()多功能PVC管材生产线

产品名称	()多功能PVC管材生产线
公司名称	张家港市华顺机械有限公司
价格	230000.00/台
规格参数	品牌:华顺塑机 型号:pvc50-160 管径范围:pvc50-160（mm）
公司地址	张家港市现代农业示范园区常南社区
联系电话	0512-58533868 13506220386

产品详情

pvc管材生产线设备功能

（1）、原料混合：是将pvc稳定剂、增塑剂、抗氧化剂等其它辅料， 按比例、 工艺先后加入高速混合机内，经物料与机械自摩擦使物料升温至设定工艺温度，然后经冷混机将物料降至40-50度；这样就可以加入到挤出机的料斗。

（2）、挤出机部分：本机装有定量加料装置，使挤出量与加料量能够匹配，确保制品稳定挤出。由于锥形螺杆的特点，加料段具有较大的直径，对物料的传热面积和剪切速度比较大，有利于物料的塑化，计量段螺杆直径小，减少了传热面积和对熔体的剪切速度，使熔体能在较低的温度下挤出。螺杆在机筒内旋转时，将pvc混合料塑化后推向机头，从而达到压实、熔融、混炼均化；并实现排气、脱水之目的。加料装置及螺杆驱动装置采用变频调速，可实现同步调速

（3）、挤出模头部分：经压实、熔融、混炼均化的pvc，有后续物料经螺杆推向模头，挤出模头是管材成型的关建部件。

（4）、真空定型水箱用于管材的定型、冷却,
真空定型水箱上装有供定型和冷却的真空系统和水循环系统，不锈钢箱体，循环水喷淋冷却,
真空定型水箱上装有前后移动装置和左右、高低调节手动装置。

（5）、牵引机用于连续、自动地将已冷却变硬的管材从机头处引出来，变频调速。 （6）、切割机：由行程开关根据要求长度控制后，进行自动切割，并延时翻架，实行流水生产,切割机以定长工开关信号为指令，完成切割全过程，在切割过程中与管材运行保持同步，切割过程由电动和气动驱动完成,切割机设有吸尘装置，将切割产生的碎屑及时吸出，并回收。

（7）、翻料架翻料动作由气缸通过气路控制来实现，翻料架设有一个限位装置，当切割锯切断管材后，管材继续输送，经延时后，气缸进入工作，实现翻料动作，达到卸料目的。卸料后经延时数秒自动复位，等待下一循环。

欢迎来电咨询与洽谈！！

电话：0512-5864118，13506220386

qq：723579715

e-mail:huashun@huashunjx.com

"(厂价直销)多功能PVC管材生产线"的是否提供加工定制为是，品牌是华顺塑机，型号为PVC50-160，管径范围是PVC50-160（mm），挤出能力为250（kg/h），可生产管材类型是PVC管