

盘锦模锻铁垫板工厂

产品名称	盘锦模锻铁垫板工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

盘锦模锻铁垫板工厂 钢轨轨下设有5mm厚橡胶垫板,但在可动心轨辙叉的翼轨密贴段及以前部分轨下设7mm厚橡胶垫板,密贴段以后部分不设橡胶板(铁垫板上焊有台板)2008年5月12日以后生产的转K6型新品侧架须为B+级钢材质,采用整体芯工艺铸造

钢轨和轨枕之间轨下铁垫板是轨道结构中的重要部件之一,在轮轨动力系统中起着重要的减振作用。随着重载铁路运输的发展,轴重日益增加,在钢轨逐渐重型化的同时,对垫板的性能提出了更高要求,求垫板的减振性能好、耐冲击、使用寿命长。铁路轨下铁垫板的生产工艺目前有三种:锻造、铸造、轧制,根据不同的客户需要加工定制。

弹性扣压件与刚性扣压件相比,具有追随钢轨变形、不易松弛和耐疲劳性优的特征 铁垫板适用多种类型弹条(常规扣压力弹条和小扣压力弹条),使用不同摩擦系数的轨下垫板(橡胶垫板或复合垫板)可获得不同的线路阻力 按国标准《钢结构用高强度大六角头螺栓大六角螺母、垫圈与技术条件》(GB T1228~1231),M20螺栓标准垫圈的公称厚度为4.0mm,厚度小值规定为3.5mm,大值规定为4.8mm,表面硬度应为HRC5~45如果螺栓直径很大(如45mm)埋深太深的话,可以在螺栓端部焊方板,即做一个大头就可以了(不过也是有一定要求的)

我国曾使用过类似的扣件,其缺点是偏心环进行钢轨左右位置调整时,铁垫板不得不同时产生偏转

昆山艾力克斯的铁垫板生产非常注重质量控制和管理。我们的铁垫板生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制,我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有检测设备,以确保我们所有的铁垫板产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求,从供应商的质量控制到成品,我们都是按照标准程序操作,对供应商我们有严格的质量控制系统。