

# 金刚石铝用刀具 金刚石铝用刀具一套 信德利

产品名称	金刚石铝用刀具 金刚石铝用刀具一套 信德利
公司名称	东莞市信德利木工刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇莞长公路龙江村路段
联系电话	13825727756 13825727756

## 产品详情

### 信德利——如何提高金刚石铝用刀具的使用性能

采用超细粉末和预合金粉末。超细粉末有利于降低烧结温度，提高胎体硬度。而预合金粉末，则通过三维立体混料，大大缩短了粉末与空气的接触时间，防止低熔点金属过早流失与偏析，并有利于提高烧结制品的强度，增加对金刚石的把持力。

信德利的金刚石铝用刀具，性能，，欢迎需要金刚石铝用刀具的商家朋友，直接拨打图片中的咨询电话与我们联系，谢谢！

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东信德利刀锯科技有限公司

### 信德利——金刚石铝用刀具什么牌子好

金刚石铝用刀具，锯片直径500mm,两个锯头可实现45度，90度，67.5度自由转换，两机头也可单独工作，也可同时工作。德众诺托设备用电380伏，三相四线。气液阻尼缸实现进给速度均匀，运行平稳。目前这种设备已经成熟稳定化了，牌子不是关键，关键是信德利的金刚石铝用刀具，性能卓好，一个电话搞定！

## 信德利——电镀金刚石砂轮存缺陷

镀层金属与基体及磨料结合面上并不存牢固化学冶金结合，磨料实际上只被机械包埋镶嵌镀层金属，因而把持力小，金刚石颗粒负荷较重磨削易脱落(或镀层成片剥落)而导致整体失效；为增加把持力就必须增加镀层厚度，其结果磨粒露出高度容屑空间减小，砂轮容易发生堵塞，散热效果差，工件表面容易发生热伤。目前国内电镀砂轮制造尚未实现按加工条件要求而优化设计出砂轮较佳地貌，单层电镀金刚石砂轮这些固有弊端必然会大大限制它磨削应用。