

# 泰州保温箱滚塑 苏州卓和塑模 保温箱滚塑厂

产品名称	泰州保温箱滚塑 苏州卓和塑模 保温箱滚塑厂
公司名称	苏州卓和塑模科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市姜堰区姜园路9号
联系电话	13801668348 13801668348

## 产品详情

滚塑成型工艺是先将塑料原料以粉料形式加入模具中，然后不断旋转模具（三维运动）并加热模具，保温箱滚塑厂家，这时模具内的塑料原料在重力和热能的作用下，逐渐均匀地熔融涂布于模腔的整个表面上，保温箱滚塑工厂，之后使冷却后的塑料制品或钢塑复合制品即为滚塑制品。

目前，国外滚塑工业发展很快，泰州保温箱滚塑，而国内由于各种因素，滚塑加工业发展速度低于其他塑料成型加工行业。近来，随着人们对滚塑优点的日益了解，保温箱滚塑厂，滚塑工业在国内呈加速发展的趋势。

### 滚塑产品的主要应用

随着滚塑成型工艺的不断发展，滚塑制品的种类不断增加，应用范围也不断扩大。目前，国内外滚塑制品的涉及行业包括交通工具、交通安全设施、娱乐业、江河航道疏浚、建筑业、水处理、食品、电子、化工、水产养殖、纺织印染等等：

- 1、容器类滚塑制件；
- 2、交通工具用滚塑制件；
- 3、体育器材、玩具、工艺品类滚塑制件；
- 4、各类大型或非标类滚塑制件。

## 滚塑产品壁厚不均原因分析

塑料的熔融和粘附能力主要与模具温度有关。模具温度高的地方，塑料较易先熔融并随模具的转动层层涂覆，粘附树脂会较多，而温度低的部位粘附的树脂相对较少，造成制品壁厚不均。

制品的壁厚还与旋转速度有关。旋转速度不均匀，容易造成壁厚不均，而且无规律性，所以一般采用能自动控制的恒扭矩或恒转速的电机来保证主副轴匀速旋转。当制品某处部位与其它部位壁厚悬殊较大，模具不能修改时，需从工艺角度寻求解决办法。

## 泰州保温箱滚塑-苏州卓和塑模-

保温箱滚塑厂由苏州卓和塑模科技有限公司提供。苏州卓和塑模科技有限公司是江苏泰州,成型模的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在卓和塑模领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创卓和塑模更加美好的未来。