

全国设计疲劳容器的设计院，全国设计疲劳储罐的设计院，全国设计疲劳设备的设计院

产品名称	全国设计疲劳容器的设计院，全国设计疲劳储罐的设计院，全国设计疲劳设备的设计院
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

全国设计疲劳容器的设计院，全国设计疲劳储罐的设计院，全国设计疲劳设备的设计院纵缝焊接完后，应测量两端管口的实际外周长，并在相应管口边缘部位作出实际外周长的数字标识。

3.1.14 钢管横截面的形状允许偏差应符合下列规定：

1 圆形截面的钢管，圆度不应大于 $3D/1000$ ，且不应大于30mm，每端管口至少测两对直径。

2 椭圆形截面的钢管，长轴a和短轴b的长度允许偏差为 $\pm 3a$ (或 $3b$)/1000，且值不应大于6mm。

3 矩形截面的钢管，全国设计疲劳容器的设计院，全国设计疲劳储罐的设计院，全国设计疲劳设备的设计院长边A和短边B的长度允许偏差为 $\pm 3A$ (或 $3B$)/1000，且值不应大于6mm，每对边至少测三对，对角线差不应大于6mm。

4 正多边形截面的钢管，外接圆直径D允许偏差为 $\pm 6mm$ ，大直径和小直径之差不应大于 $3D/1000$ ，且不应大于8mm。

5 非圆形截面的钢管局部平面度每米范围内不应大于4mm。

3.1.15 单节钢管长度允许偏差为 $\pm 5mm$ 。

3.1.16 钢管安装的环缝，全国设计疲劳容器的设计院，全国设计疲劳储罐的设计院，全国设计疲劳设备的设计院当采用带垫板的V形坡口时，垫板处的钢管周长、圆度和纵缝焊后弧度等的允许偏差应符合下列规定：

1 钢管对圆后，其周长差应符合表3.1.16的规定。

钢管安装加劲环时，同端管口大和小直径之差，不应大于4mm，每端管口至少应测4对直径。

3 纵缝焊后，用本规范第3.1.12条规定的样板检测纵缝弧度，其间隙不应大于2mm。

3.1.17 弯管、渐变管以及高强钢钢管不宜采用带垫板焊接接头。

3.1.18 加劲环、支承环、全国设计疲劳容器的设计院，全国设计疲劳储罐的设计院，全国设计疲劳设备的设计院止推环和阻水环应符合下列规定：

1 与钢管环缝距离不宜小于3倍管壁厚度，且不应小于100mm。

2 环板拼接焊缝应与钢管纵缝错开200mm以上。

3 内圈弧度应用样板检测，其间隙应符合本规范表3.1.8-1中的规定。

4 环板与钢管外壁的局部间隙，全国设计疲劳容器的设计院，全国设计疲劳储罐的设计院，全国设计疲劳设备的设计院不宜大于3mm。