

PVC木塑型材板材生产线，

产品名称	PVC木塑型材板材生产线，
公司名称	江苏飞鸽友联机械有限公司
价格	256000.00/台
规格参数	品牌:飞鸽友联 型号:sj51-90 产品别名:木塑型材板材
公司地址	江苏省张家港市凤凰镇韩国工业园飞翔路8号
联系电话	0512-56762818 15151584562

产品详情

公司简介

江苏飞鸽友联机械有限公司是一家专业从事研究，制造生产和销售塑料挤出和回收设备的高新技术企业。公司位于美丽的港口城市——张家港，这里有便利的交通，距离上海仅150km。

吸收了西欧最新的工艺和设计后，我们不断地创新，专业致力于生产塑料挤出机和回收设备，主要包括：pvc、hdpe、ppr管材线，pvc型材设备，木塑挤出设备和塑料片材设备以及相配套的各种辅机；pe薄膜,pet瓶回收生产线和造粒生产线。作为您专业的合作伙伴，凭借已掌握的核心技术和不断地创新，我们为您提供专业的、综合的全套解决方案。

随着多年的研发，我们的设备已销往中东，东南亚，南美和欧洲等市场。除了宝贵的经验，我们收到了客户的普遍肯定和信任。

我们始终坚持“诚信，发展，创新，共赢”的理念，希望可以广交国内外客户，向你们提供优质的产品，技术和服务。“做好机器做好人”是我们公司的宗旨。

我们公司的网址是：<http://www.faygo.net/>

工厂车间图片

木塑生产线是由聚氯乙烯树脂、聚烯烃塑料与纤维素（秸秆、棉秆、木粉、稻糠等）经过特殊加工及处理是一种新型绿色环保理想材料。具有不腐烂、不变形、不褪色，拒虫害、防火性能好，不龟裂、并可锯可刨制作方便无需维护等优点。不但具有天然的木材的特性，而且根据要求可以提供多种颜色供选择。广泛适用于建造栏杆、步道、踏步、永外桌椅、花架、树池等，同时也可以用于室内门板装潢、线条、厨柜板、制作托盘等领域。

该生产线采用特殊设计的螺杆机筒、模具有生产工工生产木塑产品。

产品系列：一步法厚板设备；；上步法民主型材设备；一步法装饰材设备；木塑造粒设备；各种木塑模具。具有调速范围广，温控精度高等优点。

辅机由真空定型台，牵引机，切割机及堆料架组成

真空定型台配置大型强制冷却确保板材定型效果

切割机配置plc控制系统，可以自动设置切割长度，切割精度高等优点

堆料架富有橡胶保护层，具有不伤料，使用简便等优点

塑料板材机特点

- 1、机组结构紧凑；
- 2、性能优越,螺杆机筒氮合金钢经优化设计而成,塑化均匀；
- 3、产量高
- 4、寿命长等特点

塑料板材机介绍

- 1.自动上料及干燥系统保证物料干燥,确保制品品质
- 2.自动控温仪带pid调节功能,使温度控制更精确 ± 2

3.料筒加热系统带风冷装置,降低温度误差

4.双工位液压快速换网装置(1.5秒/次)的应用实现不停机换网,使生产连续进行

5.塑料挤出机采用单台、二台、三台挤出机同时挤出,塑料熔体分配器复合和挤出模具多流道复合,用于生产单层、多层复合板片材等多种机型选择

6.塑料熔体计量泵的选配使塑料熔体挤出更加稳定,确保制品均匀度

7.压光辊采用先进加工工艺确保辊筒精度和生产高品质塑料板片制品的要求

8.压光辊传动为一机单辊独立传动形式;独立控制的辊温调节系统能精确调控压光辊的温度,使板材厚薄均匀

9.制品裁断采用自动定长裁断装置,保证板片材的对角线尺寸精确在3mm以内

10.生产塑料板片材的宽度在3m以内;厚度0.3-20mm的各种机型供选择

11.整机采用直流或变频调速及选进的电控系统,实现单调与群控联动,控制精确、稳定、可靠

12.三辊机型式有:直立式、45°斜式、水平式供选择用途:

本生产线适用于生产pp、pe、pc、ps、abs、pvc、pmma、pet、hips等塑料板片材制品机组构成: 塑料挤出机、干燥上料系统、机头及液压换网、三辊压光机、冷却定型托架、剖切装置、牵引机、裁切剪板机、输送积料台、辊温调节系统、电柜

我们还能为您提供下列整套塑料设备：

- 01、pvc/hdpe/ppr/pe-rt供水、燃气管材生产线
- 02、pe/pvc/pp单（双）波纹管材生产线
- 03、pvc异型材生产线和发泡挤出生产线
- 04、pe/pp木塑和pvc木塑（发泡）宽幅板材生产线
- 05、pe/pp薄膜破碎清洗生产线
- 06、pet瓶回收生产线和造粒生产线
- 07、全套方案工艺方案及整厂交钥匙工程

"PVC木塑型材板材生产线，厂家直销"的产品用途为木塑型材板材，电动机功率是30-120（KW），生产产品种类为木塑型材板材，适用原料是PVC，产品别名为木塑型材板材，重量是5000（kg），型号为SJ51-90，成型方法是挤出成型，品牌为飞鸽友联，生产能力是80-700（kg/h），外形尺寸为3700*2100*2300（mm）