

抗菌纺织品检测 有害物质限量测试

产品名称	抗菌纺织品检测 有害物质限量测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

抗菌纺织品的抗菌性是指能够抵抗和防止细菌在其表面生长和繁殖的能力，从而减少细菌对人体的侵害。随着人们健康意识的提高，抗菌纺织品在医疗、卫生、家纺等领域的应用越来越广泛。为了确保抗菌纺织品的抗菌性能达到预期效果，准确、客观的检测方法、菌种选择和标准的遵循至关重要。

测试菌种的选择

纺织品抗菌性能的评价中，菌种的选择必须具有科学性和代表性，测试的菌种包括细菌和真菌。

1. 细菌：革兰氏阳性菌（金黄色葡萄球菌、巨大芽胞杆菌、枯草杆菌）、革兰氏阴性菌（大肠杆菌、荧光假单胞杆菌）；
2. 真菌：霉菌（黑曲霉、黄曲霉、变色曲霉、桔青霉、绿色木霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、腊叶芽枝霉）和癣菌（石膏样毛癣菌、红色毛癣菌、紫色癣菌、孢子丝菌、白色念珠菌）。

测试方法及标准

纺织品抗菌性能的测试分为定量测试方法和定性测试方法，以定量测试方法最为重要。

1. 定量测试

这是最重要的测试方法，包括织物的消毒、接种测试菌、菌培养、对残留的菌落计数等步骤。这种方法适用于非溶出性抗菌整理织物，而不适用于溶出性抗菌整理织物。定量测试的优点是定量准确、客观，

但缺点是所需时间长且费用高。国内外纺织品抗菌检测定量测试标准：

AATCC147-2011《纺织品抗菌活性的评定方法:平行划线法》

JIS L1902 : 2008《纺织品抗菌性能试验方法抗菌效果》中的定性试验（抑菌环法）部分

FZ/T 73023-2006《抗菌针织品》附录E晕圈法

GB/T 20944.1-2007《纺织品抗菌性能的评价》

2. 定性测试

主要包括在织物上接种测试菌，然后用肉眼观察织物上微生物的生长情况。常见的定性测试方法有吸收法、转移法、转印法及振荡法。这种方法主要基于离开纤维进入培养皿的抗菌剂活性，通常适用于溶出性抗菌整理，但不适合耐洗涤的抗菌整理。定性测试的优点是费用低且速度快，但缺点是不能定量测定抗菌活性，结果可能不准确。国内外纺织品抗菌检测定性测试标准：

GB/T 15979-2002《一次性使用卫生用品卫生标准》附录B产品抑菌和杀菌性能与稳定性测试方法

AATCC 100-2004《纺织品抗菌整理的评定》

ISO 20743-2007《抗菌整理纺织品的抗菌性能测定》

JIS L 1902 :2008《纺织品抗菌性能试验方法抗菌效果》中的吸收法和细菌转印法

FZ/T 73023-2006《抗菌针织品》中附录D中的吸收法和振荡法、

GB/T 20944.2-2007《纺织品抗菌性能的评价第 部分 吸收法》

GB/T 20944.3-2007《纺织品抗菌性能的评价第3部分 振荡法》等等。