

亚克力定制 亚克力 多年经验|安徽雅格立

产品名称	亚克力定制 亚克力 多年经验 安徽雅格立
公司名称	安徽雅格立展示用品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市庐阳区阜南路169号安粮东怡金融广场B座36楼186
联系电话	18655117676 18655117676

产品详情

工艺特性1、聚甲酯含有极性侧，具有较明显的吸湿性，吸水率一般在0.3%-0.4%，成型前必须干燥，干燥条件是80 -85 下干燥4-5h。2、聚甲酯在成型加工的温度范围内具有明显的非牛顿流体特性，亚克力定制，熔融粘度随剪切速率增大会明显下降，熔体粘度对温度的变化也很敏感。因此，定制亚克力，对于聚甲酯的成型加工，提高成型压力和温度都可明显降低熔体粘度，取得较好的流动性。

其中，人们常说的亚克力板就是聚甲酯PolymericMethylMethacrylate (PMMA) 板材，它是由“甲酯单体MethylMethacrylate (MMA) ”聚合而成。或是由亚克力粒料经由挤板机挤出而成的。以往板俗称为有机玻璃。亚克力源自英文acrylic，意指由有机化合物MMA制成的PMMA板，其透明与透光度如同玻璃一般。源于所有由透明塑料如PS、PC等或由劣质的回收MMA制成的板材均统称为有机玻璃。为求区分，亚克力，特将纯料MMA所制成的PMMA板命名为亚克力板，以便与一般的有机玻璃板进行区分。

热成型是将有机玻璃板材或片材制成各种尺寸形状制品的过程，将裁切成要求尺寸的坯料夹紧在模具框架上，加热使其软化，再加压使其贴紧模具型面，得到与型面相同的形状，经冷却定型后修整边缘即得制品。加压可采用抽真空牵伸或用对带有型面的凸模直接加压的方法。热成型温度可参照表3推荐的温度范围。采用快速真空低牵伸成型制品时，宜采

用接近下限温度，成型形状复杂的深度牵伸制品时宜采用接近上限温度，一般情况下采用正常温度。

亚克力定制-亚克力-多年经验|安徽雅格立(查看)由安徽雅格立展示用品有限公司提供。安徽雅格立展示用品有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。安徽雅格立——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省合肥市庐阳区阜南路169号安粮东怡金融广场B座36楼186，联系人：杨辉。