

# 管螺纹车床三菱m50数控系统维修，机床数据丢失找庞工一站式服务中心

|      |                                   |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 管螺纹车床三菱m50数控系统维修，机床数据丢失找庞工一站式服务中心 |
| 公司名称 | 郑州明川自动化设备有限公司                     |
| 价格   | .00/件                             |
| 规格参数 |                                   |
| 公司地址 | 郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼        |
| 联系电话 | 037155501720 13333864455          |

## 产品详情

### 6 ) 齿轮选择指令1,2 输入(GR1,GR2)

- 1 ) 此指令用于选择定位动作和各种位置控制动作时的主轴的齿轮段。
- 2 ) 根据GR1,GR2的2位输入组合，最多可选择下列四种齿轮段。
- 3 ) 定位指令和伺服打开指令输入时请勿改变信号。

GR2 GR1 需要设定齿轮比的参数

00 SP025(GRA1),SP029(GRB1)

01 SP026(GRA2),SP030(GRB2)

10 SP027(GRA3),SP031(GRB3)

01 SPO28(GRA4),SP032(GRB4)

### ( 7 ) 算出正转指令输入(WRN), 反转指令输入(WRI)

- 1 ) 多点定位时的正转算出、反转算出指令。仅当定位起动信号为ON时有效。
- 2 ) 正转算出以电机轴端为基准按CCW方向算出，反转算出从CW方向算出。

### ( 8 ) 控制模式选择指令1,2,3,4,5输入(SC1,SC2,SC3,SC4.SC5)

主轴驱动器单元进行位置控制时的运行模式需根据位对应进行选择。

可选项目如下表。

SC5

SC4

SC3

SC2

SC1

运行模式

0

~

0

0

1

10

0

1

0

1

同期攻牙运行模式

1

~

0

0

1

1

1

0

1

0

1

未使用模式

0

~

1

1

0

0

0

0

1

0

1

主轴同期运转模式