

湖北早强灌浆料本地厂家

产品名称	湖北早强灌浆料本地厂家
公司名称	湖北星聚建材实业有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:星聚固特 型号:A60 性能:60MPa
公司地址	汉川市经济开发区华中国际企业城B1F15号楼
联系电话	13387671034 13387671034

产品详情

高强无收缩灌浆料

高强无收缩灌浆料（也称“二次灌浆料”“灌浆水泥”“自流微膨胀灌浆材料”“加固灌浆料”）

为什么要选择我们公司的灌浆料？

高强无收缩灌浆料是我们公司的主营产品，经过多年的产品技术优化和与稳定的原材料供应商合作，现在我公司的灌浆料稳定性非常好，开裂风险非常低、流动性大且保持时间长、不泌水、抗压强度的富裕指数高于标准1-2个等级，产品严格按照GB/T50448和JC/T986标准执行，包括骨料粒径大小都完全符合技术指标，在产品出厂前我们都会有实验员对产品进行测试。公司的理念是以质量为本、诚信做事为原则，在数量上从不缺斤少两，且销售价格也不高。公司手续齐全，已通过ISO9001质量管理体系认证，工厂已取得环评验收报告和三标体系认证，公司的厂房为自购厂房，面积1600平米，地址位于湖北汉川市经开区华中国际企业城B1-F15（武汉市东西湖区新沟镇向西3km），这里是正规工业园区，周边物流多，发货非常方便快速。正是因为xingjiabigao、质量过硬、服务到位、物流成本低，所以经常使用灌浆料的客户对我们评价都很高。我们也可以为客户根据特定需要定制生产，例如骨料粗细、凝固时间、强度等级、流动度大小等。关于灌浆料方面的问题我们有丰富的经验，一般问题我们都能解答。

解说：抗压强度只是灌浆料的其中一个指标，并不能完全体现质量的全部，灌浆料要在不泌水的状态下达到较大的流动性，并且流动性保持时间要长以便有充足的施工时间，灌浆料必须要有一定的微膨胀性来达到与设备紧密贴合，灌浆料需要稳定性好，不容易出现裂纹，虽说出现龟裂不会对结构有太大问题，但是施工方在交付时会遇到甲方的很多麻烦。灌浆料骨料粒径过粗就容易出现浆体和骨料分离现象，骨料过粗的灌浆料使用普通的注浆机就无法进行注浆，从而增加了施工的难度和成本。

一、产品简介

星聚建材生产的灌浆料是一种以高强度材料作为骨料，以水泥作为结合剂，辅以高流态、微膨胀、防离析等物质配制而成，采用了多种有机、无机添加剂，具有超早强、高强、无收缩、高耐磨等特性。该产品具有很好的施工性能，质量可靠，能够自流找平，可操作时间长，且完工后表面光滑平整，克服了传统砂浆所产生的不平整、开裂、剥落起粉等缺点。适合于设备基础灌浆、二次灌浆、加固锚固灌浆、抢修、桥梁支座锚固灌浆、轨道锚固灌浆等。从根本上改变设备底座受力情况，使之均匀地承受设备的全部荷载，从而满足各种机械，电器设备(重型设备高精度磨床)的安装要求，是无垫安装时代的理想灌浆材料。

二、产品优点

- 1、早强、高强：1天强度20Mpa ~ 50Mpa，28d抗压强度60-80Mpa。
- 2、优异的流动度：无需机械振捣和抹压即可填充全部空隙，满足设备二次灌浆的要求。现场只需要加水搅拌，直接灌入设备基础，砂浆会自流密实填满模板；不分层、无离析，不泌水。
- 3、微膨胀性：具有微膨胀补偿功能，消除水泥硬化收缩现象，28d竖向膨胀率0.02 ~ 0.1%。
- 4、低温、负温施工：在低温、负温下强度仍有较大增长，有效地解决了冬季施工等问题。
- 5、抗油渗好:在机油中浸泡30天后其强度比浸油前提高10%以上。
- 6、耐久性强：经上万次疲劳实验，50次冻融循环实验强度无明显变化。在机油中浸泡30天后强度明显提高。
- 7、无锈蚀作用:对钢筋、钢板等无锈蚀危害。

三、产品用途

- 1、用于机器底座、地脚螺栓等设备基础灌浆及钢结构（钢轨、钢架、钢柱等）与基础固定连接的二次灌浆。如图（3-1）

图(3-1)

- 2、可进行地铁、隧道、地下等工程逆打法施工缝的嵌固。
- 3、建筑加固改造工程的梁、楼板、承重柱、剪力墙、补强和加固。如图（3-2）

图(3-2)

- 4、钢筋栽埋及建筑、岩土工程的锚杆锚固。
- 5、道路和地坪、伸缩缝、桥梁、隧道、机场等工程抢修施工使用。如图（3-3）

图(3-3)

- 6、柱湿包钢加固用于灌注角钢和柱间隙缝。

7、铁路轨枕的锚固施工。如图（3-4）

图（3-4）

8、用于风电设备基础底座灌浆设备安装使用。如图（3-5）

图（3-5）

9、高强度的灌浆料还可以当做金刚砂耐磨地坪料洒在混凝土地坪表面起到防起灰作用。如图（3-6）

图（3-6）

四、产品性能指标及说明

型号

项目

流动度(mm)

泌水率(%)

28d自由膨胀率(%)

抗压强度(Mpa)

28d抗折强度(Mpa)

56d与28d强度比(%)

