

台湾银马BW-50冷焊机

产品名称	台湾银马BW-50冷焊机
公司名称	常州市松明焊接机械设备有限公司
价格	7500.00/台
规格参数	品牌:台湾银马 型号:bw-50 频段:高频
公司地址	江苏扬州市邗江区邗江中路248号
联系电话	86 0514 87966422 13912134528

产品详情

类型：	冷焊	型号：	bw-50
适用范围：	模具修补	品牌：	金吉港
加工定制：	是		

冷焊机的主要特点

- 1) 电网电压智能调节与补偿：当电流电压变动 $\pm 10\%$ 时，焊接电流变动不超过 $\pm 4\%$ ；
- 2) 性能稳定：采用工业级单片机进行控制，增加稳定性与抗干扰性；
- 3) 计数功能：具有计数功能，可以对焊接次数进行统计；
- 4) 电流控制精确：焊接精密；
- 5) 热影响小：发热点小，不会造成模具基材退火变形，补焊的瞬间过程中高度集中于一个很小的点热输出，因而无变形，咬边和残余应力。不会产生退火，修复后不需要重新热处理。
- 6) 补焊强度高：由于充分渗透到模具表面材料产生极强的结合力，修补处可铣锉等加工；
- 7) 修补精度高：用薄片补材修补，不会失去原基准面，且多余焊料少，后期整形容易。最小修补量0.005 mm，补焊厚度从几微米到几毫米；
- 8) 携带方便，重量轻；

9) 使用简单：操作简便，一学即会，容易上手。

10) 一机多用：可进行大面积补焊，也可以焊接垫片（0.005-0.3mm），并有单点焊接和持续焊接，同时可以焊接精密金属冲压件（不锈钢、铜、镀锌板、马口铁等功能。通过调节放电电压、电流、时间（频率）可获得高品质的焊接效果，甚至可以达到光洁无痕。

11) 环保性：工作过程中无任何污染。

12) 经济性：修复快，时效高，能耗低，节省费用。

13) 补焊层硬度：使用不同的材料（如：skd11、skd61等）可获得不同要求的硬度，补焊层硬度可从hrc 25 - 62。

14) 适应修补模具范围：五金冲压模、压铸模、塑胶模等模具。

15) 常用补材：不锈钢：304、306、308、309I 模具钢：45钢，skd11、skd61、高速钢，钨钢、铬锰钢等弹簧钢（工具钢t10）：硬度>hrc50，适合已淬火和氮化的工件耐热钢h13：适合热作模具低碳钢：硬度<15hrc，适合各种铸铁和铸钢

12) 补材形状：片状：厚度0.005mm—0.5mm；箔状：厚度0.005mm-0.5mm；

冷焊机的主要技术参数

名称/型号	冷焊机（工模具修补机）bw-50
输入电压（v）	220v ± 20% 单相 50hz
额定功率(w)	5000v
输出电压（v）	5.2v
焊接模式	单次/连续
焊接时间	单次：1-9；连续：60
焊接热量	0-999
外型尺寸（长*宽*高）mm	450*280*400

扬州银马机械自动化设备有限公司是一家集新时代商贸和焊接自动化系统的开发与制造、焊接切割技术咨询与服务的专业性高新技术企业；是全球三大弧焊机器人品牌：日本大阪daihen otc一级系统代理商。总公司位于台湾高雄。面对21世纪先进制造技术的蓬勃发展，从信息化、集成化、系统化、柔性化等方面对焊接切割技术的发展提出了新的机遇和挑战，并与国际知名的机器人企业开发适用中国加工业的机器人点焊、弧焊、激光焊、涂胶、搬运、切割等机器人应用工程自动化装备，为客户提供完整的技术解决方案和交钥匙工程。现产品已广泛应用于汽车制造、摩托车、电动车、自行车行业、家电、运动器材、航天航空、造船、锅炉压力容器、五金家电等行业。

公司将秉承“共创共赢、勇担责任、谦虚坦诚、追求卓越”的企业价值观和经营理念，肩负“推广焊接切割自动化相关技术，促进我国自动化产业更上台阶”的使命，成为长三角焊接切割技术中心的标杆

企业。

地址：江苏省扬州市邗江区邗江中路248号

电话：0514-87966422

传真：0514-87966411

www.smhjsb.com

"供应台湾银马BW-50冷焊机"的频段为高频，作用原理是逆变，焊接原理为冷焊，最大焊接厚度是0.5（m m），驱动形式为脚踏，作用对象是金属，样式为台式，加工精度是精密，动力形式为等离子，型号是BW-50，电流为直流，品牌是台湾银马，用途为焊接，控制方式是手动，焊接方式为压力式，额定容量是50（KVA）