

压力容器图纸设计，疲劳容器图纸设计，高压容器图纸设计，菏泽花王容器

产品名称	压力容器图纸设计，疲劳容器图纸设计，高压容器图纸设计，菏泽花王容器
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

压力容器图纸设计，疲劳容器图纸设计，高压容器图纸设计，菏泽花王容器焊条应符合现行国家标准《不锈钢焊条》GB/T 983、《碳钢焊条》GB/T 5117和《低合金钢焊条》GB/T 5118的有关规定。

2 焊丝应符合现行国家标准《埋弧焊用碳钢焊丝和焊剂》GB/T 5293、《气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝》GB/T 8110、《碳钢药芯焊丝》GB/T 10045、《埋弧焊用低合金钢焊丝和焊剂》GB/T 12470、《熔化焊用钢丝》GB/T 14957、《气体保护焊用钢丝》GB/T 14958、《低合金钢药芯焊丝》GB/T 17493、《不锈钢药芯焊丝》GB/T 17853、《埋弧焊用不锈钢焊丝和焊剂》GB/T 17854和应符合现行行业标准《压力容器图纸设计，疲劳容器图纸设计，高压容器图纸设计，菏泽花王容器焊接用不锈钢丝》YB/T 5092的有关规定。

3 焊剂应符合现行国家标准《埋弧焊用碳钢焊丝和焊剂》GB/T 5293、《埋弧焊用低合金钢焊丝和焊剂》GB/T 12470和《埋弧焊用不锈钢焊丝和焊剂》GB/T 17854的有关规定。

2.0.8 碳弧气刨用碳棒应符合现行行业标准《炭弧气刨炭棒》JB/T 8154的有关规定。

2.0.9 焊接、切割用气体应满足下列要求：

1 氩气应符合现行国家标准《氩》GB/T 4842中的质量要求，压力容器图纸设计，疲劳容器图纸设计，高压容器图纸设计，菏泽花王容器纯度Ar不应小于99.9%。

2 二氧化碳气体应符合现行国家标准《工业液体二氧化碳》GB/T 6052中的质量要求，纯度CO₂不应小于99.5%。

3 氧气应符合现行国家标准《工业氧》GB/T 3863中的质量要求，纯度O₂不应小于99.5%。

4 氩-二氧化碳混合气体(MAG)焊接,压力容器图纸设计,疲劳容器图纸设计,高压容器图纸设计,菏泽花王容器应符合现行行业标准《焊接用混合气体 氩-二氧化碳》HG/T 3728中的质量要求。

5 乙炔气体应符合现行国家标准《溶解乙炔》GB 6819中的质量要求,纯度C₂H₂不应小于98%。

6 燃气丙烯应符合现行行业标准《焊接切割用燃气丙烯》HG/T 3661.1中的质量要求,压力容器图纸设计,疲劳容器图纸设计,高压容器图纸设计,菏泽花王容器度C₃H₆不应