初始

30min

2h

8h

24h

3d

28d

XJ-C40加固型

290

260

0

~ 0.2

\

\

15

30

40

8

1

XJ-290标准型

290

260

0

~ 0.2

\

\

22

40

60

10

1

XJ-320二次灌浆专用型

320

290

0

~ 0.2

\

\

35

50

75

12

1

XJ-C80

超高强型

300

260

0

~ 0.2

\

\

35

60

85

12

1

XJ-ZQ80超高强抗裂快硬型

300

260

0

~ 0.2

20

40

60

70

80

10

1

XJ-C100超高强(参钢纤维)

270

240

0

~ 0.2

\

\

50

70

100

16

1

XJ-380

超流动型

380

320

0

~ 0.2

\

\

15

35

50

10

1

XJ-ZQ早强型

300

240

0

~ 0.2

\

20

40

50

60

10

1

XJ-ZZ

支座砂浆

300

240

0

~ 0.2

20

\

50

55

60

10

1

XJ-DS60

粗骨料型

扩展度 650mm

0

~ 0.2

\

\

20

40

60

8

1

执行标准：GB/T50448-2015、JC/T986-2018

产品型号简要说明：

XJ-C40：市面上H40、A40、BY40与此型号一样，主要用于房屋混凝土结构加固、小型设备基础等对强度要求不太高的部位。

XJ-290标准型：市面上CGM-1、YB60、BY60、C60、H60与此型号一样，执行GB/T50448-2015()标准，此型号xingjiabigao，用途广泛，大部分房屋结构加固、设备二次灌浆、路面修补都可以用。

XJ-320二次灌浆专用型：此型号是我公司专门设计的型号，强度28天达到75Mpa以上，流动度 320mm，适合精密设备二次灌浆和大型设备二次灌浆，也可以用作强度要求C70以上的混凝土结构加固中，也可以当做金刚砂耐磨地坪料使用。

XJ-380超流动型：此型号骨料较细，流动性非常大，适用于灌浆间隙较小的工程部位，如包钢加固后填充、隧道衬砌脱空注浆等

XJ-C80超高强灌浆料：可用强度要求C80的混凝土结构加固和设备二次灌浆，风电基础灌浆等。

XJ-ZQ80超高强抗裂快硬型：此型号是我公司独有的型号，其优点为前期强度和后期强度都非常高，并且有抗裂，适合工程质量要求较高的部位。

XJ-ZZ支座砂浆：适用于桥梁支座锚固灌浆、道路抢修、井盖跟换快速锚固。

XJ-DS60粗骨料型：适用于浇筑间隙 150mm的部位。

XJ-ZQ早强型：适用于比较赶工期的工程部位，冬季使用此型号比较常见。

五、施工工艺说明

1、基础处理：对需灌浆的基面进行凿毛，清除粉尘、油污和其他污垢等不利于粘接的物质，灌浆前预湿基面；用水将基面浸湿至饱和，但施工时不得留有明水。

2、确定灌浆方式：如图5-1根据设备机座的实际情况，选择相应的灌浆方式，可采用"自重法灌浆"、高位漏斗法灌浆"或"压力法灌浆"进行灌浆，以确保浆料能充分填充各个角落。图(5-1)

3、支模：根据确定的灌浆方式和灌浆施工图支设模板，模板定位标高应高出设备底座上表面至少50mm，模板必须支设严密、稳固，以防松动、漏浆。

4、计算用量：根据施工浇注体积计算粉料及用水量，粉料用量约2.28-2.4T/m³；

5、搅拌浆料：按重量比粉料：水=1:0.12~0.125（以当批次发货时的检测报告合格证为准）配制浆料；应先将水加入搅拌桶内，然后逐渐加入称量好的粉料，边投料边用机械进行搅拌，直至粉料全部加完，再继续搅拌2-4分钟，使浆料均匀。若采用人工搅拌时，宜先加入2/3的用水量搅拌均匀，再加入剩余用水量继续搅拌3-4分钟至浆料均匀。环境温度20℃时，每次搅拌完成后，应在30min内用完。

6、灌浆：

（1）浆料应从一侧灌入，直至另一侧溢出为止，以利于排出设备机座与混凝土基础之间的空气，使灌浆充实，不得从四侧同时进行灌浆。

（2）在灌浆过程中不宜振捣，必要时可用竹板条等进行拉动导流。

（3）在灌浆施工过程中直至脱模前，应避免灌浆层受到振动和碰撞，以免损坏未结硬的灌浆层导致裂纹或无强度。

7、养护：

（1）灌浆完毕后30分钟内,应立即喷洒养护剂或覆盖塑料薄膜并加盖岩棉被等进行养护,或在灌浆层终凝后立即洒水保湿养护。

（2）冬季施工时,养护措施还应符合现行《钢筋混凝土工程施工验收规范》(GB50204)的有关规定。

（3）在不同温度条件下的养护时间和拆模时间表，如表5-1

日最低气温 ()

- 10 ~ 0

0 ~ 5

5 ~ 15

15

拆模时间 (h)

96

72

48

24

养护时间 (d)

14

10

7

7

表5-1

六、注意事项

施工温度需在5 以上，现场使用时严禁在灌浆料中掺入任何外加剂、外掺剂及水泥和砂子。不得与其他厂家生产的类似产品混用，以确保工程质量。

七、产品包装及储存

- 1、珠光膜袋包装，50kg/袋。
- 2、产品应在干燥、通风、阴凉的场所储存，运输和储存过程注意防潮、防暴晒。
- 3、储存期在符合上述条件下，储存期为6个月，如超过有效期经过检验合格仍可使用。

八、产品发货图片