整理，但不适用于耐洗涤的抗菌整理。优点是费用低，速度快，缺点是不能定量测定抗菌活性，结果不够准确。

### 2、定量测试法

目前纺织品抗菌性能定量测试方法最主要的就是烧瓶振荡法和吸收法。

烧瓶振荡法是通过纺织品在菌液中的振荡，使细菌与纺织品所含有的抗菌剂接触，根据振荡前后菌液中所含活菌个数的变化，作为抗菌性能的主要指标。

吸收法是将含有规定浓度的菌液滴加于纺织品抗菌面料试样和不含抗菌剂的对照样上，在规定条件下培养一定时间后，对培养前后的试样和对照样分别用规定的洗脱液进行洗涤，之后再对洗脱液中的活菌计数。通过对比培养前后活菌个数的变化，来评价抗菌性能。