

PA6 BG-15S EMS 瑞士艾曼斯 15%玻纤尼龙6 汽车内饰件 汽车内部零件 进气组件

产品名称	PA6 BG-15S EMS 瑞士艾曼斯 15%玻纤尼龙6 汽车内饰件 汽车内部零件 进气组件
公司名称	上海北塑洋国际贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	类名:PA6 厂家:瑞士EMS 牌号:BG-15S
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	13127903168

产品详情

PA6 BG-15S EMS 瑞士艾曼斯 15%玻纤尼龙6 汽车内饰件 汽车内部零件 进气组件Grilon BG-15 SPA6艾曼斯 (EMS)

PA6 BG-15S EMS (瑞士艾曼斯) 是一种15%玻璃纤维增强的聚酰胺6 (PA6), 主要用于汽车内饰件、汽车内部零件以及进气组件等应用。以下是该材料的一般特性、一些常见问题的回答以及加工工艺方面的信息:

PA6 BG-15S EMS 的特性:

机械性能: 具有良好的机械强度和刚度, 15%玻璃纤维的添加改善了其抗拉强度和模量, 使其适用于需要一定强度的汽车内部零部件。

耐热性: PA6通常具有较好的耐热性, 能够在一定温度范围内保持机械性能。

抗冲击性: 尽管15%的玻璃纤维添加量相对较低, 但仍然具有一定的抗冲击性, 使其适用于汽车内饰件等对抗冲击性能要求不是特别高的应用。

电气性能: 具备良好的电气绝缘性能, 适用于一些汽车电子部件。

耐化学性: 具有一定的耐化学性, 能够抵抗一些化学物质的侵蚀。

PA6 BG-15S EMS 的问答:

问: 为什么选择PA6 BG-15S EMS用于汽车内饰件? **答:** PA6 BG-15S EMS由于添加了15%的玻璃纤维, 具

有良好的机械性能和刚度，这使得它成为制造汽车内饰件的理想选择。它在提供足够强度的同时，还能满足内饰件对耐热性和耐化学性的要求。

问：PA6 BG-15S EMS在进气组件中的作用是什么？答：PA6 BG-15S EMS在进气组件中可以用于制造一些结构件，如进气道的一部分。其机械性能和耐热性能使其适用于这样的高温、高压环境。

PA6 BG-15S EMS 的加工工艺：

PA6通常通过注塑成型的方式进行加工。以下是一般的注塑加工工艺流程：

原料准备：PA6颗粒与适量的15%玻璃纤维混合。

熔融：将混合物加入注塑机中，通过加热和融化，形成可注塑的熔体。

注塑成型：将熔融的材料注入模具中，根据产品的形状和尺寸进行成型。

冷却：成型后的零件在模具中冷却固化，保持其形状。

取模：打开模具，取出成型的零件。

后处理：可进行表面处理、修边等后处理工艺。

PA6的注塑成型工艺相对成熟，使得它在大批量生产中具有较高的效率。加工时需注意控制温度、压力等参数，以确保终产品的质量和性能。